### Monthly Elder 高齢者雇用の総合誌



### ∜助成金のごあんない 冷

### 65歳超雇用推進助成金

65歳超雇用推進助成金に係る説明動画はこちら



### 65歳超継続雇用促進コース

65歳以上への定年の引上げ、定年の定め の廃止、希望者全員を対象とする66歳以上 の継続雇用制度の導入、他社による継続雇 用制度の導入のいずれかの措置を実施した 事業主の皆様を助成します。

### 主な支給要件

- ① 労働協約または就業規則で定めている定年年齢 等を、過去最高を上回る年齢に引上げること
- ②定年の引上げ等の実施に対して、専門家へ委託 費等の経費の支出があること。また、改正前後 の就業規則を労働基準監督署へ届け出ること
- ③1年以上継続して雇用されている60歳以上の雇用保険被保険者が1人以上いること
- ④ 高年齢者雇用等推進者の選任及び高年齢者雇用 管理に関する措置(※1)の実施

### 支給額

●定年の引上げ等の措置の内容、60歳以上の対象被保険者数、定年の引上げ年数に応じて10万円から160万円

### 高年齢者評価制度等雇用管理改善コース

高年齢者の雇用管理制度を整備するための措置(賃金制度、健康管理制度等)を 実施した事業主の皆様を助成します。

### 支給対象となる主な措置(注1)の内容

- ① 高年齢者の能力開発、能力評価、賃金体系、労 働時間等の雇用管理制度の見直しもしくは導入
- ②法定の健康診断以外の健康管理制度(人間ドックまたは生活習慣病予防検診)の導入
- (注1) 措置は、55歳以上の高年齢者を対象として労働協約または就業規則に規定し、1人以上の支給対象被保険者に実施・適用することが必要。

### 支給額

支給対象経費(注2)の60%(中小企業事業主以外は45%)

(注2) 措置の実施に必要な専門家への委託費、コンサルタントとの相談経費、措置の実施に伴い必要となる機器、システム及びソフトウェア等の導入に要した経費(経費の額に関わらず、初回の申請に限り50万円の費用を要したものとみなします。)

### 高年齢者無期雇用転換コース

50歳以上かつ定年年齢未満の有期契約 労働者を無期雇用労働者に転換した事業 主の皆様を助成します。

### 主な支給要件

- ① 高年齢者雇用等推進者の選任及び高年齢者雇 用管理に関する措置(※1)を実施し、無期雇用 転換制度を就業規則等に規定していること
- ②無期雇用転換計画に基づき、無期雇用労働者 に転換していること
- ③無期雇用に転換した労働者に転換後6カ月分 (勤務した日数が11日未満の月は除く)の賃 金を支給していること
- ④雇用保険被保険者を事業主都合で離職させて いないこと

### 支給額

●対象労働者1人につき30万円 (中小企業事業 主以外は23万円)

### 高年齢者雇用管理に関する措置(※1)とは

- (1) 55歳以上の高年齢者を対象としたもの
- (2) 次のいずれかに該当するもの
- (a) 職業能力の開発及び向上のための教育訓練の実施等、(b) 作業施設・方法の改善、(c) 健康管理、安全衛生の配慮、(d) 職域の拡大、(e) 知識、経験等を活用できる配置、処遇の推進、(f) 賃金体系の見直し、(g) 勤務時間制度の弾力化

### 障害者雇用助成金

障害者雇用助成金に係る 説明動画はこちら



New!

### 障害者雇用相談援助助成金の創設

障害者雇用相談援助事業を実施する事業者が、当該事業を利用する事業主に障害者雇用相談援助事業を行った場合に、 助成します。

New!

### 障害者職場実習等支援事業の創設

障害者を雇用したことがない事業主等が職場実習の実習生を受け入れた場合等に、謝金等を支給します。

整理拡充

- 障害者作業施設設置等助成金・障害者介助等助成金の一部・ 職場適応援助者助成金について、加齢に伴って生ずる心身 の変化により職場への適応が困難となった中高年齢等 障害者(35歳以上)の雇用継続を図る措置への 助成を拡充
- 障害者介助等助成金において次の措置への助成を拡充
- ・障害者の雇用管理のために必要な専門職(医師または職業生活相談支援専門員)の配置または委嘱
- ・障害者の職業能力の開発および向上のために必要な業務を担当する方 (職業能力開発向上支援専門員)の配置または委嘱
- ・障害者の介助等の業務を行う方の資質の向上のための措置

New!

### 特定短時間労働者の追加

助成金に共通する事項として対象となる「労働者」に週の所定労働時間が10時間以上20時間未満の重度身体障害者、重度知的障害者、精神障害者が「特定短時間労働者」として加えられます(対象とならない助成金もあります)。



No.III

# 般社団法人公的保険アドバイザー協会 理事

# ファイナンシャルプランナー 産づくりの一つを重

やまなか・のぶえ

心とお財布を幸せにする専門家。サーティファ イド ファイナンシャル プランナー® (CFP®)。 米国オハイオ州立大学ビジネス学部卒業。「楽し い・分かりやすい・やる気になる」講演、ライ フプラン相談、執筆など多数。



支援などにつ が従業員の 年時代における資産 で一般社団法人公的保険アド るファイナンシャルプランナ る人材の育成などにもたずさ の設計支援や、金融機関に勤 企業を対象としたライフプラン れもが気になるのが老後のライ にご登場いただき、 フプランです。 ザー 人生10 協会理事の ため 0年時代を迎え、 今回 に てお話をう 山 取 形成 人生 は、 ŋ 中伸枝さん 組 個 P む 1 か N 企 0 き バ 8 0

★ サーティファイド ファイナンシャル プランナー<sup>®</sup>、CFP <sup>®</sup>は、米国以外においては Financial Planning Standards Board Ltd. (FPSB) の登録商標、FPSB とのライセンス契約の下に、日本国内においては NPO 法人日本 FP 協会が商標の使用を認めています。

### それをベースに老後の生活設計を 生活設計の土台となる公的保険制 度を知 ŋ

**るのですか。** ます。具体的にはどのような活動をされていバイザー協会の理事としてもご活躍されていナーとして、また一般社団法人公的保険アド――山中さんは、ファイナンシャルプラン

障する制度をベースに老後設計を考えるべき 障制度があり、その上に自助努力による資産 ライフプランにおけるすべての土台です。日 形成などの仕組みがあります。本来は国が保 貧しくならないための公的年金などの社会保 ている人向けに国の制度について教育する仕 険アドバイザー協会では、 をはじめ、 本にはベースに生活保護などの公的扶助制度 事もしています。公的保険制度は複雑ですが、 のほか、私が立ち上げた一般社団法人公的保 る仕事などに長年たずさわってきました。そ 業員向けの投資教育などの資産形成を応援す などの退職金制度や福利厚生施策づくり、従 個人のお客さまのライフプランの設計 法人の企業型確定拠出年金 (DC) 金融機関に勤務し

> 生きていくべきだとお考えでしょうか。 制度を勉強してもらうのが協会の役割です。 ――人生100年時代を迎え、就業年齢が長 ――人生100年時代を迎え、就業年齢が長

山中 人生100年時代は、「自分の生活に必要なお金は自分でつくる」のが原則的な考え方です。よく「年金では足りない」といわれますが、そもそも年金は何もしないで暮らせる生活を約束しているわけではなく、現役時代の所得の5~6割を保障する仕組みになっています。また、公的年金制度ができたころの男性の寿命は70歳弱で、当時主流だった55歳定年後の老後は10年程度であり、年金以外の退職金や貯蓄でなんとか生活できたわけですが、人生100年時代では60歳を定年とすると、あと40年もあるのです。

D、賃金を保障するように求めています。で一方、国は企業に高齢者の働く場所を提供

側 分なりのやりがいや存在意義を見出し、 切りながら計画を立てることが大切です。 う生きていくのか、100歳までの時間を区 戸惑っていらっしゃる方もたくさんいます。 のに、 答を聞くのですが、それは本当に自分の働き 与を払うのは納得いかないものでしょう。ラ ても、会社に来るだけで貢献もしない人に給 けることが、いま求められています。 ルができない人もいると思いますが、0歳で 貢献してほしい」と思っているのです。ゴー 知識を後輩に伝えてほしい」、「会社にもっと しかし、経営陣からすれば「その人の経験 ように年収400万円、500万円という回 も企業にすれば義務や努力義務があるといっ 1回リセットし、次の10年、15年を自分はど ルが遠くなり、モチベーションのコントロー 貢献をしているのかを考える必要があります。 用で働く人に年収をたずねると、あたり前の イフプランセミナーで、60歳定年後も継続雇 に見合った金額なのか、その金額にふさわしい たしかに60歳定年で終わりだと思っていた 雇う側の双方が意識を高く持って働き続 65歳、70歳までとゴールが長くなり

ついてはどのように考えればよいでしょうか。―――そのうえで老後の生活のためのお金に

度予測して配分計画を立てることが基本で 月々の生活費や臨時の介護費用など、ある程 の40年間にどう配分していくかを考えます。 将来受け取るものも含めて点在している資産 個人年金保険のほか、自宅や親からもらった 企業年金や公的年金以外に入っている民間の ではなく、「月々の家計が回っていくこと」 す。老後のお金は「いま資産がいくらあるか」 の棚卸しをします。そして次は100歳まで 土地を売ったらどれくらいになるのかなど、 まずは資産の棚卸しをすることです。

# 100歳までの4年の資産配分を考えること 人生100年時代のライフプラン

が重要です。資産がなくてもキャッシュフ 法がありますか。 立てていくと少しすっきりすると思います。 ロー、つまり入ってくるお金で生活が回って 足りない部分は資産を取り崩すという計画を いれば心配することはありません。生活費の 老後の生活費を確保するにはどういう方

を5年間遅らせて70歳から受け取ると、29万 円ほしい場合、毎月の赤字を補填するために 65歳時点で夫婦が受け取る年金の平均値は月 りの年金が入ります。妻が専業主婦の場合、 山中 会社員をずっと続けてきた人はそれな で暮らせます。もちろん6歳から7歳までは 8000円になります。それで終身、年金だけ げ受給で増やす方法もあります。年金の受給 非常に怖いものです。その場合、年金のくり下 は、いつお金がなくなるのかわかりませんし、 21万円ぐらいです。例えば生活費として30万 無年金状態になりますが、5年間の生活費は 資産を取り崩しながらずっと生活していくの

> てはどのように考えていますか。 えていくと安心できるのではないでしょうか。 り崩すか、あるいはもうちょっと働こうかと考 り、さかのぼって65歳から70歳まで資産を取 00歳まで年金だけで生活できる状態をつく 退職金や資産を取り崩せばよいでしょう。1 40~50代のミドル世代の資産形成につい 現在も働いている20~30代の若者世代

すます重要になっています。お金の投資も大 値を高めることを意識しながら働くことがま 勉強したり、リスキリングによって自分の付 30代にとっては若さも体力も人的資産です。 変わっていくのが普通の人の人生です。20~ す。若いころは人的資産づくりに軸足を置き、 山中 資産には人的資産と金融資産がありま 加価値や稼得能力を高めるなど、人的資産価 的資産が少しずつ減少し、金融資産づくりに とが大切になります。やがて歳を重ねると人 スキルの修得や将来のキャリア形成、人脈を つくることで自分の付加価値を高めていくこ

### 山中伸枝

事ですが、 てほしいと思います

う」と計画を立てる。 後に回そう」、「5年後に資産づくりを始めよ 時間軸をずらして、「3年後はこのお金を老 が出ていく一方で、とても老後まで手が回ら づくりの比重が高くなりますが、それでも修 キャッチアップはいくらでも可能です。 め、教育費の上限も見えてきます。その場合、 もが高校生になれば、高校卒業後の進路も含 ない」という人が多くいます。それでも子ど 学期の子どもを抱えていると「目の前のお金 4~50代になると人的資産よりも金融資産 決して遅くはなく

リアチェンジもできます。人的資産づくりは 制度について教えてください。 支援していくうえで、中小企業が利用可能な 資することでさらに高めることができます。 若い人限定ではなく、50歳を過ぎても、再投 もちろん、そのお金を使って勉強し、キャ 定年退職後を見すえた社員の資産形成を

がプラスして掛金を出すことです。会社の掛 出年金 (DC) の二つがあります。 i DeC DeCo+ (イデコプラス) と企業型確定拠 ○+は従業員がやっている·DeCoに会社 最適なのは確定拠出年金でしょう。ー

20~30代は自分への投資を重視し 最初に公的制度を徹底的に学んでもらうこと社員のライフプラン研修で重要なのは

収まればよく、会社が3000円、5000 円上乗せしてくれると社員はうれしいもので が、個人と会社の合計の掛金がその範囲内に DeCoの掛金の上限は2万3000円です 員300人以下の会社しか使えません。 アピールすることもできます。ただし、 を応援する制度があると、それを採用活動で 金は全額損金で落ちます。会社員の場合、 会社も福利厚生制度として老後の年金 従業

に新卒や中途採用の求職者は「退職金制度が 削減しながら福利厚生の拡充ができるのです。 業員に1万円を拠出すると、それらの負担は Cでしょう。例えば、従業員の賃金を1万円 DCは転職しても持ち運びができますし、特 発生しません。実質的に15%の法定福利費を しょう。しかし、会社がDCの掛金として従 税金が引かれ手取りは7~8割程度となるで 発生し、また従業員もそこから社会保険料や 上げると、会社としては15%の法定福利費が 退職金制度を新たに導入するのであればD

> 用活動でも有効だと思います 求人票に「企業型DCあり」と書くことは採 あってあたり前」という感覚を持っています。

中 順番としては最初に、 えることです。ライフプラン研修の講師を金 が必要になるので、介護保険やベースになる 学び、どんな福祉サービスがあるのかも教え の仕組みを徹底的に学んでもらうことです。 が、情報提供や教育のポイントは何でしょうか。 徹底的に学んでもらうことをおすすめします。 おうと資産形成から入るケースが多いのです。 融機関に依頼すると、退職金を活用してもら 公的制度を学んだうえで資産形成について教 てほしいですね。いずれはどんな人でも介護 くてはいけません。また介護保険についても 税金や社会保険の処理はいままで会社がやっ てくれましたが、退職後は全部自分でやらな ライフプラン研修を行う企業は多いです まず税金や社会保険制度など公的制度 税と社会保険について

### エルク

エルダー(elder)は、英語のoldの比較級で、"年長の人、目上の人、尊敬 される人"などの意味がある。1979(昭和54)年、本誌発刊に際し、(財) 高年齢者雇用開発協会初代会長・花村仁八郎氏により命名された。

### 2024 August

No.537

### CONTENTS

### 、テラン社員もDX!

総論

DX (デジタル・トランスフォーメーション) って何?

日本生産性本部 コンサルティング部 主任経営コンサルタント 高橋佑輔

解説 11

DX に向けたベテラン人材へのリカレント教育

テックガーデンスクール代表 高橋与志

特

集

15 事例① 花王株式会社(東京都中央区)

シニアの自発的学びが DX戦略を草の根で動かすきっかけに

19 事 例 ② 株式会社フジワラテクノアート(岡山県岡山市)

ベテランも一体となって共有するビジョン実現手段としてのDX

23 事 例 ③ 株式会社陣屋(神奈川県秦野市)

全員がDX化に対応して業績が飛躍的に向上 従業員の週休3日制・副業可も実現

27 お知らせ 生産性向上支援訓練「DX対応コース」のご案内

### リーダーズトーク No.111

\_\_\_\_\_ ファイナンシャルプランナー 一般社団法人公的保険アドバイザー協会 理事 山中伸枝さん 資産の棚卸しと公的年金で生活を設計 人的資産と金融資産づくりの二つを重視

- 28 集中連載 マンガで学ぶ高齢者雇用 突撃! エルダ先生が行く! ユニーク企業調査隊 《第5回》株式会社横引シャッター 多様な人材が活躍するシャッターメーカー 長く、楽しく、生涯現役で働ける職場を実現
- 34 高齢者の職場探訪 北から、南から 第146回 秋田県 株式会社ガスセンター秋田
- 38 高齢者に聞く

### 生涯現役で働くとは 第96回

アルファブレーンコンサルティング株式会社 シニアエキスパート 大山光彦さん (70歳)

- 40 \*学び直し、先進企業に聞く! 【第3回】エーザイ株式会社
- 44 知っておきたい**労働法 Q&A** (第75回) 定年を超えた労働者と再雇用拒否、 休職期間延長の可否 家永 勲

48 シニア社員を活かすための**面談入門** 【第3回】こんな面談はNG! シニア面談はどう行うべきなのか? 株式会社パーソル総合研究所

組織力強化事業本部 キャリア開発部 赤座佳子

- 50 いまさら聞けない**人事用語辞典** 第49回 「裁量労働制」 吉岡利之
- 52 日本史にみる長寿食 vol.369 日本人の大好きなイカ 永山久夫
- 53 お知らせ 高年齢者活躍企業フォーラムのご案内 生涯現役社会の実現に向けたシンポジウムのご案内 地域ワークショップのご案内
- 56 BOOKS
- 58 ニュース ファイル
- 60 次号予告・編集後記
- 61 技を支える vol.342 オートクチュールの技を 活かし味のある仕立てに 婦人・子供服仕立職 須藤陽子さん
- 64 イキイキ働くための脳力アップトレーニング! [第86回] 穴埋め四則演算 篠原菊紀



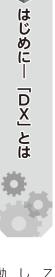
少子高齢化による人手不足などを背景に「DX」が注目を集めています。生まれたころからデジタルツールを活用してきた若手に比べると、「デジタルツールは苦手」とされがちなベテラン世代ですが、役職定年や定年後再雇用などにより、立場や役割が変わっていくなかで、現場の一戦力として活躍してもらうためには、ベテラン社員自身がデジタルスキルなどについて学び、活用していくことは欠かせません。

そこで今回は「ベテラン社員も DX!」と題し、DX が求められる背景やベテラン 世代が DX に対応していくことの重要性などについて、先進的に取り組む企業の事例を 交えて解説します。

# DX(デジタル・トランスフォーメーション)っ

# 日本生産性本部 コンサルティング部 主任経営コンサルタント 高橋佐輔ははゆうすけ





1

変革のことです。 は「変革」の意味ですから、DXとはデジタル ン] の略です。 X (トランスフォーメーション) DXは 「デジタル・トランスフォーメーショ

り、どの企業にとっても他人事ではありません。 世代(1990年代後半以降生まれ)」です。 ば脱炭素社会を目ざす「GX (グリーン・トラ て考えてみましょう。いまや市場の主役は「Z ナビリティもデジタルも、大きな社会課題であ フォーメーション)」です。グリーンもサステ を目ざす「SX(サステナビリティ・トランス ンスフォーメーション)」や、社会問題の解決 この点を本稿の主題である「デジタル」に絞っ このような「X」はほかにもあります。例え

> えないなか、デジタルによる人的作業の置換は 動・経済活動にデジタルは欠かせないインフラ が新陳代謝する原動力になっているのです。 済成長を牽引しています。デジタルは世界経済 けており、急激な都市化とデジタルの発展が経 に苦しんでいます。人口増加の展望が容易に見 です。また、わが国は人口減少・働き手の不足 しむデジタルネイティブであり、今後の社会活 Z世代は生まれたときからデジタルツールに親 急務でしょう。反対に新興国では人口が増え続

覆っています。デジタル化を忌避するのではな スモデルを構築すべきです。 デジタルという変化の波は不可逆的に世界を 一刻も早くデジタル時代に適合したビジネ

業・林業で比較的DXが進んでいるのに対して、 務省の調査※によると、情報通信業、 DXの取組みは業種によって差があります。総 金融業、農

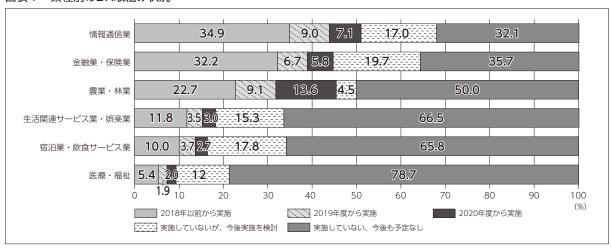
> 医療・福祉、宿泊業・飲食サービス業などでは「実 るため、性別・年齢を問わず労働力の有効活用 するアプローチ) は、新しい業務習得を容易に が協働することで効率化や付加価値向上を志向 デジタルによる業務の自働化(人間とデジタル 計)との回答が8割を超えています(図表1)。 検討」、「実施していない、今後も予定なし」の合 施していない」(「実施していないが、今後実施を につながることが期待されます。 し、異なる業種間での労働力の移動を円滑化す 産業でもデジタル化が加速するとみられます。 今後は人手不足が外発的圧力となって、どの

### シニアとデジタルの親和性を高める 「慣れ」と「期待感のデザイン」

バイド (情報格差)」がいわれています。デジタ 方で、新しい社会問題として「デジタルデ

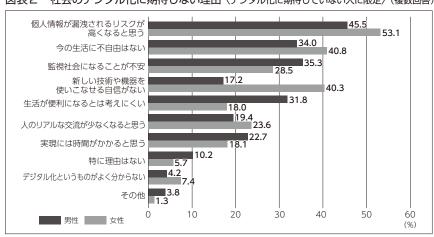
「デジタル・トランスフォーメーションによる経済へのインパクトに関する調査研究」(2021年)

図表 1 業種別のDX取組み状況



※ 総務省「デジタル・トランスフォーメンションによる経済へのインパクトに関する調査研究」(2021年)を基に筆者作成

図表2 社会のデジタル化に期待しない理由〈デジタル化に期待していない人に限定〉(複数回答)



※ NRI 社会情報システム株式会社「シニア世代のデジタル化に関する意識・行動と課題」(2021年) を基に筆者作成

50 関係します 0  $\mathcal{O}$ の問題は、 間に NRー社会情報システム株式会社が実施 <del>7</del>9 ,歳の3000 ある社会的・ 組織におけるシニア人材の活用に 経済的格差のことです。 への 調査%によると、 U Z

ル

ッ

ル

を使いこなせる人と使いこなせな

い

人

会のデジタル化に期待していない」(「あま Ŋ 社 た ŧ

ます。 用者の 理的職 職業 デジタルは社会インフラといえますが、 待 が快適に使えるように、 は は てる業務環境の構築が必要でしょう。 安です。 ています デジタル 待感のデザイン」の二つが課題といえそうです。 巻き込むには、デジタルツー 便利になるとは考えにくい」が31・8% で とを前向きに受けとめられない層が相当数あり と回答した割合は32 「新し なく、 .調査では農林漁業や生産業務などの 40 していない」、 名称の工夫(わかりにくい横文字ではなく) デジタルツールを一 つめの「慣れ」については、デジタル の 0 · 3 % い技術や機器を使いこなせる自信がな に従事しているシニア層と比べ、 その理由として、 業 % 体験価値) ルを活用する機会が多いと思われる 接触機会の拡大が欠かせません。 ユ .社会への期待感が高いことが示唆され 日ごろからデジタルツールと接点を持 に従事しているシニア層のほう 一げ だれしも不慣れな道具を扱うの でした (男性17・2%)。 「全く期待してい エクスペリエンス の配慮が大事です。 (図表2)。DXにシニアを ・7%に及びます。 画面のボタンの大きさ 方的に押しつけるの 女性で多かった回答は ル 男性では への「慣れ」と「期 ない」 ÛX その 一技能 「生活が の そのこ デジタ すでに (女性 合計 実 ば不 際に ッ ァ が 利

※2 NRI 社会情報システム株式会社「変わるシニア世代の就業意識・行動調査」(2021年)

を行いましょう。 に加え、操作を習得するための支援の充実など 日本語表記にするなど) といった外形上の改善

がんばれば届くところに目標を設定し、 供します。努力しても成果が出ないことが予想 ツール習熟の評価が「良」になれば賞与査定を は 信じられる環境を提供することです。 熟の因果関係を組織が保証し、 織的な取組みが求められます。 の達成を組織がバックアップしましょう。 される場合はモチベーションが高まりません。 るための〇JTや社外研修会への参加機会を提 アップすると明言し、 ル項目を一覧化したもの)」 におけるデジタル 用に動機づけるには、 決まります。 の魅力」、 いう考えでは、モチベーションの高さは 「ハードル |ア社員がいたとします。同社員をデジタル活 二つめの「期待感のデザイン」には、 「スキルマップ(従業員が習得すべきスキ 「報酬を得るためのハードルの高さ」、 を乗り越えられる可能性」の3点で 仮に賞与アップに魅力を感じるシ 賞与アップとデジタル習 かつ、 その挑戦を支援す かつその達成を 「期待理論」と 具体的に より組 またそ 報酬

単純作業やスポット的な作業をまかせるケース らう」という考えもあります。 「シニアにはできることだけをやっても デジタル活用に抵抗感があることを理 その結果として、

するとよいです。

このステップは経営戦略に近

やって」のように指示し

出てきた案を参考に

PTに「○○事業のバリューチェーン分析を

こうした分析に不慣れなうちは、

C h a t

G

です。 ではないでしょう。 の助っ人ではなく、長く頼りにすべきパートナ 見えにくい仕事は魅力度が低く、 特性理論」では、 が増えるのであれば、 人手不足の時代にあって、シニア人材は短期間 ンを損なうことが指摘されています。 ていねいなフォローや教育を惜しむべき 組織や顧客への貢献度合い 注意が必要です。 モチベーショ 恒常的な 職

### 推進するプロセスとは シニアのDXを

3

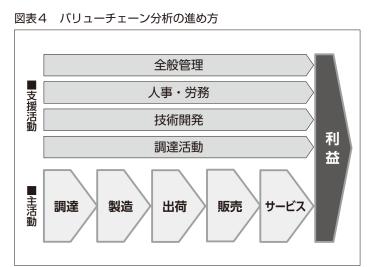


込むプロセスを整理します 以上をふまえ、 最後に、 DXにシニアを巻き (図表3)。

①バリューチェーン分析

です h コスト競争力に強みがあるなら、 自社が付加価値を生み出す流れをまとめたもの 調達 「人事・労務」が源泉かも知れません。 最初はバリューチェーン分析です。 はどこにあるのかを分析します。 人材に強みがあるなら、 (図表4)。 や「製造」 ここから、 が稼ぐ力の源泉かもしれませ 自社の 教育や採用を行う それを支える 「稼ぐ力の 販売時

泉



※ 筆者作成



※ 筆者作成

い領域なので、経営層を中心に検討します。

### ②アナログのデジタル置換

稼ぐ力をより高めることを念頭に、アナログをデジタルに置き換えます。目的は効率化&省力化です。業務の負荷を減らし、より「稼ぐ力」に集中できる体制を整えます。ここでのデジタル化には、手書きのチェックシートをタブレット入力にしたり、定型的な入力作業をロボットト入力にしたり、定型的な入力作業をロボットトス力にしたりできるがあります。最近の飲で自働化したりするなどがあります。最近の飲で自働化したりするなどがあります。最近の飲ですでは「オーダーをとる作業」をデジタルで省店では「オーダーをとる作業」をデジタルで省合い、余力ができた分を「料理の説明やお客さまへの細やかな応対」にふり分けることで稼ぐ力を高めています。

成功のコツは、「複数の小さなヒット」をねるいの、投資の意思決定が楽になります。 特別し(自分たちの業務を選定します。業務負荷をこから改善する業務を選定します。業務負荷の大きさ、改善の実現容易性などを参考にデジタル化する業務を決めます。悩んだ際はWebなどで 「先行事例」を探しましょう。ほとんどの場合、類似の先行事例が見つかるはずです。先場合、類似の先行事例が見つかるはずです。先場合、類似の先行事例が見つかるはずです。第6、類似の先行事例が見つかるはずです。第6、類似の先行事例が見つかるはずです。第6、類似の先行事例が見つかるはずです。第6、類似の方に置換するには、「業務の成功のコツは、「複数の小さなヒット」をねるいる。

> ことで、「この会社のデジタル化に自分は主体 す。 ジタル化することへの意見を求めたり、デジタ 乗り気なシニアは少ないかもしれませんが、デ シートのデジタル化のような小規模な挑戦を、 らうことです。いきなり大きなデジタル化を進 ともなう「変革」なのです。 デジタル化ではなく、このような文化的変容を 感じてもらうことができます。DXとは単なる 的にかかわっており、影響を及ぼしている」と ル化した後にもフィードバックを求めたりする は達成意欲を高めます。最初からデジタル化に 分の行動を自分で決めていると感じられること んでください。「自己決定理論」によると、 スピード感をもって重ねていくことが有効で めるより、現場の意見を聞きながら、チェック 現場にいるシニアの意見は積極的に取り込 自

### ③稼ぐ力をデジタルで強化

後のステップです。 Webを検索すれば、いろいろなデジタル化の成功事例が見られます。このように、稼ぐ力(こには「介護力」)をデジタルで強化するのが最初職人一を用いて異常の早期発見につなげていたり、画像では「介護力」)をデジタルで強化するのが思して思います。介護事業の例では、過のステップです。

このステップでは、現場の観察や担当者から

見交換してください。 は日常の業務において、どのような面に問題やは日常の業務において、どのような面に問題やは日常の業務において、どのような面に問題やは日常の業務において、どのような面に問題や

アナログのデジタル置換がある程度進んでいたは、シニアもデジタル化の効果を実感し、前れば、シニアもデジタル技術」には詳しくないかもしたべて「デジタル技術」には詳しくないかもしたべて「デジタル技術」には詳しくないかもしたっ。新しい発見を自社のビジネスにもたらしてて、新しい発見を自社のビジネスにもたらしてて、新しい発見を自社のビジネスにもたらしてつの理解が劣っているわけではありません。むしろ過去の業務経験や自らの人生経験に照らして、新しい発見を自社のビジネスにもたらしてついる可能性があります。介護事業のように、前にはいるでは、おもな顧客層が若年層であっても同様です。

回地で一人暮らしの8歳(当時)の女性がYのuTubeを始め、登録者数8万人の人気者になったというニュースがありました。動画制作や投稿をサポートしているのは15歳(当時)のお孫さんです。シニアの意見を若者が拾い上げて実現する、というあり方には、超高齢化社げて実現する、というあり方には、超高齢化社がでまります。

説 解

テックガーデンスクー

・ル代表

高橋した

志

企業とベテラン社員が 持つべきマインドセット

1

は無理」と、内心は思っているのが現実ではな ものの、「プログラミングはミドル・シニアに いでしょうか。 ント教育」が必要なことを頭では理解している の指導・教育のポイントについて解説します。 ン人材に、デジタルスキルを学んでもらうため 企業もベテラン社員も「DX化」や「リカレ 本稿では、「デジタルが苦手」 とされるベテラ

す。

セットを共有することが重要です (図表1)。 DX化を推進する戦力となってもらうために リカレント教育に取り組んでもらい、 企業側とベテラン社員側が以下のマインド 業務の

ジネスを持続可能にするために必須 マインドセット① …DX化、 DXスキルはビ

> ス・実務経験がDX推進には必須 マインドセット② …ミドル・シニアのビジネ

マインドセット③ …社会で活躍し続けるセカ ンドキャリアを目ざすならDXスキルは必須

て生まれ変わり、 Xスキルを持てば、DXを推進できる人材とし 自社の事業と実務に詳しいベテラン社員がD 企業に貢献することができま

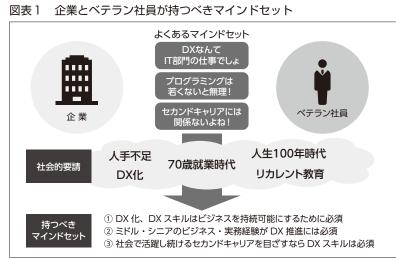
員にまず認識してもらう必要があります。 験×IT」を武器とするDX人材として学び続 続けるセカンドキャリアを目ざすためには 人生100年時代に、社会の第一線で活躍し 成長し続ける必要があることをベテラン社

け、

### 学習ロードマップをつくる 業務との関係を伝え

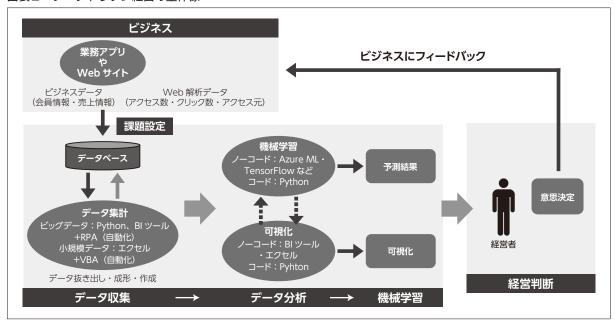
次に、 ベテラン社員に対して実際にDX研修

### 企業とベテラン社員が持つべきマインドセット



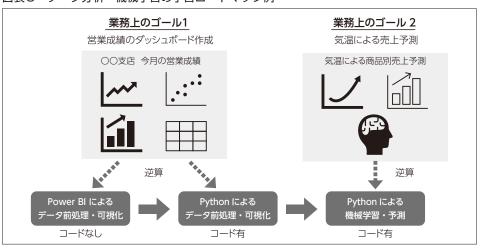
※ 筆者作成

### 図表2 データドリブン経営の全体像



※ 筆者作成

図表3 データ分析・機械学習の学習ロードマップ例



※ 筆者作成

んのイメージづくりにお役立てください

業務から逆算した」学習ロードマップを作

次に、業務での課題解決のゴールを設定

していきます。 の参加をうながす場合の注意点についてお

話

を抱いてしまいます。

業務に活かすイメ

ージが

データ分析、 「これって、 いきなり動画教材などでプログラミングや 業務にどう活かせるの?」と疑 人工知能などの学習を開始しても

グラミングを学ばせるのではなく、 の チベーションが低下するので要注意です。 DX化の話につなげていくとよいでしょう。 いて考えてもらい、 を自分事として腹落ちさせることが重要です。 湧かないまま学習を開始してしまうと簡単にモ その際、 全体像と自社業務との関係」を伝え、 強いベテラン社員に対しては、 彼らが得意な「自分の業務とその課題」につ への苦手意識を持つとともに、 その解決手段の いきなりプ 一つとして まず「DX 目的志向 必要性

ーTによる業務改善の切り口を探すことが大

必ずしも彼らがプログラミングをしてDX化 切であること を行う必要はないこと

ではありますが、 を理解してもらうようにしてください た全体像を DXの全体像は業界、業種によって千差万別 くることが目的であること ティストとのコミュニケーションの土台をつ ーTを学ぶのはエンジニアやデータサイエン 図表2に示しますので、 データドリブン経営※ 4 を例と なさ

※データドリブン経営……収集・蓄積したデータをもとに意思決定を行う経営手法

### 図表4 ベテラン社員のための学習環境と仕組みづくり

### 継続し成果を出すための仕組み作り



現場でのOJTも セットで

成果評価に 結びつける





DX研修も業務 と位置づける

上司、部下を 巻き込んで サポート



テラシー」に配慮することがポイントです。 など、ベテラン社員の「プライド」や「ITリ

ベテラン社員はいわゆる同期や同年代

の使い方) の土台を固める

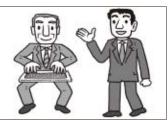
※ 筆者作成

### 脱落しにくい学習環境を用意



若い世代とは 別に実施

コーチ・ メンターを用意





同年代社員との 学習コミュニティ

ITリテラシー (パソコン・インター ネットの使い方) の土台を固める



3

安心感のある学習環境づくり

きるようになると思います。**図表3**に例を示し 途中で不安になりがちな学習を安心して継続で することをおすすめします。

そうすることで、

社員にとって安心感のある学習環境を用意する X研修を開始するわけですが、 作成した学習ロードマップにしたがって、 その際ベテラン D

ことを意識していただきたいと思います。 若い世代の社員とは分けて研修を行う

リアルで質問できるコーチ・メンターの用意

**ーTリテラシー (パソコン・インターネット** 

学習を継続し 業務に活かすまでのサポ-

を進めることができるでしょう (図表4)。

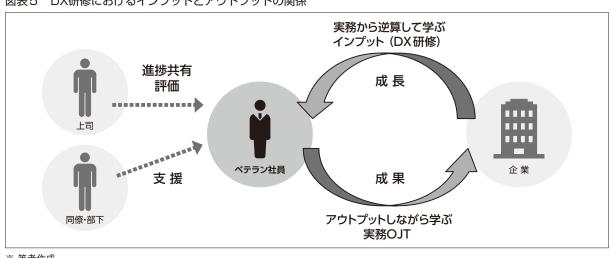
コミュニティを形成すれば、

より安心して学習

がら助け合える傾向にあります。同世代社員の に対しては心を開きやすく、弱みも出し合いな

学習を継続してもらい、業務に活かしてもら

図表5 DX研修におけるインプットとアウトプットの関係



※ 筆者作成

事業のDX化の促進 業務効率化とベテラン社員の活用による人手

うインプットとアウトプットのサイクルを成功

境と仕組みを整え、

DX研修と実務OJTとい

ベテラン社員にとって学習を継続しやすい

環

に導くことができれば、企業にとっては

不足解消

こいう成果が得られます。 ベテラン社員にとっては

うために、 職場と結びつけることも有効だと思います。 次のような方法でDX研修を業務や

- DX研修と結びつけた業務のゴールを設定する
- 職場の上司、部下を巻き込んで、サポートする
- 業務〇JTの際も、 ポートを行う 引き続き専門家によるサ
- 業務に活かす前提での学習とし、 の学習も認める 業務時間内
- 成果を評価に反映させ、 に活用する 人事制度も進捗管理

キルアップを継続すると、より効果的です。 して、「次のDXのステップに進むために不足 しているスキル」を洗い出し、 研修のサイクル終了後は、フォローアップと さらに学習とス

5 Winn-Winnの関係 企業とベテラン社員が

> 業務への深い理解を持つ彼らが、 ンを起こすことを促進することもできると考え ラン社員にDX教育を施すことで、自社の事業 ベーションこそが真のDX化といえます。 自社の事業・業務への深い理解に基づいたイノ デジタイゼーション)止まりでは不十分であり

の D X 教育は、 資方法の一つであるといえるのではないでしょ ンを得られやすいため、 る傾向がいっそう強まることが予想されます。 する企業が投資家や従業員からの支持を得られ 方針」 が項目の一つに含まれるようになりまし 2的資本の情報開示が義務化され、「人材育成 これまで論じてきたように、 また、2023 (令和5) 年3月決算以降より 今後、 人的資本を通して事業の成長を実現 効果的にデザインすればリター 人的資本への有効な投 ベテラン社員へ

- 60歳以降も自分の経験を活かし、 るためのスキルの獲得 活躍し続け
- セカンドキャリアでも活かすことができるD X実績の獲得

という自己成長に結びつけることができ、企業

リカレント教育が実現できます (図表5)。 とベテラン社員がWin‐Winの関係になる ペーパーレス化などのデジタル化(いわゆる イノベーショ

例

# シニアの自発的学びが DX戦略を草の根で動かすきっかけに

### 花王株式会社 (東京都中央区)

### DXの推進により 「よきモノづくり」の進化を目ざす

の拡充を重点施策の一つとしている。 シャープトップ」を旗印に掲げ、創造と革新で 根的なチャレンジ精神を企業風土としている。 洋小間物問屋から始まる、100年以上の歴史 プー、化粧品などの生活に身近な商品群を柱と を注ぎ、職場でも新しい挑戦を志向する、草の を持つ老舗企業であると同時に、研究開発に力 する大手化学メーカーの花王株式会社。同社は 界面化学をコア技術として、洗剤やシャン 中期経営計画「K2」では、「グローバル・ 無二を目ざしており、DXを進める人財

2018 (平成3) 年にDX推進や先端技術の 活用などをになう 「先端技術戦略室 (SIT)」 同社のDX推進に向けた本格的な取組みは

> プラットフォーム「MY Kao」の運用もス タートさせた。 略部門を設立。また、顧客との双方向デジタル を設置したところからスタートした。2022 (令和4) 年にはDX推進を専門に扱うDX戦

づくりに「UX (顧客体験) サービス」をプラ て次のように話す。 室の吉岡光司室長は、DX推進のねらいについ より進化させること。全社DX推進部戦略企画 スして、企業理念である「よきモノづくり」を DXを深化させる究極の目標は、従来のモノ

う意味でも、DXの推進に取り組んできました。 り」をいまよりさらに一歩先に進めていくとい DXを進めることで、身の回りの業務改善につ がありました。そこで私たちは「よきモノづく すが、十分に利活用が進んでいないという課題 「花王は、たくさんのデータを蓄積していま

> という流れをつくれています。現在はこの流れ す。いままで以上にデータの利活用を推進して 社員が能動的にかかわっていくことが必要で あります。DXを組織に定着させるためには ら、DX推進の鍵は、実際に作業を行う社員に をサポートするために必要な環境を情報システ していきたいと考えています いける環境を整備し、その成果を生活者に還元 ム部門と連携して整備しています。しかしなが いて、データを扱いながら改善を実現していく

### DX推進のポイントは 先端技術教育プログラムによる底上げ

ベンチャープログラム」があげられる。 クラスのスキルまで習得するための「DXアド 施している、IT技術の基礎的理解からトップ 具体的な取組みとしては、 全社員を対象に実



全社 DX 推進部戦略企画室の吉岡光司室長

全社員のDXスキルのアセスメントを実施し Xリーダー、の3段階で構成しており、すでに する。①全社員、②部門DX推進者、③全社D ている「DXアドベンチャープログラム」 は 重要なポイントとなる。2023年から展開し DXを進めるためには、 それぞれに合わせた学習プログラムを提供 人財育成がきわめて

> という。 グラムで、全体のDXリーダーの育成を目 ざす グラムを実施しているところだ。今後は、さら カスタマイズした、部門DX推進者向けのプロ く 受講している。2024年からは第2段階とし 約1万人の社員が、全社員向けのプログラムを に、社外リソースも活用した上級レベルのプロ 部門別に求められるDX人財像に合わせて

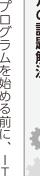
期計画が終了する2027年末までに、DX ジタルスキルの履修証を付与する。デジタルの の育成を目標としている。 リーダー150人、部門別DX推進者300人 全社員向けプログラムを修了した約1万人が der」まで、細かく5段階で設定されている。 ced]、[DX Expert]、[DX Lea n 級の「DX な技術標準規格に沿った、社内外で通用するデ 仕組みとして、プログラム修了者には、 「DX Beginner」を取得しており、 t e r ーチャルな証明書「オープンバッジ」で、 モチベーション高く取り組んでもらうための mediate]、[DX Advan Beginner」から、「DX 国際的 初 中 I

力の底上げの部分とともに、スペシャリストも プを図るためのものです。花王グループ全員の 吉岡室長は、「『DXアドベンチャープログラ ば 全社員を対象に、 段階的なレベルアッ

<u>لـ</u>

段階に入ったプログラムの意義を強調する。 きちんと育成していく必要があります」と第2

### 職場レベルの課題解決 草の根的DX推進を生んだ



げられている。 いる。 目標を3000人と設定している。また、サポー 27年までのシチズン・ディベロッパーの育成 は ディベロッパー」と呼ばれる人たちで、現在で 部署で草の根的に広がっていた。「シチズン・ 発などによって改善する取組みが、さまざまな ための「コミュニケーションサイト」が立ち上 チズン・ディベロッパーEXPO」や、交流の ト体制として、活動を発表して共有する場の「シ 自分の職場・現場の課題を簡単なプログラム開 術者ではないものの、 じつはこのプログラムを始める前に、 それぞれの職場で約1500人が活躍して いまでは、 全社的な取組みとして、20 ーTツールを活用して I T 技

財の育成と職場・現場の問題解決を組み合わせ た点だ。 わめてユニークなのは、 純に考えてしまいがちだが、花王の取組みがき えて、DXの専門人財の確保・育成が必要と単 DXというと、きわめて技術的なことととら 職場レベルでのDX人

全社的に広がった「シチズン・ディベロッ

用のアイデアをつかんだという。
用のアイデアをつかんだという。それが、後継続雇用者のアイデアだったという。それが、さんだ。松下さんは、職場・現場のさまざまなけ、2019年に定年後の継続雇用として、設け、2019年に定年後の継続雇用として、設け、2019年に定年後の継続雇用として、設け、2019年に定年後の継続を関めたとなったのは、一人の定年パー」の動きの起点となったのは、一人の定年

### 思いを形に自発的リスキリングが



> ころだ。 員同士の接触を減らす工夫をする必要もあった

現在、全社DX推進部先端技術戦略室の戦略和かの役に立つことがとても大切なことを実感しています」とふり返り、ラインの仕事から離れたりニアの仕事には、この、ワクワク感、と、だりニアの仕事には、この、ワクワク感、と、だりニアの仕事には、この、ワクワク感、と、だりニアの仕事には、この、ワクワク感、と、だりニアの仕事には、この、ワクワク感、と、だりにないませば、

「ずっと頭の中にやりたいことがありました。 ときにひらめいて、思いを実現することができました。いろいろな思いや夢をずっと持ち続けることが重要なのだと思います。それがあれば、ちょっとしたきっかけで夢の実現に向けて自分のエネルギーを集中発揮することができます」と話し、「シニアにとっては会社から与えられた環境だけで、自分を奮い立たせるのはむずかしいでしょう。身近な職場・現場の課題を考えて、つねに問題意識を持つことがスタート地点でと思います」と強調する。

サポート体制を整備した。パーの活動が広がり、それを会社側も認知して、員たちの間に、自発的にシチズン・ディベロッこうした松下さんの取組みに刺激を受けた社

としての強みといえるだろう。 としての強みといえるだろう。 としての強みといえるだろう。 としての強みといえるだろう。 としての強みといえるだろう。

大きくかかわるともいわれている。人財育成で効果を上げるためには、社員が自発的か得性が鍵となる。その意味で、社員が自発的か得性が鍵となる。その意味で、社員が自発的かりました。

に話す。 企業PR戦略部の鈴木千賀子さんは次のよう

ら、日々の仕事を行っています」である『花王ウェイ』を、創業以来受け継いである『花王ウェイ』を拠りどころとすることで、社員一人ひとりの目線を合わせることことで、社員一人ひとりの目線を合わせることことで、社員一人ひとりの目線を合わせることによれては、花王の精神をまとめた企業理念

目につくところには必ず、「豊かな共生世界

ベースとなっているといえる。 でニスとなっているといえる。 でまざまな世代の社員が、 
の実現」の使命のもと、「よきモノづくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノづくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノづくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
の実現」の使命のもと、「よきモノガくり」、「絶 
のままないまる。

### 職場になじむDXにベテランのワクワク感で



シチズン・ディベロッパーの戦略的な意義にとです」と話す。

能伝承にもつながっています。若い人は簡単にさらに、「これは、人財育成の課題である技

プログラムの技術は学べるけれど、それだけで プログラムの技術は学べるけれど、それだけで し、いまでは全社的な取組みになりました」とり、いまでは全社的な取組みになりました。と が いまでは全社的な取組みになりました。と が いまでは全社的な取組みになりました」と が いまでは全社的な取組みになりました」と が いまでは全社的な取組みになりました」と が いまでは全社的な取組みになりました」と が いまでは全社的な取組みになりました」と

世代にエールを送る。ときにはじめて老いがくるのです」と、シニア重ねただけでは、人は老いません。理想を失うが、ウルマンの「青春の詩」を引用して、「年を松下さんは、米国の実業家で詩人のサミュエ

全社員を対象とするDX推進プログラムでは、特に高齢社員をターゲットにした取組みをは、特に高齢社員をターゲットにした取組みを展開しているわけではないが、「高齢社員は経展開しているわけではないが、「高齢社員は経い方とマッチングできれば、ワクワクできる人たちとマッチングできれば、ワクワクできる人たちとマッチングできれば、ワクワクできるうかではありません」(松下さん)との発想が、るものではありません」(松下さん)との発想が、シチズン・ディベロッパーの活動につながってシチズン・ディベロッパーの活動につながってシチズン・ディベロッパーの活動につながってシチズン・ディベロッパーの活動につながって

# DXの推進に活かされているアイデアを実現する土壌が

バイスとして、「それぞれの人たちが、それぞ それをうまく組み合わせてわれわれの『よきモ 積み重ねてきたものに対する尊厳を尊重し合い 界面化学の技。コア技術は企業の文化風土にもつ それぞれが主人公になって自発的に考え、勉強 私の場合は、たまたまそれがアプリ開発でした。 のだと理解することが一番大切だと思います。 れの年齢で、それぞれいろいろなことができる 考え方だと思います。社員それぞれがお互いに、 さっと社員間に馴染んでいきます。そんな組織風 ながっています。人と人の間にも界面が存在して 切だと思います」と強調した。 し、さまざまなものにチャレンジすることが大 を発揮できる環境を整えていくのが、基本的な んは、「年齢にかかわりなく、それぞれの個々の 土がわれわれの強みなのです」と分析している。 いて、そこに何らかのアイデアや刺激を落とすと、 花王の企業文化について、「われわれのコア技術は ノづくり』が形になっているのです」と説明する。 人間にそれぞれのよさや考え方があり、 その力 最後に松下さんは、働くシニアに対するアド 花王におけるシニアの働き方について松下さ 松下さんは、 草の根の活動が生まれるような

事例

# ビジョン実現手段としてのDX ベテランも一体となって共有する

# 株式会社フジワラテクノアート(岡山県岡山市)

### 微生物のチカラを

高度に利用するモノづくり

器に、主要製品である回転式自動製麹装置は、株式会社フジワラテクノアートは1933(昭和8)年の創業から90年以上にわたり、清酒やたの設計・施工事業を展開している。醸造工学トの設計・施工事業を展開している。醸造工学や微生物の培養条件管理(原料の状態、温度管理、ジーグーンでは、1000円である回転式自動製麹装置は、株式会社フジワラテクノアートは1933(昭和8)年の創業から90年以上にわたり、清酒や和8)年の創業から90年以上にわたり、清酒やお供配ができるである回転式自動製麹装置は、株式会社フジワラテクノアートは1933(昭和8)年の創業ができる。

近年、同社ではDXの推進に注力している。

ており、60歳以上は約1割、70代も2人が働い人で30代以下の社員がそのうちの約5割を占め国内シェア約80%を占める。社員数は約150

今後の展望などについて、お話をうかがった。 今後の展望などについて、お話をうかがった。 今後の展望などについて、お話をうかがった。 そ後の展望などについて、お話をうかがった。 そ後の展望などについて、お話をうかがった。 ではなく一品ずつ個別に製造し、品質を重視する取引先に選んでいただいています。各工程で をれており、若手が増えるなか、そのスキル・ されており、若手が増えるなか、そのスキル・ されており、若手が増えるなか、そのスキル・ されており、若手が増えるなか、そのスキル・ されており、若手が増えるなか、そのスキル・ こうしたなかで進めてきた取組みが評価され、経済産業省の「D×セレクション2023」 において、最高賞のグランプリを受賞した。そ こで同社のD×推進の取組み概要とその成果、

### 描いたビジョンを策定2050年にあるべき姿を

同社では、「醸造を原点に、世界で『微生物イ

頼委員長は話す。(の年に向けたビジョンを2018(平成30)年の年に向けたビジョンを2018(平成30)年の年に向けたビジョンを2018(平成30)年の年に向けたビジョンを2018(中では、10年の

職以上と開発部門を中心に議論を重ね、205を経営陣が危惧していたことから、社内の管理し、そこにあぐらをかき技術力が停滞すること「醸造機械の国内における高いシェアを達成

株式会社フジワラテクノアート本社



展開することとしました」(頼委員長)0年に向けたビジョンを策定し、各種取組みを

各部門に向けてはそういった伝え方はせず、策る部門に向けてはそういった伝え方はせず、策らいずというと、『効率化』というところが注目されがちですが、「か率化」というところが注目されがちですが、「か本化」というところが注目されがちですが、「か本化」というところが注目されがちですが、「か本化」というところが注目されがちですが、「か本化」というところが注目されがちですが、「対率化」というところが注目されがちですが、「か本化」というところが注目されがちですが、「か本化」というところが注目されがちですが、「か本化」というところが注目されがちですが、「か本化」というところが注目されがちですが、第3本代」というところが注目されがちですが、第3本代」というところが注目されがちですが、第3本代」というところが注目されがちですが、第3本代」というところが注目されがちですが、第3本代)というところが注目されがちですが、第3本代)というところが注目されがちですが、第3本代)というところが注目されがちですが、第3本代)というところが注目されがちですが、第3本代)というというには、第4本代)というは、第4本代)というには、第4本代)には、第4本代のは、第4本代)には、第4本代のは、第

頼純英 DX 推進委員会委員長(左)、 谷幹夫製造部生産管理グループ顧問(右)

全社員への浸透を図ってきました」(頼委員長) を社員への浸透を図ってきました」(頼委員長) を社員であるごとに策定したビジョンとは、経営陣がことあるごとに策定したビジョンとは、経営陣がことあるごとに策定したビジョンとは、経営陣がことあるごとに策定したビジョンとは、経営陣がことあるごとに策定したビジョンとされ、経営陣がことあるごとに策定したビジョンに基づくあるべき姿に向けた全定したビジョンに基づくあるべき姿に向けた全定したビジョンに基づくあるべき姿に向けた全定したビジョンに基づくあるべき姿に向けた全定したビジョンに基づくあるべき姿に向けた全定したビジョンに基づくあるべき姿に向けた全定したが表現である。

### 約100項目の課題社員参加で洗い出した



のに取り組んできた。 「自分事」に感じるような仕掛けづくりに意識だれもが参加する雰囲気を醸成し、社員全員がだれもが参加する雰囲気を醸成し、社員全員がだれもが参加する雰囲気を醸成し、社員全員がだれもが参加するまのという他社事例を見聞きしながすだけでなく、比較的取組みの早い段階でがの事では、一人ひとりがDXを他人事にす

出力すると、畳2畳分の大きさにもなったとい仕組みを検討するにあたり、まず各部にヒアリングを実施して、現状の業務プロセスと課題の洗い出しを行った。営業部の見積り提案から、設計、調達、製造、納品、最後は経理部担当の入金まで、部署ごとに業務の流れをまとめ紙にとかり、まず各部にヒアリーがよび

貼り出した。 図は多くの社員の目に入るコピー機の横の壁にの仕事の全体像が把握しやすくなり、業務フローう。これにより、一つの案件にまつわる自分たち

ました」(頼委員長)

務に対する疑問や意見を付箋に書いてもらい、務に対する疑問や意見を付箋に書いてもらい、

つながったという。だけではなく、俯瞰的に仕事を理解することにだけではなく、俯瞰的に仕事を理解することにの社員も見ることになり、目の前の自分の仕事をれぞれの社員が抱える意見や疑問を別の部署これにより、新入社員からベテラン社員まで、

入に向けた検討を行った。
て、基幹システムとなる生産管理システムの導てきた。その課題をふまえ、DX推進委員会にことによって、100項目にも及ぶ課題が見えことによって、100項目にも及ぶ課題が見え

つくりDX委員会で導入するシステムを決めまた。当社が特に重視したのは必要十分な機能とた。当社が特に重視したのは必要十分な機能とた。当社が特に重視したのは必要十分な機能とた。当社が特に重視したい事柄に優先順位を「DXによって実現したい事柄に優先順位を「カード」を表示したが

★「健康経営®」は、NPO 法人健康経営研究会の登録商標です。

した」 (頼委員長)

### 生産管理システムを導入基幹システムとなる



当初は大きな苦労があったという。検討により導入した生産管理システムだが

組みました」(頼委員長) 「まず部品一つとっても、同じ社内なのに人 によって呼び方が微妙に違うことがありました。そこで部品の呼び名を統一しマスターデータ化に取り組みましたが、膨大な検討項目や作業が発生しました。また、売上げデータなどを旧システムから移行する際は、数字が合わないこともあり、チェックに時間がかかるなど、Dこともあり、チェックに時間がかかるなど、Dこともあり、チェックに時間がかかるなど、Dこともあり、チェックに時間がかかるなど、Dことがありました。まず部品一つとっても、同じ社内なのに人

生産管理システムと連動して同時にオンライ

業務フローの洗い出しを行った 畳2畳大のフロー図

> に切り替えることができた。 に切り替えることができた。約120の主要協 ン発注システムを導入した。約120の主要協 と声がけして協力を得た。最終的には り割以上の企業の承諾を得てオンラインのやりと いこう」と声がけして協力を得た。最終的には いこう」と声がけして協力を得た。最終的には り割以上の企業の承諾を得てオンラインの発注 の発注システムを導入した。約120の主要協

間(21ものシステムツールを導入した。 オンライン発注に切り替わって、誤認識や注 オンライン発注に切り替わって、誤認識や注 オンライン発注に切り替わって、誤認識や注 オンライン発注に切り替わって、誤認識や注 オンライン発注に切り替わって、誤認識や注 カンライン発注に切り替わって、誤認識や注

「生産管理システムを入れる前に、だれもが利用しているSNSのビジネス版を活用し、社内 理絡を掲示板に投稿して閲覧をうながし、デジタルに慣れてもらってデジタル化の不安を払拭 したことも効果があったと思います」(頼委員長) なお、フジワラテクノアートが導入したシステムは、すべて既存のパッケージ商品だそうだ。 ですいものにはなるが、そもそもパッケージはやすいものにはなるが、そもそもパッケージは さまざまな企業の意見や使い勝手が集約されて さまざまな企業の意見や使い勝手が集約されて さまざまな企業の意見や使い勝手が集約されて さまざまな企業の意見や使い勝手が集約されて

なども調査しながら、運用を行っているという。が可能な範囲において反映できることがないかにしたそうだ。アップデートによるトラブル回にしたそうだ。アップデートによるトラブル回完成した、いわば標準仕様であると考え、シス完成した、いわば標準仕様であると考え、シス

### 社員のDXボトムアップ効果

プロ顔負けにプログラムを自在に組めるまで技 になるなど、 DX推進委員会を中心に「やればできる」と自信 術を高めた。 夕抽出に試行錯誤をくり返しながら、 ×推進委員に選ばれ、その業務でエラーとデー 保有者は2018年は1人だったが、2023 習に取り組む社員が増加した。 りがいになったという。また、副次的な効果とし がついた。成果が数字などで目に見えるのもや は苦労が続いたが、 年には資格取得者や実務での実践者が延べ21人 てーTに興味を持ち自主的に資格取得などの学 たDX。特別なノウハウがないため、 会が中心となり社内で検討を重ねながら推進し 社外のコンサルティングに頼らず、 一下の知識がゼロだったある若手社員は、 DXが社内に与えた影響は大きい。 取組みを継続するなかで、 - T関係の資格 スタート時 いまでは DX委員 D

Aーとは縁遠かったあるベテラン社員は、次 Aーとは縁遠かったあるベテラン社員は、次 でデジストの資格取得の勉強をしながら、業務でDXを実践して学びを活かしてきた。 でデがけるようになった。頼委員長自身も一 まで手がけるようになった。頼委員長自身も一 まで手がけるようになった。頼委員長自身も一 で、業務でDXを実践して学びを活かしてきた。 がテラン勢もDXを担否することなく、業務に がテラン勢もDXを担否することなく、業務に がテラン勢もDXを担否することなく、業務に がデラン対している。

## ベテラン社員のためのサポート

ポートについては、導入時に研修会を実施して目常ートについては、導入時に研修会を実施して目気会のメンバーが懇切丁寧にフォローしている。 [当社はフルオーダーメイドの製造ということで、さまざまな経験を経て高いスキルを持つとで、さまざまな経験を経て高いスキルを持つさ、そのうえでベテラン社員が進んで手助けをに苦労していれば、若手社員が進んで手助けをに苦労しています」(頼委員長)

れたら、まず何をやりたいかを聞きます。一度「ベテラン社員からシステムの操作について聞か製造部のDX委員である甲元久美子さんは

型元さんから、システムの操作方去などこつにくい点などに共感しながら話を聞いていますし、『デジタルいます。みなさん少しずつ対応していますし、『わいます。みなさん少しずつ対応していますし、『わいます。みなさん少しずつ対応していますし、『われます。みなさん少しずつ対応していますし、『わ教えた内容であれば、もう一度復習しながら行教えた内容であれば、もう一度復習しながら行

田元さんから、システムの操作方法などについて、よく教えてもらっているという、製造部に聞いた言葉でもたまに使うだけだと忘れてしまうので、その都度聞いて教えてもらっています。時代とともに仕事のやり方が変化していくなかで、環境は昔には戻りませんから、わからず、前なかで、環境は昔には戻りませんから、わからなかで、環境は昔には戻りませんから、わからなかで、環境は昔には戻りませんから、わからす。時代とともに仕事のやり方が変化していくなかで、環境は昔には戻りませんから、システムの操作方法などにつせる気持ちをいつも持っています」と話す。

向き合い方が未来志向になってきたことを実感になり、仕事はとても効率的になり、業務へのになり、生績や調達に関することなど、知りた図面や、実績や調達に関することなど、知りたい情報が自分のパソコンですぐ見られるようになり、仕事はとても対率的になり、業務へのは、図面・文書

しています」(谷さん)

### 社員へのビジョン浸透DX成功のカギは



トについて、頼委員長にうかがった。 最後に、DX推進を成功させるためのポイン

識を全社で活用できるようナレッジデータベー 取組みのほか、ベテランのさまざまな経験や知 ワラテクノアート。現在は据付現場での搬入 により確実に効率化はしていますが、全社員が の社員に大きな負担がかかりました。DX推進 場合も、それまで阿吽の呼吸で上手くいってい 便利になる、というわけではありません。当社の ルートや配管の検討に3Dスキャンを活用する うになっているか否かがキーになると思います」 す。DX推進は社員がそのマインドを持てるよ のは、経営理念やビジョンが浸透していたからで 将来のため』、『高みを目ざすため』と考えられた ても、その先の未来を楽しみに『DXの推進は を推進していく方針だ。 ン社員が持つ知見を活かしながら、デジタル化 スの構築に取り組んでいる。これからもベテラ DXの必要性に納得し、さらに、たいへんであっ たアナログ作業をデジタル化することで、多く DXの力で経営基盤の強化を進めてきたフジ 「DXを推進すれば、それだけで効率化する・ しかし、バブル崩壊後から売上げが低迷し、

### 全員がDX化に対応して業績が飛躍的に向 従業員の週休3 副業可も 実現

# 株式会社陣屋(神奈川県秦野市)

# 赤字からの脱却を目ざしDXを推進創業100年を超える老舗旅館

〇以上のタイトル戦が行われている。 〇以上のタイトル戦が行われている。 〇以上のタイトル戦が行われている。 〇以上のタイトル戦が行われている。 の以上のタイトル戦が行われている。 の以上のタイトル戦が行われている。 の以上のタイトル戦が行われている。 の以上のタイトル戦が行われている。 の以上のタイトル戦が行われている。 の以上のタイトル戦が行われている。 の以上のタイトル戦が行われている。

ルスキルの習得・活用が出発点だったという。となり、廃業の危機に直面したこともあった。と機を乗り越えたのは、経営を引き継いだオーと対が、廃業の危機に直面したこともあった。一時は償却前利益が年間マイナス6000万円一時は償却前利益が年間マイナス6000万円

# 情報の共有化、日常業務の効率化を図る紙の管理からデジタルへ移行し

代表取締役・女将の宮﨑知子さん (写真提供:株式会社陣屋)

客管理だったという。 改革に着手した。特に課題となっていたのが顧早期の業績改善が求められており、すぐに経営早期の業績改善が求められており、すぐに経営には、

きの紙の台帳が主体となっており、当時パソコ旅館経営に欠かせない宿泊客の管理は、手書

度もしてしまうということもあったという。されておらず、常連のお客さまに同じ質問を何た、宿泊客の好みや要望などが従業員間で共有ンを使える従業員は夫妻のほかに1人のみ。ま

### ①情報の「見える化」

# の高速化 ②PDCAサイクル (計画・実行・評価・改善)

# ④仕事を効率化し、お客さまとの会話と接点を③情報は持つだけでなく活用させる

用した。その結果誕生したのが、旅館業に特化することを決断し、システムエンジニアを1人採あたらなかったことから、独自のシステムを開発あたらなかったことから、独自のシステムを開発あたらなかったことから、独自のシステムを開発されていたホテル・旅館向け基幹システムの導されていた。その結果誕生したのが、旅館業営をこれらを推進していくためには、旅館経営を

したクラウド型基幹システム「陣屋コネクト」だ。 ・ 体表れ・原価管理、設備管理、勤怠管理や会計 付入れ・原価管理、設備管理、勤怠管理や会計 仕入れ・原価管理、設備管理、勤怠管理や会計 は入れ・原価管理、設備管理、勤怠管理や会計 が回ることができる、旅館経営を行ううえで画 期的なシステムである。

# 社内ルールを徹底し例外を認めず実際に使うことで体得してもらう

工夫と苦労、時間が必要だった。使いこなせるようになるまでには、いくつかの使屋コネクトを導入したものの、全従業員が

70代の従業員が多かったという。当時はスマー70代の従業員が多かったという。

かったという。書き禁止などのルール化に対し、反発は大きだ。そうしたなかでDXを推進したため、メモだ。そうしたなかでDXを推進したため、メモトフォンを持つ人はほとんどおらず、パソコン

たからだ。 特に陣屋コネクトの使い方教室のような場は

内ルールの徹底。一人でも例外を許してしまうきでは受け取らない」といった最初に決めた社連絡はすべて陣屋コネクトで送信する」、「手書取組みの推進にあたり重視したのは、「報告や取組みの推進にあたり重視したのは、「報告や慣れるまでの時間は人によって違い、同じこ慣れるまでの時間は人によって違い、同じこ

と泣きながら訴える従業員もいたそうだが フォローを行うことも徹底した。 ている従業員のためのサポート役を決めて、 ルールに則って仕事をしてもらえるよう、困っ なると考えた。なかには「自分にはできない と、その影響が周囲に波及し、うまくいかなく

その従業員に負担がかかりすぎてはいけないと 聞きにいくことが増えていたという。そこで、 なってもらうこととし、評価制度でそのことを らないことがある人は、だんだんその従業員に な顔をせず応えている若手従業員がおり、 として役割をこなしていたというわけではな サポート役の従業員は、はじめからその担当 元々、同じ質問をくり返しされても、 みんなが慣れるまでのサポート役をに わか いや



100年の伝統を持つ元湯陣屋 (写真提供:株式会社陣屋)

写真を貼ったり、苦戦していた従業員たちもそ クトの使用を続け、2年半ほどすると全員が問 プラスに評価することにした。 れを写真に撮るなどの工夫をしながら陣屋コネ そのうちサポート役の従業員は手順がわかる

### 新たなツールもスムーズに導入 便利さを一緒に実感することで

題なく使えるようになっていたそうだ。

ルへとカスタマイズしていくため、現場の声と ニーズを把握し、柔軟に改善も行ってきた。 方で、陣屋コネクトをより使いやすいツー

残すことができないなどの課題があり、 アプリを導入することにした。 ストに自動変換され、 ではなく、タブレットにインターカム(以下、「イ 仕組みの導入を検討。その結果、トランシーバー していたが、それでは音声をテキストで記録に 帯するタブレット端末とトランシーバーを併用 共有できるようにするため、当初は従業員が携 敷地のどこにいても、館内などの状況を即時に ンカム」)を通して発話すると、その声がテキ 即時に共有できる新たな 新たな

では」という声があがった。しかしインカムは インカムの使用は、 この仕組みの導入当初は、高齢従業員から、 お客さまに失礼になるの

> どで全員が慣れたという。このツールでは、 めてすぐにわかったからである。 人が発信した情報が瞬時に多数の人に伝わるた などを説明し、一斉に切り替えると、2週間ほ 公共施設などでも使用されている例があること 以前のツールより断然便利なことが使い始

例えば、音声認識ツールを使用して、広大な

### ションを高めるできごともあった。 ルスキルの習得に向き合う従業員のモチベー

使用できるようになる2年半の間には、デジタ

陣屋コネクトの導入から全従業員が問題なく

陣屋コネクトを通じた情報共有で

お客さまサービスが向上

使って仕事をする高齢者ということが話題とな といわれ、とても喜んだそうだ。 ステムの使用方法を習得。タブレット端末を したお孫さんから、「すごいね、おばあちゃん\_ 極的で向上心のある八代の従業員は、すぐにシ 年齢が高くても、新しいことを覚えるのに積 メディアで取り上げられると、それを目に

どが主催する表彰制度に応募したりして、メディ 間はもちろん、 アでの露出機会を増やしていくと、それが従業員 陣屋コネクトを展示会で発表したり、 なった。 そこで同社は、積極的に取材を受けるとともに、 宿泊客や取引先の間でも話題と 自治体な

業員が前向きになる力となった。 質が向上し、宿泊客が喜んでくれる。それも従いで、それが従業員の自信や誇りを高めることにつながりました。人はほめてもらう機会ではつながりました。人はほめてもらう機会でない。 では、それが従業員の自信や誇りを高めるでは、では、それが従業員の自信や誇りを高めるとになり、それが従業員の自信や誇りを高めるいが増えるという。

### 週休3日制を実現業績改善と組織の成長により



たらした。 陣屋コネクトの導入は、さまざまな効果をも

・手書きの手間を省き、作業の重複や漏れなど

スタッフがいつでもどこでも最新情報を共有ための情報が、陣屋コネクト上に蓄積女将や従業員の頭の中にしかなかった接客の

た情報共有で組織の一体感が向上いていない」のトラブルが解消。部門を越えできることにより、「いった・いわない・聞

- 業務の効率とが進み、ナーごえの・細やかな「おもてなし」を実現

館は約3年で黒字経営に転換した。ピーターの宿泊客が増えて、廃業寸前だった旅たことで細やかなおもてなしが可能となり、リ業務の効率化が進み、サービスの質が向上し

あり返る。 のX推進の取組みを、宮崎さんは次のように を表うだが、DXの推進と同時に、各従業員が を表うだが、DXの推進と同時に、各従業員が を表うだが、DXの推進と同時に、各従業員が の以れ の以れ のように のが自律的に考え判断する組織に変わったという。 ののように ののという。 ののは、 ののように ののは、 ののように ののは、 ののは、

それを従業員が活用し、そこから得たメリット 率化を実現したことで、従業員のプライベート りがたいことに人員が確保できているのも、 ら始まった取組みですが、システムを開発し、 ら注目を集めている。 員の「週休3日制・副業可」を実現し、全国か の充実や自己研鑽を奨励し、副業も推奨してお に取り組んでいる。DXの推進により業務の効 に」という方針を掲げ、働き方改革にも積極的 Xに取り組んでいたからこそだと思っています」 をかけることなく事業運営ができています。 をお迎えすることができ、従業員に過度な負担 をサービスに転嫁して、こうしていまお客さま かして業績を回復させなくては』という思いか 人員の確保については、「旅館を憧れの職業 「DXは、まさに当社の転換点でした。『何と 現在では旅館全体の休館日を設けて、従業 D あ

る陣屋コネクトを、同業他社へ販売する会社を一方で、独自開発した旅館管理システムであ

ラットフォーム事業も始動している。の強化とDXを推進するための地域観光DXプを発展させ、地域全体でマーケティング、集客立ち上げた。また、陣屋コネクトを通じた交流

# 説明と理解を得て進めることの親組みのポイントは、ていねいなり

2024 (令和6) 年6月時点の陣屋の従業員数は46人。そのうち正社員が23人、パートタが10人ほどとなっている。最近はスマートフォが2人ほどとなっている。最近はスマートフォンを使用する人が増えていることから、採用した従業員が陣屋コネクトに慣れるまでの苦労などは特にないという。

田様に、高齢従業員にデジタルスキルを学ん でもらいたいと考えている企業へのメッセージ をお聞きすると、宮崎さんは「高齢だから苦手 と決めつけず、興味を持ってもらうこと、同じ質問 かしいものではないと説明すること、同じ質問 をされても面倒な顔をしないことがポイントで はないでしょうか。会社のメリットだけに注力 生産性向上人材育成支援センターでは、

### 中小企業等におけるDX人材の育成

を支援しています!

生産性向上人材育成支援センターでは、生産性向上支援訓練「DX 対応コース」及び在職者訓練 「DX 対応訓練」により、中小企業・事業主団体等の \*DX 人材の育成 "を支援しています。

### 

生産性向上支援訓練は、あらゆる産業分野の中小企業等が生産性を向上させるために必要な知識・スキル を習得するための訓練です。

DX の推進に資する人材の育成を支援する「DX 対応コース」では、共通領域として DX 推進に向けたスター トコース、ネットワーク・セキュリティに関するコースを実施しています。また、DX に向けた3つの課題 を設定し、それぞれの課題解決に対応したコースをご用意しています。

共 通 領 域

> 3 つ

の

課

題

### DX推進に向けたスタートコース

DXの推進に必要な知識や導入事例を知りたい ⇒【バックオフィス分野】 DXの推進

### ネットワーク・セキュリティに関するコース

社内ネットワークのセキュリティ対策を進めたい ⇒【倫理・セキュリティ分野】 脅威情報とセキュリティ対策

### デジタル化と新しい生活様式の課題への対応コース

自社業務に適切なITツールを選定したい

⇒【バックオフィス分野】ITツールを活用した業務改善

### 業務プロセスの課題への対応コース

システム化に伴うコストの考え方を知りたい

⇒ 【バックオフィス分野】 失敗しない社内システム導入

### ビジネスモデルの課題への対応コース

IoTによるビジネス環境の変化や動向を知りたい

⇒【組織マネジメント分野】IoTを活用したビジネスモデル

### ○受講対象者 事業主の指示を受けた在職者の方

- ○訓練日数・時間 おおむね1~5日 (4~30時間)
- ○受講料(1人あたり・税込) 2.200 円~ 6.600 円
- ○訓練会場 自社会議室等を訓練会場とすること が可能です(講師を派遣します)



### 在職者訓練 「DX対応訓練」 の概要 ※※※※※※

在職者訓練は、設計・開発、加工・組立、工事・施行、設備保全など \*ものづくり分野" における生産現 場の課題を解決するための実習を中心とした職業訓練です。**生産性向上、業務改善、製品等の高付加価値化** などの生産活動等における課題解決に向け、DX につながる技術要素(IoT、ロボット、AI 等)の導入・活 用に対応できる人材の育成を目的とした「DX対応訓練」も実施しています。



### 多くの方に受講いただいているコースを一部ご紹介します!

### 3次元CADを活用したアセンブリ技術

機械設計の新たな品質・製品の創造のため、 高付加価値化に向けた設計のアセンブリ機能を 活用した検証方法を学びます

### BIMを用いた建築設計技術

建築設計の効率化、適正化、最適化のため、 BIM を用いた建築設計に関する技能を学びます

訓練受講ご希望の企業様は、最寄りの生産性向上人材育成支援センターに お問い合わせください。

生産性センター

~生産性向上人材育成支援センター (生産性センター)は、事業主のみなさまの生産性向上に向けた人材育成を支援しています~



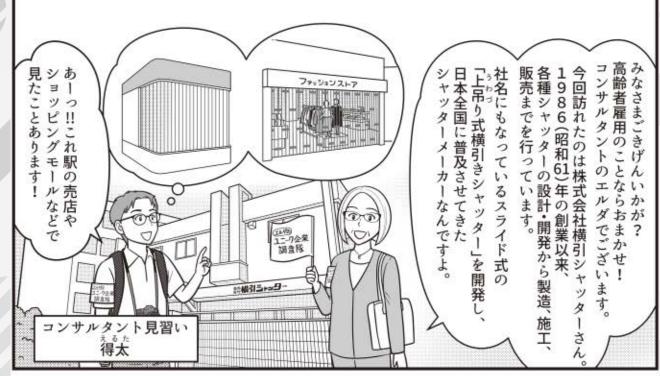
集中連載

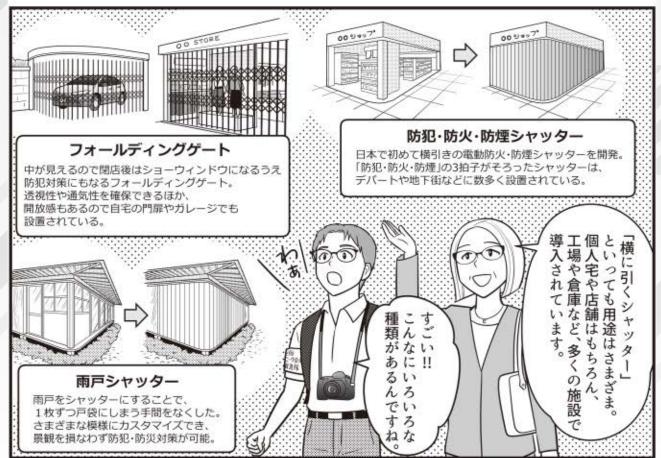
### エルダ先生が行ぐ! ユニーク企業調査隊



### 多様な人材が活躍するシャッターメーカー 長く、楽しく、生涯現役で働ける職場を実現

株式会社横引シャッター (東京都足立区)





### マンガで学ぶ 高齢者雇用

### 実動 エルダ先生が行ぐ! ユニーク企業調査隊







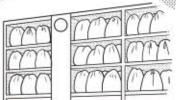
### 社員へのプレゼント

国産黒毛和牛の焼肉セットを、 全社員に家族分を含めて贈呈



-メイドス-**·**ツの支給

全社員に、生地選びから 人ひとりの要望に応じた オーダーメイドスーツを支給



### 非常持ち出し袋を常備

充実したセミナー・福利厚生制度

全社員とその家族分の 災害時の非常持ち出し袋を、 社内に常備



### 強化セミナ

「営業力強化セミナー」や 「高齢社員向けバソコン教室」など、 社員の能力を磨くためのさまざまな テーマの研修を実施



外国人社員を含めて情報の共有を 徹底するために全社員が参加







厚生労働省と JEED の共催で、生涯現役で活き活き働ける職場の実現に向け、創意工夫をして取り組む企業を表彰する **※** 1



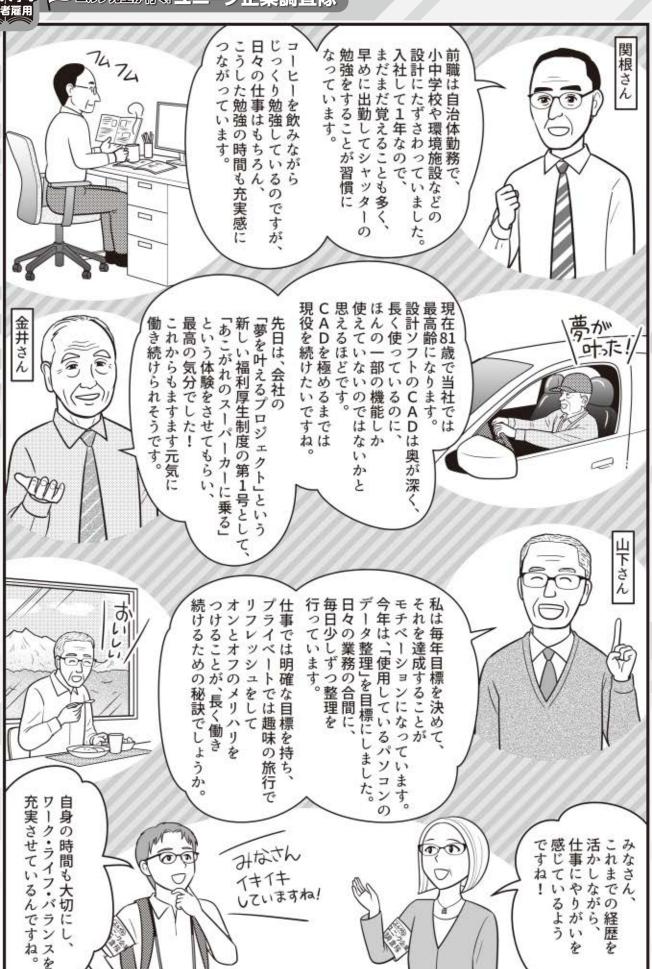




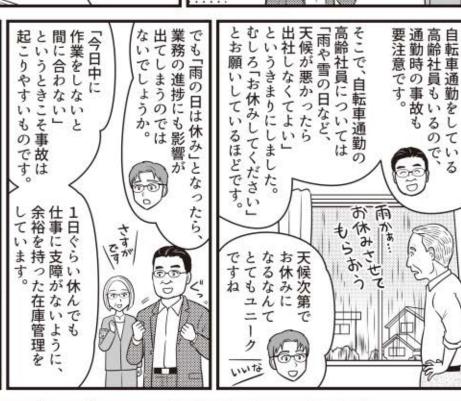
ではありませんが、

高齢社員にかぎったこと

### マンガで学ぶ 高齢者雇用















ほかにもたくさん ありそうですね!

ニークな取組み

が

楽しみ だなあ。

いかがでしたか?



### 集中連載マンガで学の高齢者雇用

### 深撃 エルダ先生が行く! ユニーク企業調査隊

多様な人材が活躍するシャッターメーカー 長く、楽しく、生涯現役で働ける職場を実現

企業プロフィール

### 株式会社横引シャッター(東京都足立区)

創立1986 (昭和61) 年 シャッターの製造・販売

スライド式の「上吊り式横引きシャッター」を開発し、日本全国に普及させてきた シャッター専業メーカー。駅の売店やショッピングモール、個人宅のガレージなど、 同社のシャッターはさまざまな場所で使用されており、読者のみなさまも一度は目に したことがあるのではないだろうか。

同社では、多様な人材が生涯現役で活躍できる職場環境づくりに取り組んでおり、 「令和4年度高年齢者活躍企業コンテスト」で、(独)高齢・障害・求職者雇用支援機構 理事長表彰優秀賞を受賞。高齢者をはじめとする多様な人材が活き活きと働いている。

### ■■ 生涯現役で働ける職場環境を実現 ……

70 歳定年後、年齢上限なく働ける再雇用制度を整備しており、社員が生涯現役で働ける環境を 整えている。定年後も給与水準を維持し、本人の希望に配慮した柔軟な働き方が可能で、社員の モチベーションアップと業績向上の好循環を実現している。

### ■■ 充実かつユニークな福利厚生制度 ………

「好きな仲間と楽しく働きたい」という願いの具現化に向け、市川慎次郎代表取締役自らがさま ざまなアイデアを出し、福利厚生制度の充実を図っている。社員だけではなく、その家族の分も 含めた防災グッズの常備や、全社員へのオーダースーツの支給など、ユニークな取組みも多い。

### ■■ 高齢社員の負担を軽減する独自の取組み

自転車通勤をしている高齢社員は、「雨や雪など天 候が悪い場合は出社しなくてよい」というルールを 設けるなど、高齢者に安全に働き続けてもらうため の工夫を行っている。また、フレキシブルな勤務形 態を整え、高齢社員の希望とニーズに配慮した柔軟 な働き方を実現している。



### 無理のない働き方で経験と資格を活かし 地域のライフライン維持と若手指導に貢献

### 企業プロフィール

### 株式会社ガスセンター秋田 (秋田県潟上市)

- ▶創業 1987(昭和62)年
- 業種 道路貨物運輸業 (LPガス配送)
- ▶社員数 28人(うち正社員数 27人)

(60歳以上男女内訳) 男性(5人)、女性(0人) (年齢内訳) 60~64歳 4人 (14.3%) 1人 (3.6%) 65~69歳

▶定年・継続雇用制度

定年60歳、希望者全員を年齢上限なく継 続雇用。最高年齢者は69歳



株式会社ガスセンター秋田

郎課長は、 漁業、 進めていることでも知られます る白神山地や、 鉱業などで発展し、 「秋田県は、

が のなかでも、最も高齢化が進んでいます。 は好事例の紹介や制度改善の助言など支援を求め の取組みは必須となっており、 少子化と人口流出により、毎年1万人以上の人口 減少しており、 JEED秋田支部高齢・障害者業務課の篠﨑悦 高齢者雇用と高齢社員の戦力化 世界一高齢化が進む日本 県内の事業所から さらに

い

そして活き活きと働く高齢者本人の声を紹介します。 「プランナー」) の協力を得て 労務担当

当機構 高齢者雇用に理解のある経営者や人事

このコーナーでは、 (JEED)の70歳雇用推進プランナ

第146回

秋田県

高

秋田県潟上市

から米づくりを中心とした農業をはじめ、 発電などの再生可能エネルギーの導入を積極的に 竿燈まつり、大曲の花火、なまはげなど、豊かな 自然や個性的な文化が大切にされています。 青森両県にまたがる世界自然遺産に登録されてい 秋田県は、 東北地方の日本海側に位置し、 深さ日本一の田沢湖のほか、 近年は風力発電や地熱 秋田 さ

そして、

制度の改善にともなう役割意識

0

式会社ガスセンター秋田」を訪れました。 さんは、 現に向けたセミナーの講師として幅広く活躍 維持発展に欠かせない条件であることなどを強調 に関して中小企業の支援を行っており、 します。 しています」と注力している取組みについて説明 成と健康などに配慮した働き方の提示が、 ます。 ―活動では相談・助言業務や生涯現役社会の実 同支部で活躍するプランナ 今回は、 特定社会保険労務士として、 藤田プランナーの案内で、 \_ の \_ 人 人事・ 藤田弘幸 事業の して

「就業意識向上研修」の詳細は、JEEDホームページをご覧ください。 https://www.jeed.go.jp/elderly/employer/startwork\_services.html



識向上研修※』が有効であるとおすすめしていま

ンの維持・向上施策として、

JEEDの

業の主力となっている中高齢社員のモチベーショ

られる機会が多くなっています。

また、

実際に事

## 年齢上限なく継続雇用する制度に さまざまな改革を行い希望者全員を

実績を重ね、2006 (平成18) 年に株式会社ア 62) 年に株式会社出光ホームガスセンター秋田と ストモスガスセンター秋田への社名変更を経て、 出光ホームガス) のガス配送をおもな業務として して創業し、アストモスエネルギー株式会社(旧

> 2020 (令和2) 年に現社名となりました。 現

らしや事業活動を維持するライフラインとしての 域や社会に貢献しています」 と同社の仕事を説明 日々安全かつ迅速に行い、 学校、製造工場など、 「一般家庭のみな 幕 地

複数の企業からの依頼に応えてガス配送業

3年前に現職に就任した黒澤取締役は、

創業当時

数年前に業績が厳しくなっていた時期があり.

らず、病院や福祉施設、 LPガスの供給を、 黒澤真志取締役経営統括は、

します。

務を行っています。

黒澤真志取締役経営統括

在は、

てのエキスパートとして、若手ながら、企業からの厚い信頼を得 ています」と話します。 ◆秋田支部高齢・障害者業務課は、JR 奥羽本線「追分駅」(県庁所在

藤田弘幸 プランナー

[藤田プランナーから]

としての資格を活かし、今後の高齢者雇用に役立つ人事労務管

高齢者雇用の相談・助言活動を行っています

◆秋田支部高齢・障害者業務課の篠﨑課長は藤田プランナーについ て、「企画立案サービスに積極的に取り組むなど、真摯に事業所の

課題に向き合うプランナーです。熱心に話をうかがい、それをも とに的確な制度改善提案を行うなど、特に人事・労務管理に関し

理全般について相談・助言を行っています」

アドバイザー・プランナー歴:7年

「話しやすい雰囲気づくりを心がけ、まずは 事業者のお話をていねいに聞くことを心が けています。そのうえで、社会保険労務士

地の秋田駅から北へ4つ目)から徒歩20分、潟上市の住宅地のな かにあります。ちなみに潟上市は、なまはげ行事で有名な男鹿半 島の入り口に位置しています。

◆同県では、6人の70歳雇用推進プランナーが活動し、年間約180 件の相談・助言活動を行っています。そのうちの約70件で制度改 善提案を実施しており、制度改善の提案後、約1割の事業所で半 年以内に制度改善を行っています。

◆相談・助言を無料で行います。お気軽にお問い合わせください。

### ●秋田支部高齢・障害者業務課

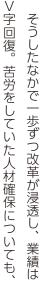
住所:秋田県潟上市天王字上北野 4-143 秋田職業能力開発促

進センター(ポリテクセンター秋田)内

電話:018-872-1801

度改革とともに、社員のモチベーション向上に気 席して賞状を授与され、懇親会もあるそうで、 得て配送料・貸出容器料の値上げを実現したり、 化や経費削減などの改革に着手。委託先の理解を を配ってきました。 ると思いますし、 れやかな場に出る機会を得て社員は誇らしく感じ は基本給や賞与査定の見直し、 古くなった車輌の代替えなどに取り組み、 まで収支実績をさかのぼって分析し、 ると考えています」 と黒澤取締役。このように制 などに取り組んできました。受賞者は表彰式に出 自治体や業界団体が主催する各種表彰制度の申請 仕事のやりがいにつながってい 福利厚生の充実 業務の効率 社内で

そうしたなかで一歩ずつ改革が浸透し、業績は



この3年間で4人を採用できたそうです。

度にあらためました。 度にあらためました。 また高齢者雇用制度も改革しました。藤田プランナーが相談・助言業務で同社を初めて訪問した2 13時、60歳を超えた社員の方が比較的多いという現状と、会社としては、年齢についてはあまり意識されていないということでしたので、定年引上げや継続雇用年齢の引上げについてアドバイスを行いました」と藤田プランナー。継続雇用のスを行いました」と藤田プランナー。継続雇用のスを行いました」と藤田プランナー。継続雇用のスを行いました」と藤田プランナー。継続雇用のよりでは、本望者全員を年齢上限なく継続雇用する制度にあらためました。

黒澤取締役は、「年金の受給年齢が上がっています」と話します。 ます」と話します。 ます」と話します。

人の同僚にお話を聞きました。 今回は、勤続27年の高齢社員と、ともに働く2

# 身体に負担のかからない働き方で会社に貢献

Pガスを配送するために車の大型運転免許をはじ で、必要な資格を持つ人だけが運転できる車輌です わたりおもにバルクローリーに乗車してLPガス配 ルゲートリフター特別教育免状」を取得し、長年に 視者講習修了証」を取得。さらに、シリンダー(ガ さん (6歳) は、印刷会社などの勤務を経て199 ことができました」と石井さん。 を感じることなく、幸い事故もなくここまでくる を覚えることができました。運転することに負担 内を走りまわって配送したおかげで、道路、 送業務に従事してきました。バルクローリーとは スボンベ)配送のための「販売主任者免状」、「テー 7年に知人の紹介で同社に入社しました。以降、 LPガスを家庭や事業所などに配送・充てんする車 同社で勤続年数が最も長く、最年長の石井和引 「定年まで大型のバルクローリー車に乗って県 「充てん作業者講習修了証」、「高圧ガス移動監

によって柔軟に勤務時間を調整することが可能で、時間は8時~17時となっていますが、担当業務など月末は事務作業の手伝いをしています。同社の勤務面などを考慮して会社と相談し、2年前からは勤面などを考慮して会社と相談し、2年前からは勤

来ずっと続けていると教えてくれました。いていくためのポイントを伝えているようなものいていくためのポイントを伝えているようなものが、「教えるというより、けがをせず、安全に働が、「教えるというより、けがをせず、安全に働が、「教えるというより、けがをせず、安全に働が、「教えるというより、けがをせず、安全に働が、「教えるというより、けがをせず、安全に働が、「教えるというより、けがをせず、安全に働が、「教えると教えてくれました。



らコミュニケーションをうまくとっていくように 思いますので、 したいと思っています」と話してくれました。 今後については、これまでと同様に安全第一を 「長く勤務するには人間関係が大事だと 相手の年齢に関係なく、ふだんか

## 頼もしく、 周囲を気遣ってくれる存在

もに働いています。 て、現在はLPガス配送業務のまとめ役としてと 佐々木勇人主任は、以前は石井さんの後輩とし

のフォローもしていただいています」と尊敬のま の幅は多岐にわたりますし、 関係する大抵の仕事をお願いできる頼もしい存在 なざしで語ります。 ローリーによる配送の両方の経験があり、それに 石井さんについて、「シリンダー配送とバルク しかも、 事務の手伝いまでされていて活躍 新入社員の指導やそ

るように制度が整えられていくことが大事だと思 としては、安心して働くことができ、生活ができ の延長があたり前になっていくと思います。 後は社会全体で定年年齢の引上げや継続雇用年齢 います」と答えてくれました。 また、高齢者雇用制度についてたずねると、「今

で担当する佐々木明美さんは、「石井さんは、 同社の経理業務をはじめとした事務作業を

> 用については、 石井さんへの感謝を語ってくれました。 助けをする姿が素敵ですね。いつも月末になると ること、また、みんなの様子を見てさりげなく手 くて正確にこなせること、事務を手伝ってくださ 年仕事をされているので段取りが上手ですし、早 が大事になると思います」 と考えを聞かせてくれ 多忙な私のために、伝票整理をしてくれます」と 「体力が続かないときのサポート 高齢者雇

続けてほしいと思っていますが、 黒澤取締役は、 「石井さんにはまだまだ勤務し 無理しないよう



株式会社ガスセンター秋田 株式会社ガスセンター秋田 経理担当の佐々木明美さん 主任の佐々木勇人さん

いを語りました。

に話し合いながら対応していきたい」と期待や思

## 社員全体の気持ちに応える制度へ

藤田プランナーには、 ていくので、つねに何がよいのかを考えることが 上げも含めて今後も検討したいと考えています。 から終わり、ということではなく、 次のように語ってくれました。 ければありがたいです」と黒澤取締役は語ります。 必要です。高齢者雇用についても、定年年齢の引 藤田プランナーは、最後に今回の取材を通して 同社のさまざまな改革は、、経営が安定してきた 今後も相談に乗っていただ 「時代は変化し

るよう、今後も支援を続けたいと思います. 社員全体の気持ちに応えることができるものにな 齢者雇用制度の改革については、高齢社員も含め な働き方ができる職場づくりを続けられているこ このサイクルが続いていくことが理想です。柔軟 とは会社にとっても大事なことだと思いますし、 万があるのだ』とわかり、お手本や目標にしていく。 「無理なく経験を活かして働く石井さんの姿を見 ともに働く若手社員の方々は『こういう働き

は続いていきます 地域のライフラインを守る仕事を支える社員 より安心して働ける職場環境へ、同社の改革 (取材・増山美智子)

第 **96** 回

その後は出向が続き、

最後が貨物部門の営業

して登録業務やクレーム処理を担当しました。

帰国してからはマイレージセンターの所長と

### 生涯現役で 佳力くとは

大山光彦 (70歳) さんは大手航空会社に 42年勤務し、営業からマネージメント、 人事まで多岐にわたる分野を邁進してきた。そして現在は、豊富な経験を活かし 経営コンサルタントとして第一線で活躍している。人材育成に情熱を注ぐ大山さん が生涯現役で働くことの魅力を語る。 アルファブレーン コンサルティング株式会社

> シニアエキスパート まま マホ ス ス コ ロ ニ 大山 光彦さん

> > 経験こそ宝物

人生は何が契機になるかわかりません。 のませんでした。周囲からすすめられ、高いませんでした。周囲からすすめられ、高を験に失敗。浪人中に自分の将来を見つめ直受験に失敗。浪人中に自分の将来を見つめ直がませんでした。周囲からすすめられ、高いませんでした。周囲からすすめられ、高いまで、イタリアという国知るや南の国」を読んで、イタリアという国

野での経験がいまに活きています。

大学を卒業して航空会社に入社、総合事務職として採用されました。東京支店での営業するため米国出張が続きました。国内線専門でやってきた会社が国際線に進出するようにでやってきた会社が国際線に進出するようになると、新たに航空燃料調達の仕事が増えました。石油の元売りとの交渉などで語学力のある人材が求められ、本社の調達部に配属されました。これまでつちかったさまざまな分ある人材が求められ、本社の調達部に配属されました。これまでつちかったさまざまな分れました。これまでつちかったさまざまな分ある人材が求められ、本社の調達部に入社、総合事務での経験がいまに活きています。

知るや南の国」を読んで、イタリアという国七生さんが雑誌に連載していたエッセイ「君高校時代、イタリアに造詣の深い作家の塩野学は東京に出てイタリア語を専攻しました。学は東京に出てイタリア語を専攻しました。に生まれ、中学と高校は仙台市内に通い、大に生まれ、中学と高校は仙台市内に通い、大私は、日本三景の一つ宮城県宮城郡松島町私は、日本三景の一つ宮城県宮城郡松島町

## 57歳でキャリアチェンジ

べてが、自分の成長につながった現場でした。 閉鎖することになり、一緒に苦労してきた現 ば人生の修羅場といえるような時代でした。 上げることが私に課せられました。いま思え も足りません。楽しいこともつらいこともす この時代のことを話すといくら時間があって 地の社員を解雇したときもつらかったです。 量でした。その後、さまざまな事情で支店を 2カ月後に初めて飛行機が飛んだときは感無 あらゆることへ挑戦の連続でした。就任して 実質初めてで、ミラノとローマに支店を立ち とがありますが、イタリア語で勝負するのは ちました。それまで手紙の翻訳などはしたこ きましたが、いよいよイタリアにも航路が開 たった一人での現地人材の採用からはじまり、 かれ、イタリア語ができる私に白羽の矢が立 会社の国際線の開拓とともに海外出張が続

あらゆる分野の仕事に前向きに取り組んでまた。後に仕事でイタリアに赴任したとき、縁あって憧れの塩野さんと食事をする機会があったとのこと。「エッセイが人生を変えるともあるからおもしろいですね」と大山さんは笑顔で語る。

### 生涯現役で

経験が第二の人生に踏み出す力になりました。 当時は60歳定年で、57歳になると60歳以降 も雇用延長するか、退社するかを決めなければなりません。そこで選んだのがまず人事系のキャリアコンサルタントの資格を取ること。 あらためて採用の仕事をさせてもらうことに あらためて採用の仕事をさせてもらうことに なりました。 雇用延長して67歳まで教育研修 のプログラム開発の業務に従事しました。このプログラム開発の業務に従事しました。

的の東京都の事業に出会った。
う、働く高齢者の活躍の場を広げることが目すなかで、「東京キャリアトライアル65」といもあり、67歳で退職となった。再就職先を探もあり、67歳で働くつもりが、コロナ不況の影響

## 経験が活かせる天職との出会い

田り、紹介してもらったのが現在の職場です。知り、紹介してもらったのが現在の職場です。 は、その企業が採用している人事 は、近切な対処法をお伝えするというの が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で が私の仕事です。とてもやりがいのある部門で をサポートしています。

踏み出せるよう背中を押してもらいました。踏み出せるよう背中を押してもらいました。「棚卸し」とはこれまで私が重ねてりました。「棚卸し」とはこれまで私が重ねてきた人事関係の仕事の経験やスキルを「見える化」する作業でした。これまで私が重ねてとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとを拾い出し、それをもとにヒアリングをくとなる作業ですが、気がつけば自分のかたいへんな作業ですが、気がつけば自分のかたいへんな作業ですが、気がつけば自分のかたいへんな作業ですが、気がつけば自分の一歩をといった。

# チャレンジ精神をいつも心に秘めて

ネージャーの研修などを行っています。古屋にあるので頻繁に名古屋に出かけて、マをサポートしています。その会社の本社が名いまは、ある上場企業の人事制度の改革推進いまな、の契約は、案件ごとの業務委託です。

事におおいに役立っています。 採用や人材育成の仕事をしたことがいまの仕始まりましたが、資格を取ってから10年近く格を取ったことから私のキャリアチェンジが5歳のときにキャリアコンサルタントの資

のミーティングに同席してくれるので心強いでりますが、会社の営業ディレクターが案件ごととはいえ、新しい案件への対応には不安もあ

要とされていることをうれしく思います。め、とても助かっています。一口に専門知識とり、とても助かっています。一口に専門知識とがアシスタントを引き受けてくれることもあがアシスタントを引き受けてくれることもあがアシスタントを引き受けてくれることもあがでも広範囲ですが、私が専門知識と最大限に活かしながら「活れぞれが専門知識を最大限に活かしながら「活れぞれが専門知識を最大限に活かしながら「活れぞれが専門知識を最大限に活かしながら「活れぞれが専門知識を最大限に活かしながら、そ

ろ」があると密かに自負しています。 で2年半ですが、まだまだ自分には「伸びし に聞けるような気がします。この仕事を始め に聞けるような気がします。この仕事を始め に聞けるような気がします。この仕事を始め が、さまざまな経験を重ねるなかで、チーム が、さまざまな経験を重ねるなかで、チーム

で仲間たちとウォッチングを続けています。 歌ります。オフの日は何をしているかというと、 が好きで、 いまは「東京建築ウォッチングツルヶ岳の麓に畑をもって20年ほどになりました。 また、 前職時代から建築物を見て回るのた。 また、 前職時代から建築物を見て回るのた。 また、 前職時代から建築物を見て回るのた。 また、 前職時代から建築物を見て回るのた。 また、 前職時代から建築物を見て回るのた。 また、 前職時代から建築物を見ているがというと、 からには のいます。

趣味もチャレンジあるのみです。浴を始めてみようかと思っています。仕事もたので、最近はほとんど機会のなかった森林かつて森林セラピストという資格を取得し

第3回

# エーザイ株式会社

組みが、中高年人材のさらなる活躍にもつながっている。 など多彩なプログラムで、リスキリングの啓発に力を入れている、エーザ イ株式会社にスポットをあてる。年齢を問わず、全社員に門戸を開いた取 進企業を紹介する本連載。第3回は、「学び方改革」、「社内EKKYO」

人生100年時代」の到来に向け、社員の 学び直し、を支援する先

### |社員自らの選択で挑戦する 「学び方改革プログラム」

Companies)」にも選出されている。 力のある100社(TIME100 Most Influential 6月には、米タイム誌が選ぶ「世界で最も影響 イマー病の新たな治療薬「レカネマブ(商品名 史を持ち、2023 (令和5)年には、アルツハ の創業は1941 (昭和16)年。80年を超える歴 レケンビ)」の開発で注目を集めた。2024年 大手製薬会社、エーザイ株式会社 (東京都)

歳が2・2%、40~49歳が2・8%、50~5歳 023年度)は、30歳未満が16・6%、30~39 の従業員数は約3000人。年齢別構成比(2 業員数は約1万1000人にのぼる。国内本社 国内外に拠点があり、グループ会社全体の従

> が28・3%。定年は65歳で、60歳以上の従業員 の割合は7・1%となっている。

修「学び方改革プログラム」だ。 1年に全社員を対象にスタートした公募型の研 体系を整備している。そのうちの一つが202 標に掲げ、多様なプログラムで構成される研修 ていくことで成長できる人財を育む」ことを目 同社は、「自律的にキャリアを築き、 挑戦し

部の古森雄一朗さんは同プログラムについて るグローバルHRキャリアディベロップメント 外部の研修会社が提供する研修コンテンツか で行うのが研修の特徴」と話す。具体的には 形ではなく、参加者それぞれが、個人の嗜好や 一つの特定の研修に手をあげてもらうという 一ズに応じて自ら選択し、挑戦するスタイル 同社の人財育成やキャリア開発戦略を管轄す



ら、 テーマのプログラムを選択して受講する。 プログラムは、①キャリア、②営業、③リー 社員それぞれが、学びたい領域、学びたい

0人の社員が参加している。 ナップ。スタートからこれまでに、延べ約70種のテーマで、約120のコンテンツをラインメント、⑥思考力、⑦コミュニケーションの7ダーシップ、④マネジメント、⑤セルフマネジ

# シニア層も積極的に参加社外の人たちとの学び合いに効果

イントとなっている。 作的のプログラムを受講することも、重要なポースを交流し、視野を広げることで、社外の人が部のプログラムを受講することで、社外の人がのでいた。

「研修で学ぶ内容そのものへの期待もありまなら、そういうところにも期待しています」(古だく。そういうところにも期待しています」(古だく。そういうところにも期待しています」(古が、自分でプログラムを選んでいくことや、すが、自分でプログラムを選んでいくことや、すが、自分でプログラムを選んでいくことや、すが、自分でプログラムを選んでいくことや、すが、自分でプログラムを選んでいくことや、すが、自分でプログラムを選んでいます」(古術修で学ぶ内容そのものへの期待もありま

多いという。シニア層については、「特に多いなる少し前の世代」の40~45歳ぐらいの割合が「管理職になって間もない、あるいは組織長に「管理職少し前の世代」の30~35歳ぐらい、学び方改革プログラムの参加者を年代別に見

が、シニア層にもたくさんいる」と見ている。修についてポジティブに前向きに考えている人と申込者の年代構成比に大きな差はなく、「研うことでもない」のが現状。全社の年代構成比ということはないが、参加割合が特に低いとい

# 環境で「今後の自分」を考える「社内EKKYO」―ふだんと異なる

ら続いているものだ。 2016 (平成28) 年か改革をうながすことを目的とした社内インターづく主体的なキャリア形成」へと、社員の意識形成」から、「社員個々の価値観・挑戦意欲に基いうプログラムもある。 「会社主導のキャリアいうプログラムもある。 「会社主導のキャリアい

ことながら広い視野が必要だと認識していまな職場があるが、社内EKKYOでは、当然のきる。自部門以外の情報や他部門の仕事の意義、いたり、会議などに参加したりすることができる。自部門以外の情報や他部門の仕事の意義、かだんと異なる環境に身を置くことで、「自分自身が今後どうありたいか」を考える機会にしてもらうのが、プログラムのねらいだという。「キャリアを志向していくうえでは、当然の自社には、薬の研究開発を行う部門をはじめ、



「ローバル HR キャリアディベロップメントき タレントディベロップメントグループの 近藤樹グループ長

364人にのぼる。 す。 KKYOに参加。 取り組む意識と行動」をさすが、「企業にとって、 アに対して主体性(オーナーシップ)を持って プ」とは、一般的に「個人が自分自身のキャリ の近藤樹グループ長。「キャリアオーナーシッ メント部タレントディベロップメントグループ す」と、グローバルHRキャリアディベロップ のプログラムにつながっている」という。 とは、とても重要な課題。そうした認識が、こ 社員のキャリアオーナーシップを高めていくこ 社内EKKYOは、きわめて重要なイベントで 2023年度は、 キャリアオーナーシップを築くためにも、 スタート以来の参加者は延べ 若手層が多いが、 11部門で、計82人が社内F ベテラン

層、管理職からの参加もあるという。

# プロボノ活動で「新たな視点」を探る「社外越境体験」もスタート

できを得てもらう取組みだ。 はかの会社の人と学び合い、新たな視点から気や経験を活かして社会貢献する活動)に参加し、が経験を活かして社会貢献する活動)に参加し、プログラム「社外越境体験」もスタートした。プログラム「社外越境体験」もスタートした。プログラム「社外越境体験」もスタートした。プログラム「社外越境体験」を対象とした越境プロ

社外越境には、人材活用支援などを行うエッセンス株式会社(東京都)が提供する「プロボセンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーセンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーセンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が提供する「プロボーゼンス株式会社(東京都)が表表している。

バルHRキャリアディベロップメント部の内田らうのが、プログラムの目的です」と、グローらうのが、プログラムの目的です」と、グローいことがたくさんある』という気づきを得てもいことが、新たな視点でさまざまなものがび合うことで、新たな視点でさまざまなものが、目かの会社の人と一緒に学

清ディレクターは話す。

社外の人たちとの共同作業は、「社内ではあたり前だと思っていた仕事の進め方やアイデアの出し方が、まったくあたり前ではない」といった気づきにつながる。また、社内の会議やミーた気づきにつながる。また、社内の会議やミーのではなく、自ら発言することが前提になることなども、成長につながると期待される。ことなども、成長につながると期待される。

積極的になった」、「先輩に対する接し方が変の上長を対象に行ったアンケートでは「発言が14%となっている。プログラム終了後、参加者計35人が参加。うち40代は31%、50歳以上がー111ek;には、エーザイからこれまで合



に行動変容の兆しも見られる。わってきた」などといった回答があり、参加

自社のよさへの気づきもあったようだ。
聞かれるという。他社の人たちと接したことで、
の芝はもっと青々としていた」といった感想も
また、参加者からは「『隣の芝は青い』と思っ

# シニア層にも若手と同じコンテンツを年齢制限を設けない研修制度

約2000人が受講しているそうだ。 約200人が受講しているそうだ。 約200人が受講しているそうだ。 約200人が受講しているそうだ。 約200人が受講しているそうだ。 約200人が受講しているそうだ。

ルリーダーシップ開発プログラムなども推進し ルリーダーシップ開発プログラムなども推進し (社内公募)」の拡大に力を入れているほか、国 の異動が希望できる「ジョブチャレンジ制度 機会も提供されている。自らの意思で他部署へ さらに、学んだことを現実に活かす、実践の

ーバル HR キ

プログラム、社内EKKYOも社外越境体験も 社として方針を転換し、現在では、学び方改革 よって受講できないプログラムもあったが、会 ができるのが大きなポイント。以前は、年代に 層も、若手と同じ研修プログラムを受けること グラムが少ない」というのも特徴だ。中高年齢 全世代対象で、年代を問わず参加することがで 同社の研修には「年齢制限を設けているプロ

にも、若手と同じ研修を受けていただく。そう 層の人たちが最後まで働いて、輝き続けるため めて重要な人的資本。現在のミドル層、シニア 退職を促進する内容が多い点を指摘し、「ミド 修について、一般的に退職を視野に入れた内容、 いう発想で進めています」と、強調した。 近藤グループ長は、シニア層を対象とした研 シニア層の社員もエーザイにとってきわ

### 50代からのチャレンジも **^学び直し~から新たな道**

にもつながっている。 推進は、ミドル・シニア層の新たなチャレンジ 年齢制限を廃した、積極的な、学び直し、の

50代後半で「人生100年時代」のライフシフ トをテーマとした研修を受けたことをきっかけ 入社以降、営業部門で活躍してきたAさんは、 定年後も続くキャリア形成について考える

> り組んだ結果、希望していた国際業務部門に、 型コロナウイルスの感染拡大で外出を制限され ようになった。学び直しにも積極的になり、 続いているという。 グローバル人材として配属され、いまも挑戦は 募集に応じて参加し若手社員とともに課題に取 参加者の年齢制限は撤廃されている。Aさんは 募選抜式のプログラムだが、ほかの研修と同様 グローバルリーダーシップ開発プログラム。 際的に活躍したいと考えている社員に向けた ていた期間は、英語の学習などに取り組んだ。 そんなAさんの目に飛び込んできたのが、 新 玉

Bさんの場合、デジで直し、の場として選んだの 考え、学び合うことで、視野を広げた。 業種の人たちと切磋琢磨し、課題解決について は社外越境のitteki。さまざまな地域 きっかけに、新たなチャレンジを始めた1人だ。 50代後半でライフシフト研修を受講したことを 医薬情報担当者 (MR) のBさんも、 同じく

ローンの免許を取得するための勉強も進めてい 薬品を届けるビジネスについて考えており、ド たち」に向けた取組みだ。ドローンを使って医 ているのが「医薬品を受け取れず困っている人 研修終了後、Bさんがチャレンジしようとし

ついて、近藤グループ長は、「人生100年時代、 こうしたベテラン人財の新たなチャレンジに

> が目ざす人間像につなげていくためにも、 期を迎えるときに、自分がどんな人間でありた リングは必要です」と話す。続けて「自分が最 に道の半ばであって、人生のなかのごく一部で エーザイに所属している期間というのは、 必要だとの考えも強調した。 かなければならない」と、現在の仕事を、 いかというところを目ざし、人は生き抜いてい す。そう考えると、どの年代にとってもリスキ ンスに即応できるよう、つねにリスキリングが

そのニーズがより高まることも予想される。近 学び直しに対するモチベーションを高めるよう 藤グループ長は、「組織長などが中心になり、 ては、今後さらなる雇用延長の可能性もあり、 な活動をしていきたい」と話し、会社全体の 〝学び直し〟の機運をさらに高めていく構えだ。 ミドル層やシニア層の、学び直し、をめぐっ





人事労務担当者にとって労務管理上、労働法の理解は重要です。一方、 今後も労働法制は ときには重要な判例も出されるため、 日々情報収集することは欠かせません。 こうした法改正や重要判例の理解をはじめ、人事労務担当者に知ってもらいたい Q&A形式で解説します 労働法などを、

第75回

### 定年を超えた労働者と再雇用拒否、 休職期間延長の可否

家永 勲 弁護士法人 ALG&Associates 執行役員・弁護士

説明しておくことが適切でしょう。

について知りたい 定年後継続雇用となった高齢社員との契約の更新を止める際の留意点

ました。しかしながら、体力面での衰えや業務への理解が追いつかなくなるなど、 これ以上の雇用継続がむずかしいと感じています。次回の更新時期に、雇用を継 定年を超えて継続雇用していた労働者について、65歳以降も雇用を維持してき

情をふまえても、雇用継続が適切ではないと判断した事情をあらかじめ労働者に 続しないという判断をしようと考えていますが、留意すべき点はありますか。 継続雇用への期待を生じさせないことが必要であり、これまで継続してきた事

が想定されます。 合には、 く無期転換申込権の適用除外を受けている場 て明確な基準があるわけではありません。第 定年制のように、労働契約の終了時期につい 二種計画認定などにより、 有期雇用で更新し続けるという状況 労働契約法に基づ

労働力不足が社会的な課題ともなってお

定年後の継続雇用とその終了

となっています。 なければなりませんが、それ以降は努力義務 高年齢者雇用安定法に基づく義務として行わ 他方で、65歳を超えた労働者については、 定年後の継続雇用について、 65歳までは、

> Ŋ に必要な能力を有している人材は活用されて われます。 社会においては不可避なのではないかとも思 いくべきであり、そのような傾向は超高齢化 年齢を問わず、スキルや体力など、

労働契約を終了させるという判断が必要にな こともまた避けがたい事実であり、 ることもまた事実です。 他方で、加齢とともに能力が低下していく いつかは

事情に応じてこれを超えて更新するような ケースも生じてくる可能性もあります。そう などを記載するようになりましたが、 おいては、その更新回数の上限や期間の限度 したことがくり返されると、 労働条件通知書において、 明確な基準がな 有期労働契約に 個別の

連する事情となっていきます。契約法第19条に定める雇用継続の期待とも関まっていく可能性があり、そのことは、労働者が増えていき、その雇用継続への期待は高いなか、有期労働契約で勤務を継続する高齢

ろうと考えられます。いくのかという点は、課題になっていくであや時期をもって、労働契約の終了を判断して活用していくにあたっても、どのような基準そこで、65歳を超えた労働者を人材として



### 裁判例の紹介

令和元年9月26日判決)。 慰謝料を請求した事案があります(横浜地裁当該雇止めが権利の濫用で違法であるとしてが維持されていた労働者らが、雇止めを受け、がを受け、原のでは、

用更新の前に観光バスの前に割り込む運転を の成まで雇用を継続されていた労働者の雇止 のが違法であるか否かが争点となりました が、裁判所は、会社による雇止めを違法とは が、表判所は、会社による雇止めを違法とは が、表別のでも4番目に多かったことや、雇

> がなければ契約の更新を行うことはできない ない点を踏まえると、被告が、今後原告の運 と、それにもかかわらず前記危険運転行為 め直前…に立て続けに事故を惹起しているこ 事故発生率が比較的高く、とりわけ本件雇止 裁判所に「原告が…乗務員となった後の交通 という事情がありました。このような事情は、 自ら非を認めず謝罪や反省などをしなかった 行い、警察から注意をされたにもかかわらず、 と評価されました。 と判断したことは、やむを得ないというべき」 転により重大な事故等が発生することを危惧 するための方策を真摯に検討する様子が伺え に及び、これについて反省や今後事故を回避 (注:観光バスの前に割り込む運転のこと) 前記運転行為について真摯な謝罪や反省

う判断がなされています。 約更新への期待の程度は限定的である」といれのであるから、その意味で原告の雇用契用契約が更新されなくなる可能性も否定でき自体は否めず、その程度如何によっては、雇用契約が更新されなくなる可能性も否定できるって、年々身体能力が低下していくことの裁判例は年齢についても言及しておこの裁判例は年齢についても言及してお



### 裁判例の評価

について年々身体能力が低下していくこと自紹介した裁判例において、60歳という年齢

体は否めないことを前提としていることは、体は否めないことを前提としていることは、留意する必要を考えられます。ただし、運転手という職業との関連性を考慮してのことであろうと考えられます。ただし、運転手という職業をの使用者においても参考になるであろう

また、年齢による身体能力の低下だけではなく、その表れともいえる事故の回数というなく、その表れともいえる事故の回数というません。年齢を理由に雇止めができるというわけではなく、身体能力の低下とその発現としての業務上の不備やミスなどを記録しつための重要なポイントとなっています。したがって、高齢になるにつれて、そのようなミスなどが生じていないかという点は更新時期の直前ではなく、一定の期間をもって評価ができるような体制にしておくことが望ましいと考えられます。

るよりは個別の労働者ごとに判断したうえで生じさせてしまう発言は、全体に対して伝えす。労働契約法第19条においても、雇用継続に雇用すると述べていたことは、紛争の火種に雇用すると述べていたことは、紛争の火種

を行い、 うな期待を生じさせてしまっているような場 伝えていく方が適切でしょう。また、そのよ 合には、 そのフィードバックにおいて、更新 前述の通り一定の期間をもって評価

> することがむずかしいということを可能なか を回避することが困難となるでしょう。 ぎり早期の段階で伝えておかなければ、紛争



# 間を延長してもよいのですか 私傷病で休職している従業員について、就業規則で定めている休職期

Š

いますが、このような場合に個別に休職期間を1カ月延長することは可能でしょ る休職期間の1カ月後の予定のようです。可能なかぎり復帰させたいと考えて 治療の成果が出ているようですが、勤務可能な状態になるのが就業規則で定め 当社の従業員で、私傷病の治療で長期にわたり休職している労働者がいます。



締結することで延長は可能と考えられます。 ことが可能です。また、規定がない場合には、 就業規則に延長可能である旨の規定がある場合は、当該規定に基づき延長する 当該労働者との間で個別に合意を



## 休職制度の位置づけ

例にとると、 厚生労働省が公表しているモデル就業規則を が定められていることが多いです。 提としています。 (いわゆる「私傷病」) に基づく休職措置を前 般的に、 業務外の原因による疾病や傷害 就業規則においては休職の規定 例えば、

労災補償の対象となるほか、 ますが、 養のための休職期間を認める必要があります。 就業規則に定めた休職期間とは無関係に、療 れています (労働基準法第19条1項)。 そのた 病に基づく休職中については、 なお、 就業規則に定めることが一般的となってい 業務上の傷病に基づく休職については、 業務外の傷病を原因とする休職とい 業務上の傷病が原因である場合は、 当該業務上の傷 解雇が制限さ

> ます。 て法令に具体的な定めはありません。そのた う制度については、労働基準法をはじめとし 量的に制度設計する余地が大きく残されてい 休職に関する規定については、企業が裁

設計するかについては、企業の合理的な裁量 度を採用するとしても当該制度をどのように のと解される」と判断されており、私傷病に 職制度の制度設計、運用については、基本的 の範囲で定めることができます。 ついて、そもそも休職制度を採用するか、制 に使用者の合理的な裁量に委ねられているも 高裁平成28年10月6日判決)においても、「休 そのため、例えば、Y保険会社事件(東京



## 休職制度の趣旨について

ることができる制度」と考えられているかも ても「傷病が完治するまで会社に在籍し続け しれません。 休職制度は一般的になり、その趣旨につい

度設計をされ、治癒しないかぎり復職できな 多いです)には、 て治癒していない場合 (休職前の従前の職務 い制度になっていることが一般的です。 に戻ることができない場合を意味することが しかしながら、休職期間の満了時点にお 当然に退職となるという制

とき、

私傷病により労務の提供ができなくなった

労働者は、労働契約における最も基本

休職制度は、

一般的に業務外の傷病により

できない労働者に対し、使用者が労働契約盟債務の本旨に従った労務の提供をすることが

なルールです。 なルールです。 をが民法などの基本的いては解雇)できることが民法などの基本的価することが可能といえます。債務不履行が何ます。そのため、労働者の債務不履行と評的な義務である労務提供ができない状況にあ

まが私傷病に罹った場合に、私傷病で労務が者が私傷病に罹った場合に、私傷病で労務がを与えることもなく解雇にすることが 聞きなく解雇することが労働者にとって酷な場合もあります。とはいえ、治療をいつまでも継もあります。とはいえ、治療をいつまでも継いる場合もあるでしょう。また、治療期間もなく解雇することが労働者にとって治療の期間もの時機を失することもあり、長期雇用を前提とした労働しかしながら、長期雇用を前提とした労働す。

例えば、前出のY保険会社事件において、 をます。そのため、使用者の立場から見たと きます。そのため、使用者の立場から見たと りまでに復職できない場合には退職させる 期限までに復職できない場合には退職させる 期限までに復職できない場合には退職させる 期限までに復職できない場合には退職させる ができるようにバランスをとることがで は、休職制度は法的には労働者に対する ができるようにバランスをとることがで ができるようにバランスをとることがで ができるようにバランスをとることがで ができるようにバランスをとることがで という

と整理されています。間、解雇を猶予する旨の性格を有している」は免除することにより、休職期間満了までの係は存続させながら、労務への従事を禁止又

る制度といえます。ち構えているという不利益な側面も有していまでに治癒できない労働者にとって退職が待面もある一方で、法的には、休職期間満了時労働者にとってメリットのある制度という側治癒できるまで会社が待つという意味では、したがって、休職制度は、労働者にとって



## 休職延長の可否

期間を延長することは可能でしょう。 か否かについても、就業規則上であらかじめ することは可能と考えられます。そのため、 することは可能と考えられます。そのため、 定めておくことで、当該規定に基づいて延長 定めておくことで、当該規定に基づいて延長 定めていることからすると、延長を認める は職制度の設計が企業の合理的な裁量に委

う。いない場合についても、検討しておきましょいない場合についても、検討しておきましょんに、就業規則において延長規定を置いて

い場合に、延長することが、当該労働者にとっ第12条)、 就業規則が延長規定を設けていな力を有していることからすると(労働契約法就業規則が労働条件の最低基準を画する効

ると考えられます(労働契約法第7条)。規則よりも不利益な労働条件として無効にな合意があったとしても、労働者にとって就業て不利益な措置となる場合は、たとえ個別の

にとって不利益な労働条件の変更となるかを 下措置であることから、休職期間を延長することは、労働契約終了までの猶予期間を延長することは、労働契約終了までの猶予期間を延長することになります。このような観点からすれば、休職期間を労働者と合意のうえで延長 することは、就業規則よりも有利な労働条件 を定めるものとなり、延長することが労働者と合意のうえで延長 することは、就業規則よりも有利な労働条件 の変更となるかを にとって、治癒して復職する機会が延長されば、休職期間を労働者と合意のうえで延長 おいます。



### シニア社員を活かすための



赤座 株式会社パーソル総合研究所 組織力強化事業本部 キャリア開発部

長年の職業人生のなかでつちかってきた豊富な経験や知見を持つシニア社員。その武器を活かし 会社の戦力として活躍してもらうために重要となるのが「面談」です。仕事内容や役割、立場が変化 していくなかで、シニア社員のやる気を引き出し、活き活きと働いてもらうための面談のポイント について、人と組織に関するさまざまな調査・研究を行っているパ

第3回

こんな面談は NG! シニア面談はどう行うべきなのか?

## シニア人材を取り巻く課題

の低さ」、「シニア社員に対する現場マネジメント 回答しています。 感を感じている」、「10年以内に課題になる」と よると約9割の企業が「シニア人材に既に課題 たらくモチベーションの低さ」、「パフォーマンス して多くあげられているのは(シニア社員の)「は |困難さ| といったものでした。そのため、 (材マネジメントの実態調査] (2020年) に 株式会社パ ーソル総合研究所 シニア人材を取り巻く課題と 「企業のシニア

はじめに

ではますますシニア人材への期待が高まって です%。このような労働力不足を背景に、 は約644万人の人手不足に到達する見込み 式会社パーソル総合研究所と中央大学が行っ は19・0%にまでなるそうです%。一方で、 労働力全体のフ・3%でしたが、 このシニア労働者は、2000(平成12)年には 約930万人は65歳以上のシニア労働者です※ の全労働力人口は約6925万人で、このうち た労働市場の未来推計によると、 総務省の調査によれば、2023(令和5) 2030年に 2040年に 株

> 実施しているとのことです 60%の企業が何らかのシニア人材施策をすでに

## シニア人材課題を解決するカギは?

自分よりも年上の部下に対し、 ちが生まれやすくなるものです できるかぎりコミュニケーションを避ける気持 果について」※でもご紹介したように、 行うかが大きく影響をします。 上司を含む周囲がどのようにかかわり、 チベーション向上には本人の意識だけでなく スはモチベーションと連動しています。 題解決にはなりません。働く人のパフォーマン 度変更やスキルアップ研修に取り組んでいま 「シニアとの面談とは? シニア面談の目的 シニア課題への施策として多くの組織では制 しかし、 それらの機会の提供だけでは、 本連載の第1 遠慮をしたり 上司は このモ 支援を

囲との関係も変わらない」とこれまでの延長線上 事内容も職場もこれまでと同じなのだから、 然と根拠のない期待を持ち、 にショックを受け、モチベーション低下が起こり として働き始めると、自分にとって想定外の現実 いらっしゃるようです。 にシニアの働き方をイメージされている方も多く にはされないだろう。 定年を迎える本人は、「まあ、 なんとかなるだろう」と漠 働き続ける人、 実際にシニア人材 悪いよう

総務省統計局「労働力調査」および独立行政法人労働政策研究・研修機構「労働力需給の推計-労働力需給モデル(2018年度版)による将来推計 (2019年)

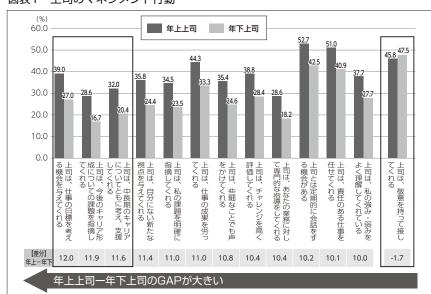
総務省統計局「労働力調査」(2023年)







上司のマネジメント行動 図表1



出典:石山恒貴・パーソル総合研究所「ミドル・シニアの躍進実態調査」(2017年)

組織活性につながるシニア面談とは

欲求5段階説にて、 アメリカの心理学者アブラハム・ 人間の欲求は、 マズロー 低階層の 欲 Ò

みてください

うか。 どのような せん。 要がないだろう」と考える上司もいるかもしれま れて、 摘をする。部下のモチベーションやパフォーマン バイアス前提で面談を行うのではなく、 な面談はNG!」よりも前に つながるという悪循環が生まれるのです。 から「モチベーションが低い」と見られることに す。このシニアの考えや行動がさらに上司・周囲 ਰੋਂ それに対し、 などのバイアスを持っている方もいるようです ろうとしない」、「年金受給までのつなぎだろう 員に対し ス向上に向けてともに考え、 下が年上でも年下でも、 している可能性があります。 っの価値や経験に敬意を示し、 このギャップは、じつは面談の前からスター 責任ある仕事は避けよう」、 マネジメントに求められていることは、 いつの間にか孤立している」 人の部下として日ごろの働きを観察し、 「長年のやり方で凝り固まって、 「面談」においても必要なのです。 シニア本人は「いまさら出しゃばら 同じなのではないでしょ 「シニアは面談の必 例えば、 支援する姿勢が 課題があれば指 「厄介者扱いさ などと考えま シニア 一人ひと こん 部

ギャップがあることがわかっています (図表1)

マネジメント行動についての感じ方に大きな

「年下上司」について調査を行ったところ、 ソル総合研究所の調査において「年上上

自己実現欲求 承認欲求 社会的欲求 安全欲求 生理的欲求

求が満たされるとより高次の欲求を欲すると

図表2 マズローの欲求5段階説

になうのが、上司の役割の一つでもあるのです やすい状況となります。このギャップの調整役を

こんな面談はNG

ずです。 帰属欲求とも呼ばれ、 第5の欲求に至り、 たん取り外し、 れること」 などです。信頼関係構築によってシ 頼関係構築」をていねいに行うことが大切です。 るシニア人材との面談においては、特に最初の 安や孤独を抱きます。 欲求が生まれます (**図表2**)。 と一人では寂しくなるわけです。 ほしくなる欲求です。 われています。 一ア自身が変化を受け入れるきっかけになるは 「相手をよく知ること」、 新しい働き方や変化が求められるとき、 「社会的欲求」、 「シニアだから」というバイアスをい 「相手のそのままをいったん受け 信頼関係構築の面談に挑戦 第3の欲求「社会的欲求」 内的に満たされたいとい 「承認欲求」が脅かされ、 生存や安全が確保される 集団に属したり、 新しい働き方を求めら 「(面談者自らも) そして第 仲間が 構え は

もが

パーソル総合研究所、中央大学「労働市場の未来推計2030」(2018年)

本連載第1回は、本誌2024年6月号をご覧ください。https://www.jeed.go.jp/elderly/data/elder/book/elder\_202406/index.html#page=50



### 第49回

### 「裁量労働制」

経営にも直結する重要な仕事ですが、制度に慣れてい 人事労務管理は社員の雇用や働き方だけでなく、 ない人には聞き慣れないような専門用語や、概念的でわかりにくい内容がたくさんあります。そこで本連 載では、人事部門に初めて配属になった方はもちろん、 ある程度経験を積んだ方も、担当者なら押さえて おきたい人事労務関連の基本知識や用語についてわかりやすく解説します。

時間制に該当するものに**事業場外みなし労働時** 制の一部といわれています。ほかのみなし労働 れる賃金は変わらないというのが原則です。 めると、 このことから、 **7時間働いても9時間働いても支払わ** 裁量労働制はみなし労働時間

2024 (令和6) 年4月1日施行で、 たため、その内容も含めて解説していきます。 制に関する厚生労働省令・大臣告示の改正があっ 今回は、 裁量労働制について取り上げます。 裁量労働

### 〝みなす〟 制度 定められた時間働いたと

り実行に移すことをさします。 などを大幅に労働者の裁量に委ねる制度です。 「裁量」とは 裁量労働制とは、業務遂行の手段や時間配分 一般的には本人の考えや判断によ

場合、 間分の時間外手当を支給というのが基本的な労 働時間と賃金の考え方です。一方、裁量労働制の 少、9時間働いた場合は**時間外労働**となり1時 ないときは欠勤扱いになり1時間分の賃金は減 **所定労働時間**が8時間の場合、フ時間しか働か ことになります。 を働いたとみなす(実際にあったものとして扱う) にかかわらず、会社と労働者間で定めた時間分 この制度が適用されると、実際に働いた時間 1日8時間働いたとするみなし時間を定 企業が定める就業時間である

> **間制**がありますが、こちらは労働時間の全部 働いたとみなす裁量労働制とは別物です。 なす制度なので、「裁量」による時間配分により に労働時間の または一部を事業場外での業務に従事した場合 「算定」が困難な際に働いたとみ

## 裁量労働制の対象業務

の方法を大幅に労働者の裁量に委ねる必要があ 6年施行の法改正により追加された業務です。 表)。なお、図表の13「いわゆるM&Aアドバ **令**および**大臣告示**にて定められています(**図** があると想定される20の対象業務が厚生労働省 専門型ですが、 条件を満たす必要があります。この専門型か企 型裁量労働制」(以下、 **量労働制**」(以下、 いて、使用者が具体的な指示をしない業務」で る業務」、 画 次に企画型ですが、具体的な業務指定はなく、 イザーの業務」については、 の性質上、業務遂行において本人の大幅な裁量 画型かは、対象となる業務の違いです。まずは 「事業の運営に関する事項についての業務」、「企 裁量労働制を適用するには、「**専門業務型裁** 立案、 「業務遂行の手段および時間配分につ 調査および分析の業務」、「業務遂行 高度な専門性を必要とする業務 「専門型」)または 「企画型」) のいずれかの 冒頭で述べた令和 「企画業務

### 人事用語辞典

度

を遂行するときに注意すべ

き点

. . . . . . . . . .

て次の①~⑩を定め

労働基準監督署

へ届け出

h

例えば 続き面で

車

菛

型の

場

合には

労使協定※に

も条件を満

こなけ

れば

なり

ませ

図表

### A 専門業務型裁量労働制の対象となる業務は、次に掲げる業務です

※太字部分は令和6年4月1日から追加される業務です。

- 1 新商品若しくは新技術の研究開発又は人文科学若しくは自然科学に関する研究の業務
- 2 情報処理システム (電子計算機を使用して行う情報処理を目的として複数の要素が組み 合わされた体系であってプログラムの設計の基本となるものをいう。7において同じ。) の分析又は設計の業務
- 3 新聞若しくは出版の事業における記事の取材若しくは編集の業務又は放送法(昭和25 年法律第132号) 第2条第28号に規定する放送番組(以下「放送番組」という。)の 制作のための取材若しくは編集の業務
- 4 衣服、室内装飾、工業製品、広告等の新たなデザインの考案の業務
- 5 放送番組、映画等の制作の事業におけるプロデューサー又はディレクターの業務
- 6 広告、宣伝等における商品等の内容、特長等に係る文章の案の考案の業務 (いわゆるコ ピーライターの業務)
- 7 事業運営において情報処理システムを活用するための問題点の把握又はそれを活用する ための方法に関する考案若しくは助言の業務 (いわゆるシステムコンサルタントの業務)
- 8 建築物内における照明器具、家具等の配置に関する考案、表現又は助言の業務(いわゆ るインテリアコーディネーターの業務)
- 9 ゲーム用ソフトウェアの創作の業務
- 10 有価証券市場における相場等の動向又は有価証券の価値等の分析、評価又はこれに基 づく投資に関する助言の業務 (いわゆる証券アナリストの業務)
- 11 金融工学等の知識を用いて行う金融商品の開発の業務
- 12 学校教育法 (昭和22年法律第26号) に規定する大学における教授研究の業務 (主と して研究に従事するものに限る。)
- 13 銀行又は証券会社における顧客の合併及び買収に関する調査又は分析及びこれに基づ く合併及び買収に関する考案及び助言の業務 (いわゆる M&A アドバイザーの業務)
- 14 公認会計士の業務
- 15 弁護士の業務
- 16 建築士 (一級建築士、二級建築士及び木造建築士) の業務

情処理

のため

12

実

施 者

す か 具 施 0)  $\cup$ 適 ゃ

労働

時間

!制を採用している企業が

14

3

%

具

体

的内

(6)

制

度 る 5 体

- 17 不動産鑑定士の業務
- 18 弁理士の業務
- 19 税理士の業務

利 が

益

な

取

扱

を

7

ば

なら 合に

同

. 意 を-

なか

つ 適 ば

た場

 $\overline{7}$ 

制度

の

用 なら

に労

働

20 中小企業診断士の業務

意 用 0)

を

得

な

け

れ

い

4

適 置 苦 内

(5

あたっ

て労働 容、

者

本人 な

が、 ています。 W ることの )制限されるといわれてい 実際にはる す 見 ベ これらのすべてを満たす業務は 7 対 を !象範囲が広そうにみえま! 満 た した業務 ます が対 象とされ

制度の が2024年改正での追加事項で 間の状況等%や、  $\mathcal{O}$ とが必要とされました。 者ごとの記録を協定の 定の内容や制度の概要、 な )処遇 手続」、 満 い اح اح となど 内容 後3 | ⑨労使協定の 车 を説明のうえ、 (8) -間保存すること」 同 制 意をし 同意および同意の撤回の 度の 適用 有効期 な 適用・ か 有効期間. 本 ( と関する[ 間中およびその た場合の配置 人の同意を得るこ される賃 です。 あ 同 り 一⑪労働 意の 傍線部分 金 労使 評価 労働 撤回 お 協 期 時

出典:『専門業務型裁量労働制について』厚生労働省・都道府県労働局・労働基準監督署

容

(5)

適

2用労働

和5年就労条件総合調査の

)概況をみると、

4

ح الح 0 的 労働 る必要 の る 健

康

福

祉

確保措置

0)

し

てみてい それでは、

き

たい

と思

し

ます。

厚生

労働

省の

令

最

後に裁り

量労働制の

適

用状況.

に

击

間

. の

状況に応じ

7

実 者

裁量労働制に んぺん 軟 る場合でも、 年の法改正を機に、

働制 の 適用状況 象業

務

「 ② み

な

労働

ī,

割愛

ます

より

厳 7

り

条件 誌

ことな

7

があ

ij

ま

ਰ੍ਹੇ

 $\overline{1}$ 

制

度

企

画

型

0

手続

きに が

つ

い

は

面

 $\mathcal{O}$ 

都

合に

③ 業 務 遂

手段

い ょ

ます\*3

配

Ļ

使用 行の

が

者に 分に関

具

体

的

な

指

宗を 者

4

適用労働

労 な 用 時 時 0

うち うち う状況です。 てあらためて協定を結び直す ように本稿で紹介した冊子¾や、 **な働き方**を推進する ても適用状況はほぼ変わっていませ 裁量労働制 な 忘れずに対応してい. 専門型は3・ 東門型 し労働時 ^を確認することをおすすめ 1は2 記問制<sub>2</sub> 法改正に従って、 ば ついてすでに労使協定を結んで 10 年 適 1 を採用している企業13 1 前 切に運用すれば、 % % 20 より 有効な手段です。 ただければと 企画型 企画型は 適切な運用 1 必要 4 追加 は0・ 厚生労働省 年 0 があり します。ま に思い・ 事項 0 8% 近年の 同 4 ができる を含 調 % 202 ます # 3 查 す % 比 柔  $\mathcal{O}$ し

\* \*

次回は、

「副業・兼業」

につ

- 労使協定……事業主と過半数労働組合、または労働者の過半数代表者間で労働条件について定めた書面 **%** 1
- が働時間の状況等……正しくは「労働時間の状況、健康・福祉確保措置の実施状況、苦情処理措置の実施状況」 厚生労働省・都道府県労働局・労働基準監督署が発行している『専門業務型裁量労働制の解説』、『企画業務型裁量労働制の解説』に **%2** 対象業務や手続き、規程・協定書・説明書・同意書例などが詳しく記載されている

### 日本史にみる長寿食

F O O D 369

### 日本人の大好きなイカ

### 食文化史研究家 ● 永山久夫

### 縄文人も食べたイカ

世界中で、最もイカの好きな民族は日本人だと いわれています。イカには、魚のような骨があり ませんから食べやすいですし、日干しにすると保 存がきき、味もいっそうよくなります。

縄文時代の貝塚から、石灰化したイカの甲が出 土しており、縄文人もイカが好物だったことがわ かります。

最近、イカの成分として注目されているのがタ ウリン。タウリンは、疲労回復に役立ち、気力や 体力を強化する作用もあり、スタミナ強化のドリ ンクなどにも、よく用いられています。

イカには、特にタウリンが多く、スルメに付着 している白い粉はタウリンの結晶体で、なめてみ ると、かすかな甘さがあります。

また、肝臓の働きを活性化する作用もあります から、酒の肴にイカの塩辛やイカソーメン、刺身な どが好まれるのは、じつはとても健康的なのです。

### 忍者好みの干しイカ

戦国時代の昔、忍者はスルメを噛みながら、山 の中で夜間トレーニングをしたと伝えられてい ます。暗がりのなかでも、視力が利くようにする ためで、タウリンには、暗視能力を高める働きも あるといわれているのです。

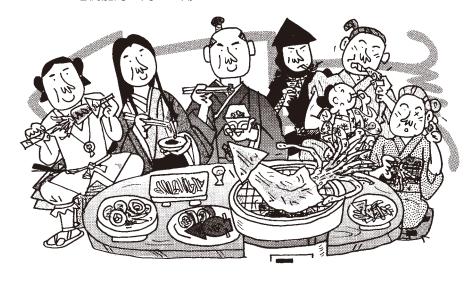
また、イカはタンパク質を多く含みながら、脂 肪が少ないのでカロリーが低く、肥満を気にする 方には、頼もしい食材といってよいでしょう。イカ には抗酸化作用のあるビタミンEも多いですから、 上手に食べることによって若返り効果も十分に期 待できそうですし、感染症などに対する免疫力強 化に役に立つミネラルの亜鉛も含まれています。

### 江戸っ子とスルメ

イカを干したものがスルメで、江戸っ子も大好 きでした。少し火にあぶり、裂いて食べるのが 最もうまいといわれます。固くて食べにくい面も ありますが、そこをがまんして噛み続けると、ア ミノ酸特有のうま味成分が、□のなかいっぱいに 広がって、ついつい後を引き、しまいには、あご が痛くなったりします。江戸っ子とスルメの逸話 は、次の江戸の川柳にあります。

### まきするめ口へ入れて困るなり

くるくると丸くなったスルメを、口の中に入れた のはよいが、かさばって、噛むこともままならずに、 なんとかしようと四苦八苦してしまいます。苦労し ても食べたい、それだけスルメは美味なのです。



### 高年齢者活躍企業フォーラムのご案内 (高年齢者活躍企業コンテスト表彰式)

高年齢者が働きやすい就業環境にするために企業等が行った創意工夫の事例を募集した「高年齢者 活躍企業コンテスト」の表彰式をはじめ、コンテスト入賞企業等による事例発表、学識経験者を交えた トークセッションを実施し、企業における高年齢者雇用の実態に迫ります。「年齢にかかわらずいきいきと 働ける社会」を築いていくために、企業や個人がどのように取り組んでいけばよいのかを一緒に考える 機会にしたいと思います。

**日時 令和6年10月4日(金) 13:00~16:20** 受付開始12:00~

### 場 所 大手町プレイスホール

(東京都千代田区大手町2-3-1 大手町プレイスイーストタワー2F)

- JR 新幹線・JR山手線・京浜東北線など「東京 | 駅丸の内北口から徒歩 7 分
- 東京メトロ丸の内線・東西線・千代田線・半蔵門線・都営三田線 「大手町 | 駅 A5 出口直結

定 員 100名 (事前申込制・先着順) ライブ配信同時開催

■主 催 > 厚生労働省、独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構(JEED)

### プログラム

13:00~13:10 主催者挨拶

13:10~13:40 高年齢者活躍企業コンテスト表彰式

厚生労働大臣表彰および独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構理事長表彰

13:40~14:25 高年齢者活躍企業コンテスト上位入賞企業による事例発表

14:25~14:35 (休憩)

14:35~15:20 基調講演 [ミドル・シニア社員を活かす経営の新常識]

前川 孝雄氏 株式会社 FeelWorks 代表取締役、青山学院大学兼任講師

15:20~16:20 トークセッション

コーディネーター… 内田 賢氏 東京学芸大学 名誉教授

パネリスト……・事例発表企業3社

・前川 孝雄氏

### 参加申込方法

フォーラムのお申込みは、以下の専用 URL からお願いします(会場・ライブ配信)。

https://www.elder.jeed.go.jp/moushikomi.html

(申込みは令和6年8月21日(水)から)



### 参加申込締切

〈会場参加〉令和6年10月2日(水)14:00 〈ライブ視聴〉 令和6年10月4日(金) 15:00

### お問合せ先

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構(JEED) 高齢者雇用推進・研究部 普及啓発課

TEL: 043-297-9527 FAX: 043-297-9550

### 生涯現役社会の実現に向けたシンポジウム

改正高年齢者雇用安定法により、70歳までの就業機会の確保が企業の努力義務とされ、高年齢者の 戦力化について各企業においてさまざまな施策が展開されています。

生涯現役社会の実現に向けたシンポジウムでは各企業の人事担当者の方々の関心が高いテーマごと に、講演や事例発表、パネルディスカッション等を実施し、高年齢者の活躍促進にむけた展望について、 みなさまとともに考えます。

参加方法 ライブ視聴(※事前申込制・先着500名)

参加費 無料

申込方法 以下の URL ヘアクセスし、専用フォームからお申込みください。

https://www.elder.jeed.go.jp/moushikomi.html (申込みは令和6年8月21日(水)から)



### ○ 10月 10日 (木) 14:00~ 16:30 「ジョブ型」人事から考える~シニア人材の戦力化

【出演者】今野 浩一郎氏 学習院大学名誉教授

株式会社資生堂 ピープル&カルチャー本部 変革推進グループ 谷丰一郎氏

グループマネージャー

株式会社日立製作所 人財統括本部 人事勤労本部 神川 靖基氏

ジョブ型人財マネジメント推進プロジェクト

シニアプロジェクトマネージャ

廣川 英樹氏 三菱マテリアル株式会社 人事労政室 室長

### ○ 10月 25日(金) 14:00~16:30 役職定年見直し企業から学ぶシニア人材の戦力化

【出演者】大木 栄一氏 玉川大学 経営学部国際経営学科 教授

> 佐治 正規氏 ダイキン工業株式会社 常務執行役員人事担当 人事本部長 委嘱

大和ハウス工業株式会社 経営管理本部 人財・組織開発部長 菊岡 大輔氏

中村 幸正氏 株式会社リコー 人事総務部 C&B室 室長

### ○ 11 月 28 日 (木) 14:00 ~ 16:30 ミドルシニアのキャリア再構築~リスキリングの重要性と企業の戦略

【出演者】小島 明子氏 株式会社日本総合研究所 創発戦略センター スペシャリスト

> 株式会社社会人材コミュニケーションズ代表取締役CEO社長 宮島 忠文氏

> > 中小企業診断士、MBA (社会的企業のビジネスモデル研究)

アズビル株式会社 アズビル・アカデミー 学長 荻野 明子氏

株式会社明治 人財開発部 DE&I 推進G 専任課長 戸井 浩氏

### ~生涯現役社会の実現に向けた~ 地域ワークショップ

高年齢者雇用にご関心のある事業主や人事担当者のみなさま! 改正高年齢者雇用安定法により、70 歳 までの就業機会の確保が企業の努力義務とされ、高年齢者の活躍促進に向けた対応を検討中の方々も多 いのではないでしょうか。

JEEDでは各都道府県支部が中心となり、生涯現役社会の実現に向けた「地域ワークショップ」を開催 します。事業主や企業の人事担当者などの方々に、高年齢者に戦力となってもらい、いきいき働いて いただくための情報をご提供します。

各地域の実情をふまえた具体的で実践的な内容ですので、ぜひご参加ください。



### □ 日 時/場 所 > 高年齢者就業支援月間の10月を中心に各地域で開催

カリキュラム (以下の項目などを組み合わせ、2~3時間で実施します)

- ▶**専門家による講演**【70歳までの就業機会の確保に向けた具体的な取組みなど】
- ▶事例発表【先進的に取り組む企業の事例紹介】
- ▶ディスカッション

など

参加費 無料(事前の申込みが必要となります)

開催スケジュール 下記の表をご参照ください (令和6年7月18日現在)

### ■ 開催スケジュール

※ \_\_\_\_\_で記載されている北海道、青森、茨城、栃木、埼玉、千葉、東京、神奈川、福井、静岡、愛知、京都、大阪、兵庫、奈良、和歌山、山口、福岡、長崎、鹿児島、 沖縄については、ライブ配信やアーカイブ配信等の動画配信を予定しています。

※開催日時などに変更が生じる場合があります。詳細は、各都道府県支部のホームページをご覧ください。

都道	府県	開催日	場所	
北海	9道	10月25日(金)	北海道職業能力開発促進センター	
青	森	10月17日(木)	アピオあおもり	
岩	手	10月22日(火)	いわて県民情報交流センター(アイーナ)	
宮	宮 城 11月15日(金)		宮城職業能力開発促進センター	
秋	$\blacksquare$	10月29日(火)	秋田県生涯学習センター	
Ш	形	10月17日(木)	山形国際交流プラザ(山形ビッグウイング)	
福	島	10月23日(水)	ビッグパレットふくしま	
茨	城	10月18日(金)	ホテルレイクビュー水戸	
栃	木	10月17日(木)	とちぎ福祉プラザ	
群	馬	(未定) 10 月下旬~11 月上旬	群馬職業能力開発促進センター(予定)	
埼	玉	10月10日(木)	さいたま共済会館	
千	葉	10月 8日(火)	ホテル ポートプラザちば	
東	京	10月15日(火)	日本橋社会教育会館	
神系	11(3	10月31日(木)	かながわ労働プラザ	
新	潟	10月10日(木)	朱鷺メッセ新潟コンベンションセンター	
富	Ш	10月22日(火)	富山県民会館	
石	Ш	10月11日(金)	石川県地場産業振興センター	
福	井	10月16日(水)	福井県中小企業産業大学校	
Ш	梨	10月31日(木)	山梨職業能力開発促進センター	
長	野	10月17日(木)	ホテル信濃路	
岐	阜	10月22日(火)	長良川国際会議場	
静	岡	10月16日(水)	静岡県コンベンションアーツセンター	
愛	知	10月11日(金)	名古屋市公会堂	
Ξ	重	10月15日(火)	津公共職業安定所	

都道	府県	開催日	場所
滋	賀	10月18日(金)	滋賀職業能力開発促進センター
京	都	10月11日(金)	京都経済センター
大	阪	10月22日(火)	大阪府社会保険労務士会館
兵	庫	10月17日(木)	兵庫県中央労働センター
奈	良	10月24日(木)	かしはら万葉ホール
和哥	九山	10月22日(火)	和歌山職業能力開発促進センター
鳥	取	10月25日(金)	鳥取職業能力開発促進センター
島	根	10月18日(金)	松江合同庁舎
岡	Ш	10月11日(金)	岡山職業能力開発促進センター
広	島	10月25日(金)	広島職業能力開発促進センター
Ш		10月 4日(金)	山口職業能力開発促進センター
徳	島	10月16日(水)	徳島県 JA 会館
香	Ш	10月23日(水)	サンメッセ香川
愛	媛	10月25日(金)	愛媛職業能力開発促進センター
高	知	10月21日(月)	高知職業能力開発促進センター
福	岡	10月29日(火)	JR 博多シティ
佐	賀	10月25日(金)	アバンセ
長	崎	10月24日(木)	長崎県庁
熊	本	10月11日(金)	熊本県庁
大	分	10月 7日(月)	トキハ会館
宮	崎	10月16日(水)	宮崎市民文化ホール
鹿児島		10月23日(水)	かごしま県民交流センター
沖	縄	10月18日(金)	那覇第2地方合同庁舎

各地域のワークショップの内容は、各都道府県支部高齢・障害者業務課(65ページ参照)までお問い合わせください。 上記日程は予定であり、変更する可能性があります。

変更があった場合は各都道府県支部のホームページでお知らせします。

jeed 生涯現役ワークショップ

### 「FLEX」 能力を身につけ、変化の時代を生き抜くリーダーになる!

## 権威と協調を自在に使い分ける柔軟なリーダーシップFLEX

「指示通り」ができない人たち





ついてまとめた実践書である 現代のリーダーに必要な資質とその伸ばし方に リーダーシップに関する最新の科学をもとに つ著者が、多様なクライアントへの実践と事例 本書は、 数十年に及ぶコーチングの経験をも

ている。 いう。 成長を願うリーダー、 かるチェックリストを活用することもできる。 タを自在に切り替える」などの10章で構成され 第3章 | 柔軟性を身につける アルファとベー したリーダーになるためのマインドセット」、 につけるための具体的な方法を説く。 らしさ)」、「協調性」、「積極的関与」の知識と身 軟性」、「意志力」、「感情的知性」、「真正性(自分 の能力を効果的に伸ばすための六つの資質(「柔 と協調 (ベータ型) を自在に使い分け、状況に で成功するリーダーには、権威 (アルファ型) 応じて柔軟に役割を変える能力、すなわち「F 「準備作業 LEX能力」 を身につけることが求められると 年齢や業界、 動きが速く、気まぐれに変化する今日の社会 本書は「FLEX能力」の重要性と、 自分のリーダーシップのスタイルがわ 自分を知る旅」から、 企業規模にかかわらず、 いま課題を抱えている 第2章 | 熟達 第1章 自身の

リーダーに特におすすめの一冊。

め方のヒントにもなる内容といえるだろう。 職場での円滑なコミュニケーションや仕事の進 容がみつかるかもしれない。

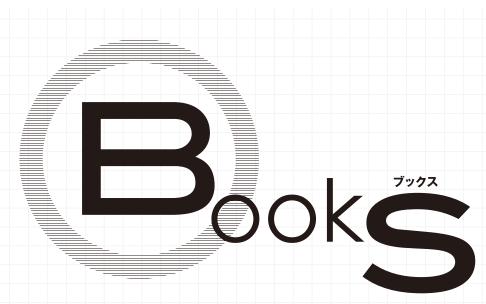
管理職にかぎらず、

### 困った行動の根拠とその対応へのヒントを、会話形式で具体的に説明

学の博士号を持つ著者と悩める上司の会話形式 するにはどうすればよいのかを具体的に示す。 のような能力的要因が関係しているのか、 で文章が展開され、 紹介しながら、その改善策を考えていく。 すぐにパニックになってしまう人などもいる。 事を進めてしまう人、状況の変化に対応できず 取引先に一緒に行ってもまったく違う理解で物 きる人」のようにふるまって迷惑をかける人や、 らないのである。また、自分の力量に気づかず「で そもその通りに動くことがむずかしい、という 待ち族」と呼ばれたが、指示をしたところでそも 本書は、このような人材を前にして、どう指導 管理職が抱える悩みの上位にあげられる。 したらよいのかわからず困惑する管理職の声を ()もいるという。いったことが、なかなか伝わ 事例のなかに、 かつて、指示がなければ動かない社員が「指示 自分や同僚にもあてはまる内 多様なケースについて、

部下の育成と人材マネジメントは、いまも昔も るものの、部下が思うように動いてくれない…。 管理職として責任感を持って仕事に臨んでい 指示通りが

えのもとひろあき 榎本博明 著 日経BP 日本経済新聞出版 990円



※このコーナーで紹介する書籍の価格は、「税込価格」(消費税を含んだ価格)を表示します

### 子育てと両立できる、多様な働き方とキャリア形成支援のあり方を提示

### シリーズ ダイバーシティ経営 仕事と子育ての両立

すべてを手に入れる

解像度が高い人」が

「仕事ができる人」になる思考カクイズ51問

が



をとうひろ き 佐藤博樹 著/ 中央経済社/ 2750 円

たけいしぇぁこ 武石恵美子、 をじまようこ 矢島洋子

「仕事かできる人」にもる 最高力をイエリリ語

てを

が

こんどう ゆたか **権藤 悠 著**/

SBクリエイティブ 1760円

に入れ

る

推开 15

リア形成支援」を行う「ダイバーシティ経営 受け入れるための「多様な働き方支援」と「キャ て組織運営を行うこと」を意味しているという。 を経営成果として結実させるという戦略をもっ 入れ、それぞれが保有する能力を発揮し、 のダイバーシティ経営とは、「多様な人材を受け シリーズの一冊として刊行された。同シリーズ ダイバーシティ経営に関する基本書 「女性 (母親) の活躍」と 「男性 に着目。企業が「女性」 多様な人材を や子

本書は、

### 思考力を鍛えるトレーニング で、仕事ができる人になる!

などの特徴があり、 見えている」、「物事をわかりやすく伝えられる」 う共通点があることを実感した。「解像度が高 3000社を担当し、延べ1万人以上のビジネ い」と表現することがあるそうだ。 では、「仕事ができる人」のことを のことを意味するが、近ごろのビジネスシーン い人」には、 スパーソンに接した経験を持つ。そのなかで. 「仕事ができる人」 には、 本書の著者は、経営コンサルタントとして約 解像度」とは、 「思考が鮮明で、 おもに画像を構成する密度 反対に「解像度が低い人」 「解像度が高い」と 細部まで明確に 「解像度が高

**先駆者2人に聞く、老後の不安が軽くなる働き方・楽しく過ごせる生き方とは?** 

楽しく豊かに生き抜く知恵を紹介している。

容や新たに書かれた文章で、超高齢化社会を

理子さんとの対談から生まれた一冊。

対談の内

ヨタヘロしても七転び八起き 人生100年時代を豊かに生きる

本書は、 4100年時代。 きかに生きる 9代の樋口恵子さんと70代の坂東眞 かくきけい こ 樋口恵子、 坂東眞理子 著 ビジネス社 1540円

いま、 いる。 鼓舞する。 ず、「『私しゃ頑張りますよ、世のため人のため れるのが働くこと」と綴り、 ての不安を軽くし、私たちをハッピーにしてく 孤独にまつわること」をあげつつ、 57歳で公務員を退職して大学教授になった坂東 が揃って大切だと語るのが、「働くこと」である。 と前向きに行こうじゃありませんか」 たないと」と呼びかける。 とする高齢者をサポートするという考え方を持 社会の実現などに向けてさまざまな活動をして 女子大学総長を務めるとともに、男女共同参画 講演など多方面で活躍中だ。坂東さんは、 人の老後の不安として、「お金、健康、 樋口さんは、女性の地位向上のために執筆や これからは「元気な高齢者が介護を必要 高齢期を明るく楽しく過ごすために二人 同じ職場で充実した日々を送っていると パソコンに大苦戦したが、 多くの後輩に向けてエール 樋口さんは、 歳だからと遠慮せ 約2年後の 「そのすべ 生きがい と周囲を 多くの た送る

示する、新しい視点が得られる一冊となっている。 化をふまえ、企業が検討すべき今日的課題を提

視野を広げることや脳トレにもよさそうだ。

を読んだりすることで、思考力を高めていく。

51問用意されていて、答えを考えたり、

考』『辞書』を2つに分類せよ。」などの問い

はそれらを鍛えるためのクイズ形式のトレーニ

体⇔抽象思考力) を掘り下げて説明し、

つの思考力 (具体化思考力・抽象化思考力・具

本書は、解像度が高い人の特徴にみられる三

夫婦の役割分担、

地域における子育て支援の変

成2)年以降の法整備による国からの働きかけや

域の子育て支援のあり方を考察。

1990

**伞** 

ングを多数掲載。

例えば、「問26

『印鑑』『手』『思

婦の働き方や希望するライフコースの変化と地

働き方と子育て社員との関係を、 仕事と子育ての両立課題を、 の就業継続とキャリア形成を、

第5章では同僚の 第4章では男性の

第6章では夫

における支援のあり方を考えていく。

がふわっとしている」

などの状況がみられると

には、「物事の理解が不十分で、考えも粗い」、「話

いう。どうしたら解像度の高い人になれるのか。

全6章のうち、

第3章では女性の育休復職

男女の仕事と子育てが両立できる働き方と企業 に向かっているという状況などを考慮しつつ 育て」というテーマに限定せず、

親) の子育て」

本書では、

## 厚生労働省

## 行政・関係団体

## 2023年「労働災害発生状況」、 「高年齢労働者の労働災害発生状況」

19人 (2・5%) 減少し、過去最少となった。 る死亡者数は755人となっており、前年と比べ 働災害発生状況 (確定値) によると、労働災害によ 厚生労働省がまとめた2023 (令和5)年の労

3年連続で増加となった。 についてみると、死傷者数は13万5371人となっ ており、前年と比べ3016人 (2・3%) 増加し、 死傷災害(死亡災害および休業4日以上の災害)

増)、「墜落・転落」2万758人 (同0・7%増)。 の反動・無理な動作」が2万2053人(同5・6% 多く3万6058人(前年比2・2%増)、「動作 2023年「高年齢労働者の労働災害発生状況 死傷災害を事故の型別にみると、「転倒」が最も

ニュース ファイル

行うとともに、転倒災害防止のための基本的事項 の女性労働者に多い転倒災害の発生状況の周知を となっている。このため厚生労働省では、中高年齢 均2・41) は2代 (平均0・16) の約15・1倍 人率)をみると、特に女性の場合、60歳以上(平 年齢階層別・男女別の労働災害発生率(死傷年千 から、「転倒による骨折等」の労働災害について、 (チェックリスト) の周知指導を行うとしている。

上の割合は18・7% (前年比0・3%増)。労働災 注:死亡者数、死傷者数はいずれも新型コロナウイルス感染症 上の割合は2・3% (同0・6%増)となっている。 害による休業4日以上の死傷者数に占める6歳以 へのり患による労働災害を除いたもの また、2023年の雇用者全体に占める60歳以

## 厚生労働省 よる死傷災害の発生状況」

を公表した。 おける熱中症による死傷災害の発生状況」(確定値) 厚生労働省は、2023 (令和5) 年の「職場に

で8割以上を占めている。 数は7月431人、8月493人で、この2カ月 年齢別の発生状況をみると、50歳以上が587人 11・3%)、警備業114人(同10・3%)など。 運送業146人 (同13·2%)、商業125人 (同 の20・9%)、次いで、建設業209人 (同18・9%)、 死傷者数で最も多いのは製造業の231人(全体 年より279人増加した(3%増)。業種別にみた 者数(死亡・休業4日以上)は1106人で、前 (全体の53・1%)。月別の発生状況では、死傷者 2023年における職場での熱中症による死傷

防のための労働衛生教育の実施を確認できなかっ の把握を確認できなかった事例が25件、熱中症予 のうち0歳以上は11人(同35・5%)となっている。 齢別では、50歳以上が19人 (全体の63・3%)、こ も多いのは建設業で12人、次いで警備業で6人。年 り1人増加した。業種別の死亡者数をみると、最 していることが明らかな事例は12件あった。 症に影響をおよぼすおそれのある疾病や所見を有 た事例が18件、糖尿病や高血圧症など熱中症の発 確認できなかった事例が24代、WBGT(暑さ指数) 症時・緊急時の措置の確認・周知していたことを また、熱中症による死亡者数は31人で、前年よ 死亡災害の被災者は男性30人、女性1人で、発

001100761.pdf https://www.mhlw.go.jp/content/11303000/

## 2023年「職場における熱中症に

厚生労働省

調査」(調査実施者:PWCコンサルティング合同 働省委託事業「職場のハラスメントに関する実態

企業と労働

厚生労働省は、2023 (令和5) 年度の厚生労

実態調査」の報告書を公表 「職場のハラスメントに関する

者等を対象に、3年ぶりに実施した。 会社)の報告書を公表した。調査は、

割以上の企業が実施。次いで「ハラスメントの内容、 出産・育児休業等ハラスメント(10・2%)など。 顧客等からの著しい迷惑行為 (27・9%)、妊娠 と、パワハラ(4・2%)、セクハラ(39・5%)、 の相談があったと回答した企業の種別割合をみる 確化と周知・啓発」で、約6割以上が実施している。 職場におけるハラスメントをなくす旨の方針の明 みは、「相談窓口の設置と周知」が最も高く、 ハラスメント予防・解決のために実施している取組 報告書によると、過去3年間に各ハラスメント

31・9%となっている。 回答した者の割合をみると、3・1%。インター けたと回答した者の割合は、2・1%となっている。 性労働者のなかで、育児休業等ハラスメントを受 務先で育児にかかわる制度を利用しようとした男 と、26・1%となっている。また、過去5年間に勤 育児休業等ハラスメントを受けた者の割合をみる ンシップ以外の就職活動中に受けた者の割合は ンシップ中に就活等セクハラを一度以上受けたと に妊娠・出産した女性労働者のなかで、妊娠・出産 労働者への調査結果から、過去5年間に就業中 次に、2020~2022年度卒業でインター

https://www.mhlw.go.jp/content/11910000/ 001256082.pdf

### 2023年「賃金事情等総合調査」(賃金事 情調査・退職金、年金及び定年制事情調査)

金及び定年制事情調査」)の結果をまとめた。 事情等総合調査」(「賃金事情調査」と「退職金、年 中央労働委員会は、2023 (令和5)年「賃金

社を対象に同年8月から9月にかけて実施した。 以上の企業(運輸・交通関連業種を除く)380 調査は、資本金5億円以上・労働者1000人

が21・2%となっている。 業で定年を「60歳」としているのは76・3%、「65歳」 を採用している企業は9・4%で、制度のある企 結果から、定年制に関する部分をみると、定年制 の平均所定内賃金についてみると 38万1300円 は6万5300円で、同1700円増加している。 で、前年に比べ6700円増加。平均所定外賃金 次に、「退職金、年金及び定年制事情調査」の 「賃金事情調査」の結果から、2023年6月分

29・1%、「正社員」4・7%、「パート・アルバ が4・1%と最も多く、ほかでは「契約社員」 採用している。再雇用時の雇用形態は、「嘱託社員 る企業の95・5%で、そのすべてで再雇用制度を 継続雇用制度を採用している企業は、定年制のあ イト」が4・1%などとなっている。 続いて、継続雇用制度に関する部分をみると、

未満」が3・4%などとなっている。 を超えており、ほかでは「50%未満」が18・8%、 較すると、「50%以上80%未満」が63・8%と6割 「定年退職時と同じ」が4・0%、「8%以上100% 再雇用時と定年退職時の基本給の時間単価を比

chingin/23/dl/07.pdf https://www.mhlw.go.jp/churoi/chousei/

## 東京都

### 募集スタート 「東京キャリア・トライアル6-

れることができる企業を募集している。 の高齢者と、都内に事業所を有し高齢者を受け入 の参加者として、都内で就業を希望する65歳以上 京キャリア・トライアル65」を実施している。そ 東京都は、 生涯現役社会の実現を目ざして、「東

キャリアアドバイザーがサポートする。 ている。参加申込みをした高齢者は、就業相談後に 技術職など。派遣就業中の困りごとなどは専任の 就業(有給)を行う。職種は、事務職、営業職、IT・ 派遣社員として1週間~最大2カ月間のトライアル 業界で働くスキル」を、企業は「シニアを活用する 遣社員として就業することで、高齢者は「就業先の れニーズとをマッチングするとともに、短期間、 ノウハウ」を、それぞれ習得することができるとし この事業は、高齢者の希望・能力と、企業の受入 派

派遣された。 ションの案件を含む)のなかで505人の高齢者が 年度の実績は、約900件の求人案件(複数ポジ 東京都が全額負担する。前年の2023 (令和5) 雇用契約への切替えが可能で、その際の紹介料も は、東京都が全額負担する。また、派遣から直接 この派遣就業に要する派遣人件費・通勤交通費

京シニア雇用促進・トライアル65」事務局の電話へ。 参加は無料。詳細や申込みは、 %https://career-trial65.jp/recruiter/ 「東京キャリア・トライアル65 (※)」、または「東 参加者の募集期間は、2025年3月7日まで。 左記ウェブサイト

◆「東京シニア雇用促進・トライアル6」事務局 電話:0120-536-034(フリーダイヤル)

待できないから」が2・5%となっている。

### (ライフル)

## 「シニアの就業に関する意識調査」を

90億8200万円であることがわかったという。 ギャップにより、就業を希望する高齢者が職を得ら に採用している企業は少なく、こうした双方の と考える高齢者は多くいる一方で、 月に実施した。その結果、経験を活かして働きたい 者300人と、企業の採用担当者300人を対象に、 査」等のデータをもとに試算したところ、約1兆3 れない場合の経済損失について、「国民生活基礎調 「シニアの就業に関する意識調査」を2024年3 株式会社LIFULLは、65歳以上の働く高齢 高齢者を積極的

3%で、「5年以内に仕事探しをした人」に絞ると 70・5%となっている。希望通りの仕事に就けて 企業が少ないから」30・6%などとなっている。 いないと回答した高齢者にその理由をたずねると、 「自身の年齢が高いため」80・6%、「応募できる 「シニアの就業に関する意識調査」の結果による 現在希望通りの仕事に就いている高齢者は79・

が最多で42・2%、次いで「任せられる仕事がない 採用しない(できない)理由は、「体力・健康面に不安」 極的に行っているのは21・0%。65歳以上の人材を わからない」が3・3%、「即戦力として活躍が期 できる職種で働きたいと思うか」という質問に対 と回答する一方で、現在65歳以上の人材の採用を積 しては、83・0%が「はい」と回答している。 採用担当者への調査では、 また、「これまでの経験やスキルを活かすことの 83・0%が人手不足

特集

### シニア社員活躍の鍵は 人事・管理職にあり

-人事担当・管理職支援マニュアル-

新井健一さん(経営人事コンサルタント)



### JEEDメールマガジン 好評配信中!



詳しくは **JEED** 

メルマガ



※カメラで読み取ったリンク先が https://www.jeed.go.jp/general/merumaga/index.html であることを確認のうえアクセスしてください。



### 本誌を購入するには

定期購読のほか、1冊からのご購入も受けつけています。

- ◆お電話、FAXでのお申込み 株式会社労働調査会までご連絡ください。 電話03-3915-6415 FAX03-3915-9041
- ◆インターネットでのお申込み
  - ①定期購読を希望される方 雑誌のオンライン書店「富士山マガジン サービス」でご購入いただけます。

富士山マガジンサービス

検索。

②1冊からのご購入を希望される方 Amazon.co.jp でご購入いただけます。



です。

最初から

「ベテラン

ノ世代に

無理

していただければと思

つけるのではなく、

緒

に進

られ DXは

る方法を

### 編集アドバイザー

(五十音順)

編

後

猪熊 律子……読売新聞編集委員

隆幸……松本大学人間健康学部教授 上野

牛田 正史……日本放送協会解説委員室解説委員

大木 栄一……玉川大学経営学部教授 大嶋江都子……株式会社前川製作所

コーポレート本部総務部門

金沢 春康……一般社団法人

100年ライフデザイン・ラボ代表理事

佐久間一浩……全国中小企業団体中央会事務局次長

丸山 美幸……社会保険労務士

森田 喜子……TIS 株式会社人事本部人事部

山﨑 京子……立教大学大学院ビジネスデザイン研究科

特任教授、

日本人材マネジメント協会理事長

### エルダー 公式X(旧Twitter)は こちら!

最新号発行の お知らせや コーナー紹介などを お届けします。

@JEED elder



### 読者アンケートに ご協力を お願いします!

よりよい誌面づくり のため、 みなさまの声を お聞かせください。

### 回答はこちらから▼



開催し Ě します。 ノポジウ 一では、 をは ٨ なさまの じめ 10 地 月 域 「生涯現役社会の 74日の 参加 「高年齢 ョッ 者活 実現 一を今年 に向 ・ます。 企

テラン 全体の生産性 グラミングなどの テラン 今号の 見 る仕事・生活があたり前となって ポ 推 的に もの を です 進 /世代も含め ン世代ですが、 Ď / 社員に Ĺ ではあり が 取 「デジタル ゃ ベテラン の 落とし込むことなどを通 組 向上に大きく貢献 デジタル む企 りませ た D )専門スキル スキル テラン社員も /۱ 業の /世代だ X の ソコンやスマー ベテラン h スキ 事 が苦手」とされ もちろんゼ 推 例 からこそ を習得するの 進 ル だをご紹 社 を学ん ũ D 決して ロか 持 トフ る って が 5 は ま オ 5 業務 なべ た D

### 月刊エルダー8月号 No.537

- ●発行日——令和6年8月1日(第46巻 第8号 通巻537号)
- ●発 行——独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 (JEED)

発行人——企画部長 鈴井秀彦

編集人——企画部次長 綱川香代子

〒261-8558 千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2

TEL 043(213)6200 (企画部情報公開広報課) FAX 043(213)6556

ホームページURL https://www.jeed.go.jp メールアドレス elder@jeed.go.jp

●発売元 労働調査会

TEL 03(3915)6401 FAX 03(3918)8618 〒170-0004 東京都豊島区北大塚2-4-5 ISBN978-4-86788-039-5

\*本誌に掲載した論文等で意見にわたる部分は、それぞれ筆者の個人的見解であることをお断りします。

(禁無断転載)

### 読者の声 募集!

高齢で働く人の体験、企業で人事 を担当しており積極的に高齢者を 採用している方の体験、エルダー の活用方法に関するエピソードな どを募集します。文字量は400 字~1000字程度。また、本誌 についてのご意見もお待ちしてい ます。左記宛て FAX、メールな どでお寄せください。



さまざまな洋服の縫製経験を★★★ 注文服づくりに活かす

は高く評価されており、2023 D〇を営む須藤陽子さん。オート 代の名工)」として表彰された。 洋装技能コンクールでも厚生労働 厚生労働大臣賞、2022全日本 (2005 〈平成17〉年)で第1位 に卓越し、第23回技能グランプリ クチュール仕立てによる縫製技術 大臣賞を受賞するなど、その技能 (令和5) 年、「卓越した技能者 (現 東京都西東京市でアトリエSU 「オートクチュールとは、上質な



「年を重ねても続けられる仕事で本当によかったと思います」と須藤さん。「洋裁をやっている先生は、長生きで仕事を続けられている方が多い」とのこと

### 「『流は万流、仕上げは一つ』。いろいろなやり方がありますが、試行錯誤 して、早くきれいに仕立てる自分なりのやり方を見つけることが大切」

仕立て」。63ページ左下写真のジャ もう一つは「ていねいで味のある

学校に進学。卒業後、実家の脇に

縫製を担当した経験が、須藤さん ンの作品など、さまざまな洋服の の注文服をはじめ、皇室のドレス、 アトリエで約12年にわたり、一般 の技能を支えているという。 雑誌に掲載する作品、コレクショ そのアトリエでの経験から、須

と須藤さん。オートクチュールの ジナルの洋服をつくることです. 素材を用い、熟練した技術でオリ

ていることが二つある。 藤さんが仕立てにおいて大事にし

エットに、アップリケ、毛糸のス ば、61ページ写真左端のコートは リジナル性を高めること」。例え 多様な技法が用いられている。 にも、オートクチュール仕込みの な技法を加えることで独自のデザ テッチ、フリンジといった手芸的 前述の技能コンクール受賞作品だ インにしている。そのほかの洋服 一つは、「手を加えることでオ プレーンなデザインのシル

> る。 的なシルエットをつくり出してい やはりオートクチュールのアトリ とした印象ではなく、柔らかい風 ケットは、 エでつちかわれたと思います」 よい服はつくれません。その目は、 イロンによる「くせ取り」で立体 で襟の返りをソフトにしたり、 着芯ではなく毛芯を用い「ハ刺し」 合いに仕立てられている。芯に接 「よいものを見る目がないと、 紳士服のようなカチッ

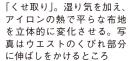
### ていねいな縫製で早くきれいに 仕上げることを求められる

物が好きだった。 子どものころから縫い物や編み

夢が膨らみ、高校卒業後は洋裁 のかもしれません」 てくれました。その影響があった ارز |洋服づくりをしたい| という 「戦後でまだ物がなかった時代 母が子どもの服を手づくりし



東京都西東京市保谷町にある アトリエ SUDO







味のある仕立て技の一つ、「ハ刺し」。生地の裏に毛芯を「ハ」の字になるよ うに刺し縫いすることで、柔らかい襟の返しをつくる



襟の返りやウエスト部分などに、須藤さんの 仕立ての特徴である「柔らかさ」が表れている



「現代の名工」を受賞し「もっと がんばろう」という気持ちに



必要な道具にすぐ手が届くように配置されているアトリエ。ミシン はずっと足踏み式だったが、30年ほど前にモーター式に変えた

能コンクールに毎回参加してきた。 を開き、技能検定一級を取得。 や子育てなどによるブランクを経 て、2002 年に自身のアトリエ その後、アトリエを退職。介護 技

さまざまな出会いがあり、 をつくれる楽しさがあります。 た裏方として手伝うことを通じて 「技能コンクールは、 自分の作品 洋裁の

ばらくして自分の技能に行きづま トクチュールのアトリエだった。 勉強したい」と就職したのがオー りを感じ、「ほかの洋裁店でもっと ひっきりなしにあったものの、 の仕立ての仕事を始める。 建てた小さなプレハブで、 婦人服 注文は

きることはありませんでした」 ろな縫製をやらせてもらえて、 ないと仕事としては成り立ちませ その一方で給与は歩合制でしたの でていねいに仕立てていました。 部分も、あえて昔ながらの手仕事 ん。厳しい世界でしたが、いろい 「普通ならミシンで縫うような 早くきれいに、 何枚もこなさ 飽

覔

本当に幸せなことだと思います。 き、ずっと続けてこられたことは をふり返って、こう感じたそうだ。 子どものころに夢みた仕事に就 現代の名工」表彰を機に半生

そして、70代になっても仕事がで きていることに感謝しています. TEL: 042(464)247 アトリエ SUDO

(撮影・福田栄夫/取材・増田忠英)

視野を広げる機会にもなりました\_

### この仕事の魅力を伝えたい プロを目ざす若い世代に

たいと思っています」 に、この仕事の魅力を伝えていき に喜ばれることが、この仕事の醍 委員や技能グランプリ大会の主 技能協会の常務理事を務め、 たときの達成感、そしてお客さま 現在は公益社団法人全日本洋裁 「つくる過程の楽しさ、仕上がっ 講習会の講師なども担当する。 プロを目ざす若い方々

醐味です。

計算課題では脳の頭頂連合野と前頭前野をよく使います。とりわけ、今回のような 穴埋め算では、記憶や情報を一時的に保持しながら計算をするため、ワーキングメモ リ(作業記憶)を使います。ワーキングメモリは歳とともに衰えやすく、脳トレでは メインターゲットの機能です。頭の中だけでしっかり取り組みましょう。

働くための

### ig ig **一**。 ン 9

### 第86回

### 穴埋め四則演算



□に計算記号(+、-、×、÷) か数字を入れて、 正しい式にしてください。

- 8 = 12
- $| \times 6 = 30$
- |-2=3|
- $\bigcirc 12 \mid 4 = 3$

- 3 = 9
- **(b)**  $6 \times | = 48$
- $\times 3 = 6$
- ∣÷ 7 = 1
- | + 3 = 9 |
- $\bigcirc 14 | = 10$
- **8** | 2 = 4
- 13 = 19
- $\times$  7 = 35
- **20** 16 | |4 = 4

### ワクワクしながら脳トレしよう!

今回の脳トレに取り組む際に大事なのが「ワーキングメモ リ」です。記憶や情報を一時的に保持し、必要なときに引 き出す機能で、日常生活のあらゆる行動にかかわっています。 このワーキングメモリは、18歳から25歳ぐらいをピー クにだんだんと能力が落ちていく傾向がみられますが、年 齢に関係なく鍛えることができます。会話をしたり、料理 をしたり、日常生活のなかでも鍛えられますが、今回の脳 トレのような問題を解くことで、ワーキングメモリをに

なっている脳の前頭前野の働きを確実に向上させることが できるのです。

また、問題が解けたら自分で自分を褒めてあげてくださ い。自分を褒めて脳が快感を得ることで、より高い効果が 期待できます。問題を解くことができなかったら、解答を みてもかまいません。問題が解けるに越したことはありま せんが、正解することが目的ではなく、ワクワクしながら 取り組むことが目的なのです。

### 篠原菊紀(しのはら・きくのり)

1960 (昭和35) 年、長野県生まれ。公立諏訪東 京理科大学医療介護健康工学部門長。健康教 育、脳科学が専門。脳計測器多チャンネル NIRS を使って、脳活動を調べている。『中高年のため の脳トレーニング』(NHK 出版) など著書多数。

⊅=⊅ [÷] 91 **@** 84=8×9 **@** E=1-7 **①** 7=\( \bar{2} \) ÷ \( \bar{9} \)

98=7×2=35 6=ε <del>-</del> 7ι **•** 9= ε +ε **•** 7=5-7

6l=El + 9 **3** l l=Z+7 **3** 7=7 ÷ 8 **8** ∠=∠ × l **③** 01=\pi -p1 @ E=⊅ ÷ 71 **@** 6=E+ 9 **⊘** 8 2-2=3

l=∠÷∠ **①** 0E=9×G **0** 9=8×7 **9** 7 L=8 + 7 D

### (独) 高齢·障害·求職者雇用支援機構 (JEED) 各都道府県支部高齢·障害者業務課 所在地等一覧

JEEDでは、各都道府県支部高齢・障害者業務課等において高齢者・障害者の雇用支援のための業務 (相談・援助、給付金・助成金の支給、障害者雇用納付金制度に基づく申告・申請の受付、啓発等)を 実施しています。 2024年8月1日現在



美施しています。		2024年8月1日現在	Difference and a second
名称		所在地	電話番号(代表)
北海道支部高齡·障害者業務課	〒063-0804	札幌市西区二十四軒4条1-4-1 北海道職業能力開発促進センター内	011-622-3351
青森支部高齢·障害者業務課	〒030-0822	青森市中央3-20-2 青森職業能力開発促進センター内	017-721-2125
岩手支部高齢·障害者業務課	〒020-0024	盛岡市菜園1-12-18 盛岡菜園センタービル3階	019-654-2081
宮城支部高齡·障害者業務課	₹985-8550	多賀城市明月2-2-1 宮城職業能力開発促進センター内	022-361-6288
秋田支部高齢·障害者業務課	〒010-0101	潟上市天王字上北野 4-143 秋田職業能力開発促進センター内	018-872-1801
山形支部高齡·障害者業務課	〒990-2161	山形市漆山1954 山形職業能力開発促進センター内	023-674-9567
福島支部高齢·障害者業務課	〒960-8054	福島市三河北町7-14 福島職業能力開発促進センター内	024-526-1510
茨城支部高齢·障害者業務課	₹310-0803	水戸市城南1-4-7 第5プリンスビル5階	029-300-1215
栃木支部高齢·障害者業務課	〒320-0072	宇都宮市若草1-4-23 栃木職業能力開発促進センター内	028-650-6226
群馬支部高齡·障害者業務課	〒379-2154	前橋市天川大島町130-1 ハローワーク前橋3階	027-287-1511
埼玉支部高齢·障害者業務課	〒336-0931	さいたま市緑区原山2-18-8 埼玉職業能力開発促進センター内	048-813-1112
千葉支部高齢·障害者業務課	₹263-0004	千葉市稲毛区六方町274 千葉職業能力開発促進センター内	043-304-7730
東京支部高齢·障害者業務課	〒130-0022	墨田区江東橋2-19-12 ハローワーク墨田5階	03-5638-2794
東京支部高齢・障害者窓口サービス課	"	"	03-5638-2284
神奈川支部高齢・障害者業務課	〒241-0824	横浜市旭区南希望が丘78 関東職業能力開発促進センター内	045-360-6010
新潟支部高齢·障害者業務課	₹951-8061	新潟市中央区西堀通6-866 NEXT21ビル12階	025-226-6011
富山支部高齢·障害者業務課	₹933-0982	高岡市八ケ55 富山職業能力開発促進センター内	0766-26-1881
石川支部高齢·障害者業務課	₹920-0352	金沢市観音堂町へ1 石川職業能力開発促進センター内	076-267-6001
福井支部高齢·障害者業務課	₹915-0853	越前市行松町25-10 福井職業能力開発促進センター内	0778-23-1021
山梨支部高齢·障害者業務課	₹400-0854	甲府市中小河原町403-1 山梨職業能力開発促進センター内	055-242-3723
長野支部高齢·障害者業務課	₹381-0043	長野市吉田4-25-12 長野職業能力開発促進センター内	026-258-6001
岐阜支部高齢·障害者業務課	〒500-8842	岐阜市金町5-25 G-frontⅡ7階	058-265-5823
静岡支部高齢·障害者業務課	₹422-8033	静岡市駿河区登呂3-1-35 静岡職業能力開発促進センター内	054-280-3622
愛知支部高齢·障害者業務課	₹460-0003	名古屋市中区錦1-10-1 MIテラス名古屋伏見4階	052-218-3385
三重支部高齢·障害者業務課	〒514-0002	津市島崎町327-1 ハローワーク津2階	059-213-9255
滋賀支部高齢·障害者業務課	〒520-0856	大津市光が丘町3-13 滋賀職業能力開発促進センター内	077-537-1214
京都支部高齢·障害者業務課	〒617-0843	長岡京市友岡1-2-1 京都職業能力開発促進センター内	075-951-7481
大阪支部高齢·障害者業務課	〒566-0022	摂津市三島1-2-1 関西職業能力開発促進センター内	06-7664-0782
大阪支部高齢・障害者窓口サービス課	"	"	06-7664-0722
兵庫支部高齢·障害者業務課	〒661-0045	尼崎市武庫豊町3-1-50 兵庫職業能力開発促進センター内	06-6431-8201
奈良支部高齢・障害者業務課	₹634-0033	橿原市城殿町433 奈良職業能力開発促進センター内	0744-22-5232
和歌山支部高齢·障害者業務課	₹640-8483	和歌山市園部1276 和歌山職業能力開発促進センター内	073-462-6900
鳥取支部高齢·障害者業務課		鳥取市若葉台南7-1-11 鳥取職業能力開発促進センター内	0857-52-8803
島根支部高齢·障害者業務課		松江市東朝日町267 島根職業能力開発促進センター内	0852-60-1677
岡山支部高齢·障害者業務課		岡山市北区田中580 岡山職業能力開発促進センター内	086-241-0166
広島支部高齢・障害者業務課		広島市中区光南5-2-65 広島職業能力開発促進センター内	082-545-7150
山口支部高齢·障害者業務課		山口市矢原1284-1 山口職業能力開発促進センター内	083-995-2050
徳島支部高齢・障害者業務課		徳島市出来島本町1-5 ハローワーク徳島5階	088-611-2388
香川支部高齢·障害者業務課		高松市花ノ宮町2-4-3 香川職業能力開発促進センター内	087-814-3791
愛媛支部高齢·障害者業務課		松山市西垣生町2184 愛媛職業能力開発促進センター内	089-905-6780
高知支部高齢·障害者業務課		高知市桟橋通4-15-68 高知職業能力開発促進センター内	088-837-1160
福岡支部高齢·障害者業務課		福岡市中央区赤坂1-10-17 しんくみ赤坂ビル6階	092-718-1310
佐賀支部高齢·障害者業務課		佐賀市兵庫町若宮1042-2 佐賀職業能力開発促進センター内	0952-37-9117
長崎支部高齢·障害者業務課		諫早市小船越町1113 長崎職業能力開発促進センター内	0957-35-4721
熊本支部高齢·障害者業務課		合志市須屋2505-3 熊本職業能力開発促進センター内	096-249-1888
大分支部高齢·障害者業務課		大分市皆春1483-1 大分職業能力開発促進センター内	097-522-7255
宮崎支部高齢·障害者業務課		宮崎市大字恒久4241 宮崎職業能力開発促進センター内	0985-51-1556
鹿児島支部高齢·障害者業務課		鹿児島市東郡元町14-3 鹿児島職業能力開発促進センター内	099-813-0132
沖縄支部高齢·障害者業務課	₹900-0006	那覇市おもろまち1-3-25 沖縄職業総合庁舎4階	098-941-3301

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 (JEED)

〈発売元〉 労働調査会

ISBN978-4-86788-039-5 C2402 ¥458E

定価 503 円 (本体 458 円+税)



### 10月は「高年齢者就業支援

高齢者雇用に取り組む事業主や人事担当者のみなさまへ秋のイベントをご案内します。

### 高年齢者活躍企業フォーラムのご案内 (高年齢者活躍企業コンテスト表彰式)

高年齢者が働きやすい就業環境にするために企業等が行った創意工夫の事例を募集した「高年 齢者活躍企業コンテスト」の表彰式をはじめ、コンテスト入賞企業等による事例発表、学識経験者 を交えたトークセッションを実施し、企業における高年齢者雇用の実態に迫ります。「年齢にかかわ らずいきいきと働ける社会」を築いていくために、企業や個人がどのように取り組んでいけばよい のかを一緒に考える機会にしたいと思います。

日 時 令和 6 年 10 月 4 日(金) 13:00 ~ 16:20 受付開始 12:00 ~

場 所 大手町プレイスホール

(東京都千代田区大手町2-3-1 大手町プレイスイーストタワー2F)

- JR 新幹線・JR山手線・京浜東北線など「東京」駅丸の内北口から徒歩7分
- 東京メトロ丸の内線・東西線・千代田線・半蔵門線・都営三田線 「大手町」駅 A5 出口直結

員 100名 (事前申込制・先着順) 会場・ライブ配信同時開催

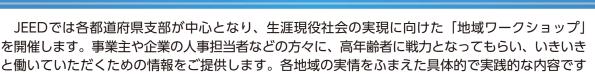
https://www.elder.jeed.

お申込みはコチラ

( 申込みは令和6年 ) 8月21日(水)から)

催 厚生労働省、独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構(JEED)

### ~生涯現役社会の実現に向けた~ 地域ワークショップ





ので、ぜひご参加ください。

日 時/場 所〉高年齢者就業支援月間の 10月を中心に各地域で開催

カリキュラム

(以下の項目などを組み合わせ、2~3時間で実施します)

- ▶専門家による講演【70歳までの就業機会の確保に向けた具体的な取組など】
- ▶事例発表【先進的に取り組む企業の事例紹介】
- ▶ディスカッション

など

無料(事前の申込みが必要となります)

※各地域のワークショップの内容は、各都道府県支部高齢・障害者業務課(65頁参照) までお問い合わせください。

※開催日時などに変更が生じる場合は、JEEDホームページで随時お知らせしますので、ご確認ください。