

資料 1 「改善事例及び改善活動の実施 及び Web の利用状況」データ収 集に関わる企業調査資料

資料 1-1. 調査企業一覧

資料 1-2. 企業アンケート用紙

資料 1-1. 調査企業一覧

企業訪問先	調査した改善テーマ
ダイキン工業(株)	ステーション引き込み生産方式の開発
	セル生産ラインの開発
	昇降型作業台の開発
日本鋼管工事(株)	パイプ溶接作業の自動化
(株)柴舟小出	蜜塗り作業の改善
	煎餅生地焼き機の型抜き作業の改善
テクノ・ナミケン(株)	作業姿勢負荷軽減改善
	視力機能負荷軽減改善
(株)城内製作所	梱包作業における支援対策 -その1-
	梱包作業における支援対策 -その2-
	梱包作業における支援対策 -その3-
	梱包作業における支援対策 -その4-
	新しい勤務体制の提案
	成形ローラーの搬入・搬出支援対策
	カシメ作業の改善
(合資)荒木商会	従業員間あるいは経営者との意思疎通円滑化
	麺のミキシング工程における支援対策 -その1-
	麺のミキシング工程における支援対策 -その2-
	麺の熟成工程における支援対策
	麺の圧延工程における機器改良
	麺線ほぐし作業における支援対策
	麺の揚げ工程における支援対策
	包装工程における機器改良、支援対策
三恵工業(株)	切粉屑処理運搬作業への支援対策
	スプリングシート、スプリングセット用部品棚への部品運搬に対する支援対策
	ボールスタット組み込み時に発生する重量物運搬への支援対策
	製品の刻印作業への支援対策
	カートン梱包作業時に発生する作業面高の高低差への支援対策
	管理・監督教育への支援プログラムの構築
宇佐パン粉(有)	パン型抜き支援対策
	焼き上がり成品積み込み作業支援対策
	製品袋詰め作業における支援対策

中村運送(株)	積載型移動式クレーンのラジコン化
	トラック煽りの軽減化対策
	トラック荷台からの排雪作業支援対策 ーその1ー
	トラック荷台からの排雪作業支援対策 ーその2ー
	キャタピラ車用運搬車への自走昇降方式化対策
	交換タイヤエア充填作業支援対策
	荷積み荷降ろし用パワーゲート支援対策
	煽りからの滑り防止対策
	大型タイヤホイール交換支援対策
札幌ボデー工業(株)	トラックボデー構成パネルの圧着及び移動支援対策
	トラックボデー組立作業におけるパネル移動支援対策
	鋼板搬入・搬出用支援対策
	エアホース・電気コードの吊り下げ対策
	パネル及びボデー製作時の粉塵飛散防止対策
	浴槽成型のためのハンド成型用揺動支援機器の開発
	ユニットバスと補強材の圧着プレス機の開発
	現場における5S教育の徹底化
	車体製作作業手順マニュアルの作成
	技術教育用電気系統接続レイアウト盤の導入
配線作業のワイヤーハーネス化とターミナル化	
三島光産(株)	組立職場の中重量物運搬軽減対策
	バックフレーム洗浄作業時に発生する不良作業姿勢への支援対策
	銅板へのスタットボルト取り付け作業時に発生する不良作業姿勢への支援対策
	ナットの締め付け作業時に発生する工具保持への支援対策
	表面サンダーがけ、テープ貼り作業時に発生する不良作業姿勢への支援対策
	表面処理に付随する諸作業遂行中に発生する不良作業姿勢への支援対策
	樹脂材料運搬時に発生する中重量物運搬への支援対策
三島光産(株)	リーマ加工時に発生する立位作業への支援対策
	座金作業における不良作業姿勢への支援対策
	組立職場の照度不足への支援対策
	成形機のアタッチメント調整等に付随する昇降移動の削減策
	CPU操作時に発生する片手作業への支援対策
	電話台の高さが低いことに起因する不良作業姿勢への支援対策
	QC活動活性化のための施策

四国工商(株)	鉄心転倒及び運搬作業における支援対策
	鉄心プレートへの積み込み作業における支援対策
	ホイストの改良、操作教育
	変圧器の巻き鉄芯成型後の搬送作業における支援対策
	変圧器部品（鉄芯）の加工工程における支援対策
	製品の搬送作業における支援対策
	鉄芯巻き込み作業における支援対策
	鉄芯ヨーク入れ作業における支援対策
	モールドトランス注型作業における支援対策
	鉄芯積み作業における支援対策
	鉄芯組作業における支援対策
四国工商(株)	注型溶樹脂の攪拌作業における支援対策
	材料搬入作業における支援対策
	自動機監視業務用マニュアルの作成、再教育
(株)折尾鐵工所	従来型の作業要領書の弊害への支援対策
	天井クレーン使用時の不良作業姿勢と作業遂行時の安全性への支援対策
	低照度環境への支援対策
	図面台の照度が低いことに起因する作業性低下への支援対策
(株)ユタニ	旋盤による部品加工工程における機器改良
(株)三信建材社	瓦梱包工程における支援対策　－その１－
	瓦梱包工程における支援対策　－その２－
信越ポリマー(株)	高効率吸音材の配置
	フィルム巻取り機の騒音対策
	照明器具の追加及び配置改善
	高騒音領域における作業の回避・軽減
(株)北島クラフト	原材料（皮）の荷受作業における支援対策
	皮を裁断機まで運搬する作業における支援対策
	裁断工程の段取り作業における支援対策
	抜型の保管法における支援対策
	重量物運搬作業における支援対策
	ゴミ保管における支援対策
	革すき機の改良
(株)北島クラフト	美錠類の堅着作業における支援対策
	専用染色室における支援対策
	ハンマーリング機の導入における支援対策

(株)エヌケーケーウイング	塗料缶運搬時の身体的負担への支援対策
	廃塗料缶運搬時の歩行数低減と身体的負担への支援対策
	塗料から発生する悪臭への環境改善策
	疵取りグラインダー掛け作業における不良作業姿勢への支援対策
	高齢者雇用の機会拡大を実現するため支援対策の検討
タツミ化成(株)	刺繍枠修正工程におけるバリ取り作業への支援対策
	工程間運搬作業への支援対策
(株)セイブ	スコップを用いた原石投入作業に対する支援対策
	固定式クレーン使用による中重量運搬への支援対策
	台車運搬時に発生する不良作業姿勢の防止と運搬効率向上に対する支援対策
	調合工程における注水作業の改善策
	はい土作業における中腰作業姿勢への支援対策 ーその1ー
	はい土作業における中腰作業姿勢への支援対策 ーその2ー
	重量物素材の取り扱い作業への支援対策
(株)東北佐竹製作所	高齢者の視力の衰えと精神負担を補助するシステムの開発
	手差し溶接作業への支援対策
	ボルトナット溶接作業時に発生する災害危険性の除去策
	プレスブレーキ工程の連続加工化への支援対策
	シャフト穴開けとタップがけ作業時に発生する危険性低下策
	ドリル先端摩耗時の再研磨作業への支援対策
	金型交換作業時の重量物運搬への支援対策
	ラインコンベアーレールの作業面の調整
	重量物運搬への支援対策
	リアルタイムな生産情報を提示するための支援対策
北日本機械(株)	ハッカー着脱作業時の危険回避対策
北日本機械(株)	荷台上がり下がり時の身体的負担と墜落危険性への支援対策
	高齢者を有効活用するための職務の創出
(株)ナルディック	鉄工芸品の造形習熟への支援対策
	体力的条件が必要な特殊波形建材を製造する工程への支援対策
	習熟が必要な油圧プレス機の操作性の改善
A E コンクリート(株)	生コン投入機洗浄支援対策
	コンクリート投入支援対策
	鉄筋溶接支援対策
	工場内清掃作業支援対策
	離型剤ポンプ運搬支援対策

	工具運搬支援対策
	砂・砂利凍結防止用覆い掛け外し支援対策
	フォーク幅調節用支援対策
	積載型移動式クレーンのラジコン化
鳥取産業(株)	定量充填・計量調整作業における反復作業への支援対策
	原料移し替え作業にかかる重量物運搬への支援対策
(株)クレハ食品	豆腐用もめん生地移動支援対策
武田工業(株)	バリ取りタンブラー作業場におけるレイアウトの見直しと床面対策
	バリ取りタンブラー機本体ならびに周辺機器対策
	バリ取りタンブラー加工における運搬支援対策
武田工業(株)	バリ取りバレル作業場におけるレイアウト対策
	バリ取りバレル加工における支援対策
	バリ取りバレル加工における運搬支援対策
	アンカーボルトの梱包作業における支援対策
	アンカーボルトの梱包作業における運搬支援対策
三和研磨工業(株)	砥石チップ製造業における造粒工程支援対策
(株)一久庵	麺類製造における乾燥・切断工程支援対策
	麺類製造における計量・袋詰め工程支援対策
阿部金属鋼産(株)	2連式端末加工機の開発
	端末加工機組立（開発）マニュアルの作成
	コンピュータによる動画作業手順マニュアルの作成
	部材在庫量の明確化
	部材置き場の明確化
	完成品堆積・運搬台車の作製
	製品堆積用ターンテーブルの作製
	部材運搬台車の作製
	ジラス・ヘラの組み合わせ管理標準の作成
阿部金属鋼産(株)	端末加工機の調整マニュアルの作成
	工具運搬台車の作成
	製品作成用作業台組み合わせ表の作成
	製網機列線切断機構の油圧化
	油圧切断機構管理マニュアルの作成
(株)パブコ北海道	作業改善支援システムの開発
	リベット打ち作業の改善
	サンドイッチパネル用FRP接着面荒らし作業

	外板穴あけ作業
	外板ALコルゲート収納作業
(株)グラノ 24K	基本作業マニュアル書の作成
	消毒作業の改善
	草刈り作業の改善
	スモーク作業時に発生する工程分析上の停滞及び運搬と不良姿勢の改善
(株)古寺製作所	表面研磨作業の改善
	脱磁・脱スケール作業の改善
	高齢者にとって快適な職場環境を目指して
寿工業(株)	技能の伝承のための教育訓練の基本方針と方法
	棟間トランスファー台車の試作
	型鋼移動コンベヤの試作
	型鋼ベンダーの試作
	作業標準マニュアルの作成
片山チエン(株)	受注支援システムの構築
	物流業務の改善
	人事・賃金制度の見直し
日豊製袋工業(株)	切断・延反作業の改善
	工程間移動の改善
日豊製袋工業(株)	縫製作業の改善
	作業標準マニュアルの作成
	健康診断マニュアルの作成
(株)ノーベル本社	ビン工場冷蔵庫内作業改善
	脱脂粉乳投入作業改善
	容器粉碎焼却作業改善
	継続雇用に向けた賃金制度の確立
	腰痛対策を中心とした健康管理体制の整備
東日電設(株)	工程管理支援システムの構築・導入
	大型表示装置及び出勤確認装置の試作
	作業マニュアルの作成
(株)菊水	切刃清掃作業の改善
	乾燥機自動停止停止装置
	運搬台車アルミパレット化
	フィーダ清掃用作業台の新設
	検査作業の改善

	目視検査作業における環境改善
株菊水	蒸し麺調量機の改善
	寒乾しラーメン練り作業の改善
	サービスタンク確認作業の改善
	5段ローラ安全棒の取付
	グルメ生ラーメン複合機・5段ローラーの清掃及び異物混入防止に関する作業改善
株イトーキレビオ	コーナー溶接の改善
	補強取付の作業改善
	中箱組立作業の一人作業化の改善
	本体組立作業の改善
	フリーキャスター作業台の改善
	クレーン反転危険作業の改善
	耐火材、工程補助作業の改善
	混練水温温度調節の改善
職務再設計マニュアルの作成	

資料 1-2. 企業アンケート用紙

企業アンケート

調査日：平成 年 月 日

会社名			
所在地			
規 模	資本金 (百万円)	従業員数	(人) (男: 女:)
年齢構成	45歳 未満	55～59歳	
	45～54歳	60歳 以上	
事業内容			

【改善前について】

Q 1. これまでに改善活動を行ったことがありますか？（該当項目をチェックのこと）

①ある ②ない

Q 2. 改善活動に取り組んだ理由は？（複数回答可）

①人手不足 ②技能者の活用 ③将来の企業発展を考慮して ④生産性向上
⑤改善活動に関する知識・経験の吸収 ⑥従業員の意識改善・モラルアップ

⑦その他 _____

Q 3. 改善に至るまでの経緯は？（複数回答可）

①特に改善は行っていなかった ②独自に行っていたが効果が出なかった
③改善したかったが、人手が無かった ④資金不足で出来なかった
⑤改善の方法がわからなかった

⑥その他 _____

Q 4. 作業に関する各項目の有無は？（有る物にチェックのこと）

①作業標準書（QC工程表） ②TPM ③ISO ④安全作業マニュアル
⑤小集団活動（QCサークル）

Q 5. 生産管理や品質管理、改善等に関する知識の収集方法（複数回答可）

- ①契約しているコンサルタントから ②業界の情報誌から ③業界の集まりで
④テレビや雑誌から ⑤講演会や講習会に参加して ⑥集めていない

⑦その他_____

Q 6. 改善活動の推進環境について

①担当部署_____

②改善に関する教育・訓練の有無・・・ あり ・ なし

③反対者・・・ あり ・ なし (ありの場合はその理由)

理由：_____

【改善後について】

Q 7. その後の改善に関する取り組みは、どの様になりましたか？

- ①特に行っていない ②独自に出来るようになった ③資金不足で出来ない

④その他_____

Q 8. 定期的に職場の改善を行っていますか？

- ①定期的に行っている (実施の間隔は？) ②不定期
③問題が生じたとき

Q 9. 年間の改善件数は？ _____件

Q10. その後の改善効果はどうですか？

- ①生産性が向上した ②従業員のモラルが向上した ③組織が活性化した
④職場環境が良くなった ⑤高齢者が働きやすくなった

⑥その他_____

【インターネットの利用について】

Q11. 社内でインターネットが見られるようになっていませんか？

①なっている

(設置場所： _____ 利用できる台数： _____)

②なっていない (設置予定はありますか?・・・ ある ・ ない)

Q12. インターネットを社内で利用する頻度はどの程度ですか？

①毎日利用 ②定期的に利用 (頻度は? _____) ③時々利用

④ほとんど利用せず ⑤利用せず

Q13. 主なインターネットの利用目的は何ですか？

利用目的： _____

Q14. これまで生産工程の改善等でインターネットの情報を利用したことがありますか？

①ある

利用回数： _____

検索方法： _____

利用したホームページ： _____

②ない (利用したいと思いますか?・・・ 思う ・ 思わない)

Q15. インターネットの情報は、改善活動に役立ちましたか？

①役だった

どの様な面で役立ったか? : (例) 他企業の改善がわかり参考になる

②役立たない

その理由は? : (例) 目的とした内容がなかった/検索が面倒だから

Q16. インターネットの情報を改善活動に利用するならば、どのような情報がほしいですか？
また、どのような検索方法やキーワードが必要ですか？

<情報について>

- ①改善事例 ②改善の進め方 ③作業者の安全 ④作業者の疲労
⑤治工具の紹介 ⑥支援機器の紹介

⑦その他_____

<検索方法やキーワードについて>

改善調査表

調査日：平成 年 月 日

会社名	
改善テーマ	
Q1. 改善の目的	
<input type="checkbox"/> ①重量物運搬の解消 <input type="checkbox"/> ②不安全作業の解消 <input type="checkbox"/> ③生産性の向上 <input type="checkbox"/> ④5S <input type="checkbox"/> ⑤不安全状況の解消 <input type="checkbox"/> ⑥不良品の解消 <input type="checkbox"/> ⑦健康不安の解消 <input type="checkbox"/> ⑧品質確保 <input type="checkbox"/> ⑨作業環境改善 <input type="checkbox"/> ⑩技術伝承のための教育・訓練 <input type="checkbox"/> ⑪高年齢者の能力開発	
<input type="checkbox"/> ⑫その他_____	
Q2. 本改善方法を採用した理由	
<input type="checkbox"/> ①最も効率の良い方法だから <input type="checkbox"/> ②予算内で実現できるため <input type="checkbox"/> ③スペース、作業人員の制約があったから <input type="checkbox"/> ④他に方法がなかったから <input type="checkbox"/> ⑤市販されている物があったから	

⑥その他_____

Q 3. 本改善で苦勞したこと

以下、従来の作業方法、改善方法（採用しなかった方法も含む）について *人数 *作業内容
*レイアウト *作業上の注意点 *効果把握のための作業時間、生産数量、照度、騒音などを記入
する。

--