

【様式1】

概要書

研究名	トラック荷台製造における溶接歪みのばらつきに影響を及ぼす要因の研究
民間機関等 (相手方)の名称	フジタ自動車工業株式会社
研究の概要	<p>溶接構造のトラック荷台製作において、入熱による歪みは必ず発生する。見た目にも大きく影響するため、完成後の形状修正工程が不可欠であるが、これに多くの手間がかかる。</p> <p>また、溶接する人員や工程の違いによって歪みの傾向もバラバラである。製造コスト低減のために、歪みのばらつきを無くし、歪み量自体も小さくする事が課題である。</p> <p>このため、溶接歪みのばらつきに影響を及ぼすと思われる要因について特性要因図を用いて抽出し、それらの製造データを採取した。</p> <p>本研究では、MT（マハラノビス・タグチ）システムを用いて、それらの要因がどの程度溶接歪みのばらつきに影響を与えているか、特に大きな影響与えている要因は何かを明らかにすることを目的とする。</p>