

機械加工科に関するジョブ・カード様式3-3-1-1 職業能力証明(訓練成果・実務成果)シート
「Ⅲ(2) 専門的事項」の関連データ

能力ユニット	自己評価			企業評価			職務遂行のための基準	コード
	A	B	C	A	B	C		
平面研削加工							(1) 段取りの方法を決定し、実施できる。	K020201
							(2) 加工物に合わせた砥(と)石の選択ができる。	K020201
							(3) 砥(と)石の保管管理ができる。	K020201
							(4) 砥(と)石の交換、バランスどりができる。(免許を持っている)	K020201
							(5) 研削条件の設定ができる。	K020201
							(6) 加工するにあたり、品質上問題のない段取りができる。	K020201
							(7) ノギスによる測定ができる。	K020201
							(8) 図面で要求されている加工面の見極めができる。	K020201
							(9) 表面粗さ測定機による測定ができる。	K020201
							(10) マイクロメータによる測定ができる。	K020201
							(11) 平面研削盤の操作ができる。	K020201
							(12) 平面研削加工ができる。	K020201
							(13) 工作物の直角を出すことができる。	K020201
円筒研削加工							(1) 円筒研削盤の操作ができる。	K020202
							(2) 円筒研削(トラバース、フランジ)加工ができる。	K020202
							(3) テーパー研削加工ができる。	K020202
成形研削加工							(1) 角度加工ができる。	K020203
							(2) R加工ができる。	K020203
							(3) 溝・深溝加工ができる。	K020203
							(4) 砥(と)石の成形ができる。	K020203
手仕上げ							(1) けがき針による水平線・垂直線のけがきができる。	K020204
							(2) コンパスによる円弧のけがきができる。	K020204
							(3) 丸棒のけがきによる心出しができる。	K020204
							(4) スケールによる測定ができる。	K020204
							(5) ノギスによる測定ができる。	K020204
							(6) マイクロメータによる測定ができる。	K020204
							(7) 平面のやすりかけができる。	K020204
							(8) 角度出しができる。	K020204
							(9) 外側曲面のやすりかけができる。	K020204
							(10) 内側曲面のやすりかけができる。	K020204
							(11) 赤あたりができる。	K020204
							(12) 黒あたりができる。	K020204
							(13) 平面のきざりかけができる。	K020204
							(14) 曲面のきざりかけができる。	K020204
							(15) すり合わせができる。	K020204
							(16) 卓上ボール盤の操作ができる。	K020204
							(17) ドリルの取付ができる。	K020204
							(18) ハンドリーマによる仕上げができる。	K020204
							(19) ハンドタップによるねじ立てができる。	K020204
							(20) ダイスによるねじ立てができる。	K020204
金属研磨							(1) 図面を読むことができる。	K020205
							(2) R加工ができる。	K020205
							(3) マイクロメータによる測定ができる。	K020205
							(4) 粗さ試験片との比較ができる。	K020205
							(5) 正しい服装で作業ができる。	K020205
							(6) 整理整頓ができる。	K020205
							(7) みがき用旋盤の操作ができる。	K020205
							(8) ベルトサンダーの操作ができる。	K020205
							(9) パフ装置の操作ができる。	K020205
							(10) エアサンダーを操作できる。	K020205
							(11) スクリュー先端治具を取付できる。	K020205
							(12) 工作物を機械に取付けできる。	K020205
							(13) ノギスによる測定ができる。	K020205
							(14) 表面粗さ測定機による測定ができる。	K020205
							(15) ヤスリでバリを落とすことができる。	K020205
							(16) ペーパーの選択ができる。	K020205
							(17) ペーパーをサンダーに取付けできる。	K020205
							(18) パフの調整ができる。	K020205
							(19) パフ粉の調整ができる。	K020205
							(20) パフを装置に取付けできる。	K020205
							(21) 手の感覚・目視で面粗さを理解できる。	K020205
放電加工オペレート							(1) ノギスによる測定ができる。	K020206
							(2) マイクロメータによる測定ができる。	K020206
							(3) 各部の注油と点検ができる。	K020206
							(4) C R T操作盤を操作できる。	K020206
							(5) 機械操作盤を操作できる。	K020206
							(6) 電極の取り付けができる。	K020206
							(7) 工作物の取り付けができる。	K020206
							(8) 工具出露量の設定ができる。	K020206
							(9) 補正量の設定ができる。	K020206
プログラミング							(1) 使用する電極の使い分けができる。	K020207
							(2) マガジンに正確に電極をセットできる。	K020207
							(3) プリセットを使用して工具をセットできる。	K020207
							(4) 電極の長さ調整ができる。	K020207
							(5) 機上で心振れ調整ができる。	K020207
							(6) 加工条件を入力できる。	K020207
							(7) デプスゲージを使用して工具をセットできる。	K020207
							(8) 加工条件を入力できる。	K020207
							(9) ワイヤ径を決める計算ができる。	K020207
							(10) 深さ、X、Y移動量の計算ができる。	K020207
							(11) N Cプログラムの変更ができる。	K020207
							(12) C A D / C A MによるN Cプログラムの作成ができる。	K020207
放電加工							(1) プログラムの入力、編集ができる。	K020208
							(2) プログラムの出力ができる。	K020208
							(3) 加工条件の設定ができる。	K020208
							(4) 工作物を治具に取付けることができる。	K020208
							(5) 工作物の削れを修正できる。	K020208
							(6) 工作物の中心位置を決定できる。	K020208
							(7) 使用する治具を選択できる。	K020208
							(8) 治具の心出しができる。	K020208
							(9) 図形チェックによるプログラムチェックができる。	K020208
							(10) 加工条件の変更ができる。	K020208
溶接							(1) 各溶接装置の構造を理解し、取換えることができる。	K020209
							(2) 継手の種類・開先形状及び溶接記号について理解し、図面から読図できる。	K020209
							(3) 施工計画に基づいた作業準備ができる。	K020209
							(4) 適正なタック溶接・本溶接ができる。(被覆アーク溶接)	K020209
							(5) 溶接部の点検と溶接欠陥への対策をとることができる。(被覆アーク溶接)	K020209
							(6) 安全衛生作業ができる。(被覆アーク溶接)	K020209
							(7) 溶接条件の適切な設定ができる。(被覆アーク溶接)	K020209
							(8) 正しい溶接姿勢で作業ができる。(被覆アーク溶接)	K020209
							(9) 溶接条件の適切な設定ができる。(マグ・ミグ溶接)	K020209
							(10) 正しい溶接姿勢で作業ができる。(マグ・ミグ溶接)	K020209
							(11) 適正なタック溶接・本溶接ができる。(マグ・ミグ溶接)	K020209
							(12) 溶接部の点検と溶接欠陥への対策をとることができる。(マグ・ミグ溶接)	K020209

										(13) 安全衛生作業ができる。(マフ・ミグ溶接)	K020209
										(14) 溶接条件の適切な設定ができる。(TIG溶接)	K020209
										(15) 正しい溶接姿勢がとれる。(TIG溶接)	K020209
										(16) 適正なタック溶接・本溶接ができる。(TIG溶接)	K020209
										(17) 溶接部の点検と溶接欠陥への対策がとれる。(TIG溶接)	K020209
										(18) 安全衛生作業ができる。(TIG溶接)	K020209
溶断										(1) ガス切断装置の取扱いができる。	K020210
										(2) 火炎の点火・調整及び消火ができる。	K020210
										(3) 手動・自動切断ができる。	K020210
										(4) 安全衛生作業ができる。	K020210
										(5) プラズマ切断機の取扱いができる。	K020210
										(6) プラズマ切断ができる。	K020210
材料試験										(1) 各種測定器・試験機の操作ができる。	K020211
										(2) 各種(ブリネル、ビッカース等)硬さ試験ができる。	K020211
										(3) 引張試験、曲げ試験ができる。	K020211
										(4) 衝撃試験ができる。	K020211
										(5) 疲労試験ができる。	K020211
非破壊検査										(1) 超音波探傷試験による評価ができる。	K020212
										(2) 放射線透過試験法による評価ができる。	K020212
										(3) 磁粉探傷試験法による評価ができる。	K020212
機械計測										(1) 表面粗さ測定ができる。	K020213
										(2) 三次元測定機によるマニュアル測定ができる。	K020213
										(3) 三次元測定機によるCNC測定ができる。	K020213
										(4) 三次元測定機による微い測定ができる。	K020213
計測器の精度管理										(1) 校正、検査の実施に適切な環境条件を定める事ができる。	K020214
										(2) 定められたプロセスにしたがって測定機器の校正ができる。	K020214
CAT技術										(1) 自動探傷による探傷データ読み込み及び解析ができる。	K020215
										(2) CADと三次元測定機をリンクさせた形状測定評価ができる。	K020215