

金属加工科に関する仕事の体系(職務別能力要素の細目)

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
製造 加工	溶接溶断		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">溶接</div> 溶接準備 被覆アーク溶接 マグ・ミグ溶接 T I G 溶接 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">溶接施工管理</div> 溶接施工計画 溶接施工管理 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">溶断</div> ガス切断 プラズマ切断		
	孔あけ	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ドリル孔あけ</div> 孔あけ <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">せん断孔あけ</div> 孔あけ準備 孔あけ <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ガス孔あけ</div> 孔あけ準備 孔あけ			
	製缶	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">段取り</div> 製缶準備 部品の作成	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">製缶</div> 組立 整形		

金属加工科に関する仕事の体系(職務別能力要素の細目)

<p>プレス加工</p>	<p>プレス加工</p> <hr/> <p>加工準備</p> <p>シャーリング加工</p> <p>プレス加工</p>	<p>抜き加工</p> <hr/> <p>抜き加工準備</p> <p>抜き加工</p> <hr/> <p>曲げ加工</p> <hr/> <p>曲げ加工準備</p> <p>曲げ加工</p> <hr/> <p>絞り加工</p> <hr/> <p>絞り加工準備</p> <p>絞り加工</p>		
--------------	---	---	--	--