

金属加工科に関するジョブ・カード様式3-3-1-1 職業能力証明(訓練成果・実務成果)シート  
「Ⅲ(2) 専門的事項」の関連データ

能力ユニット	自己評価			企業評価			職務遂行のための基準	コード
	A	B	C	A	B	C		
タレットパンチ							(1) NCプログラミングができる。	K030301
							(2) タレットパンチ機の点検、調整ができる。	K030301
							(3) 材料送り装置の点検及び運転ができる。	K030301
							(4) タレットパンチ機の運転ができる。	K030301
							(5) パンチをタレットにセッティングできる。	K030301
							(6) タレットパンチ金型を点検できる。	K030301
							(7) タレットパンチ金型のクリアランスを選択できる。	K030301
							(8) 材料を選択できる。	K030301
							(9) 歩留まりの良い抜取りができる。	K030301
							(10) 最も効率の良いタレットパンチ加工順序を設定できる。	K030301
							(11) タレットパンチ機周辺の安全確認ができる。	K030301
							(12) 材料供給装置に材料を正しい順序にセットできる。	K030301
							(13) 材料供給装置の始動前点検ができる。	K030301
							(14) タレットパンチ機の異常がないことを確認できる。	K030301
							(15) 材料送り装置に異常がないことを確認できる。	K030301
							(16) 材料供給装置に異常がないことを確認できる。	K030301
							(17) 抜き取り検査ができる。	K030301
							(18) 加工精度を公差内に入れながらタレットパンチ加工ができる。	K030301
							(19) 安全作業ができる。	K030301
							(20) 加工精度に応じて金型を調節できる。	K030301
							(21) 加工精度に応じて金型クリアランスを調整できる。	K030301
							(22) タレットパンチ機に給油・給脂できる。	K030301
							(23) 作業終了報告書を作成できる。	K030301
							(24) 金型、材料送り装置、材料供給装置を、安全に清掃できる。	K030301
							(25) 次作業へ段取り替えができる。	K030301
							(26) タレットパンチ機を、確実に終了点検できる。	K030301
レーザー加工							(1) 板厚を測定。	K030302
							(2) レーザー加工機の運転ができる。	K030302
							(3) レーザー発振機の操作ができる。	K030302
							(4) 作業指導書に基づき作業ができる。	K030302
							(5) 板切断方向に合わせて材料を準備できる。	K030302
							(6) 材料品金具の取り扱いができる。	K030302
							(7) 吊り上げワイヤー、チェーン、スリングの取り扱いができる。	K030302
							(8) 材料を確実に用金具でクランプできる。	K030302
							(9) フォークリフトなどを安全に操作できる。(要 資格)	K030302
							(10) 材料の圧延方向を認識できる。	K030302
							(11) 板に算書き線を書くことができる。	K030302
							(12) 安全装置を管理できる。	K030302
							(13) レーザー加工機の安全機能を点検できる。	K030302
							(14) レーザー加工機の始動点検ができる。	K030302
							(15) 材料供給装置の始動点検ができる。	K030302
							(16) レーザー光線位置の設定ができる。	K030302
							(17) レーザー発振機の調整ができる。	K030302
							(18) 抜き取り検査ができる。	K030302
							(19) 切断精度に応じてレーザー出力を調節できる。	K030302
							(20) 加工精度に応じてアシストガスを調整できる。	K030302
							(21) レーザー加工機に給油・給脂できる。	K030302
							(22) 作業指導書に基づき、作業を終了できる。	K030302
							(23) 切断した材料を格納できる。	K030302
							(24) 使用したゲージ類の不具合を点検することができる。	K030302
							(25) レーザー加工機を安全に清掃できる。	K030302
							(26) 作業報告書に作業結果の記入ができる。	K030302
						(27) レーザー加工機、レーザー発振機を停止できる。	K030302	
						(28) 作業終了報告書を作成できる。	K030302	
						(29) レーザー加工域を、安全に清掃できる。	K030302	
						(30) 次作業へ段取り替えができる。	K030302	