

生産技術科に関する仕事の体系 (職務別能力要素の細目)

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
生産管理	工程管理	生産計画実務 (補助)	生産計画実務	生産計画改善企画	企業情報システム化戦略
		生産計画情報収集・保存 生産計画基礎資料作成 生産統制管理実務 (補助) 生産情報収集・保存 納期管理基礎資料の作成 生産、製品各種図面管理	材料・部品計画作成 手順 (工程) 計画作成 基準日程作成 工数計画作成 設備稼動計画作成 日程計画編成 生産計画作成 仕込品手配 生産手配 試作機械フォロー 生産計画改善実務 小日程管理 生産統制管理実務 作業編成 (工程) 仕込品管理 本体機番引当 作業分配 生産仕様確認 生産実績管理 生産、出荷進行調整 納期管理 小集団活動	生産予測 生産システム設計・策定 生産システム導入計画 中・長期生産計画立案・策定 中日程管理 大日程管理 組立てフロアスペース調整 生産統制管理改善企画 進捗管理システム管理 納期管理システム管理 生産品質管理 小集団活動	企業情報システム (ERP) 設計 企業情報システム (ERP) 管理・推進

生産技術科に関する仕事の体系(職務別能力要素の細目)

	作業管理		<p><b>作業標準化実務</b></p> <p>作業手順書作成 図面管理</p>	<p><b>作業標準化企画</b></p> <p>作業標準化 <b>作業改善推進</b> 作業改善 工程改善 環境改善</p>	
品質管理	品質管理	<p><b>品質管理実務(補助)</b></p> <p>品質管理情報収集・保存 品質管理基礎資料作成 内部品監査</p>	<p><b>品質管理実務</b></p> <p>品質管理資料作成 品質管理活動推進 内部品監査 立会業務(社内外) 受入れ検査立会 不良品対策 苦情処理・P L法対応</p>	<p><b>品質管理改善・企画</b></p> <p>不良品予防対策活動 P L法の対応 品質保証統轄 品質規格申請 現場改善活動統轄 品質管理システム管理</p>	<p><b>品質経営戦略</b></p> <p>全社の品質管理</p>
技術 設計	機械設計	<p><b>トレース</b></p> <p>2次元C A D</p>	<p><b>部品設計</b></p> <p>3次元C A D <b>図面管理</b> 図面管理</p>	<p><b>製品設計</b></p> <p>製品企画 開発計画書 試作計画書の作成 試作図面 <b>試作・試験</b> 試作 組立・表面加工</p>	

生産技術科に関する仕事の体系(職務別能力要素の細目)

				実用試験 開発完了報告書 プレス金型設計 プレス加工 金属材料 金型設計 プレス金型 C A E 射出成形金型設計 射出成形作業 金型設計 解析モデルの作成 解析結果の評価 生産システム設計 Q C 工程表 設計資料の解析 量産用設計図面の作成 生産方式の検討
生産技術	生産技術開発		調査・実験検証 実験検証 量産試験	生産技術課題の抽出 生産技術開発計画のための情報収集と分析 生産技術開発計画の立案と策定 調査・実験検証計画 調査・実験計画書の作成

生産技術科に関する仕事の体系(職務別能力要素の細目)

			<p>分析・評価</p> <p>評価</p> <p>開発完了報告書</p> <p>生産現場導入</p> <p>生産ライン設計</p> <p>生産立上</p>	
	治工具設計		<p>治工具設計</p> <p>設計準備</p> <p>位置決め</p> <p>精度</p>	<p>治工具設計応用</p> <p>治工具設計</p>
	機械保全		<p>機械保全・修理</p> <p>修理準備</p> <p>故障診断</p> <p>分解・組立て・調整</p> <p>電気保全・修理</p> <p>電気機器・回路修理</p> <p>制御系修理</p> <p>NC装置保全・修理</p> <p>NCプログラム</p> <p>制御基板保全</p> <p>機器修理・試運転</p>	
製造 加工	旋盤加工	<p>外形加工</p> <p>加工準備</p>	<p>ねじ加工</p> <p>三角ねじ</p>	

生産技術科に関する仕事の体系(職務別能力要素の細目)

	外形加工 溝加工 ローレット加工 測定 内径加工 穴ぐり	はめ合わせ加工 テーバはめ合わせ加工		
NC 旋盤加工	NC 旋盤オペレート 加工	プログラミング プログラミング CAD / CAM NC 旋盤加工 ツールセット プログラムチェック		
フライス盤加工	六面体加工 加工準備 平面削り 6 面体加工 溝加工 側面削り 溝削り	はめ合わせ加工 勾配削り 曲面削り ボーリング はめ合わせ		
マシニングセンタ加工	マシニングセンタオペレート 加工	プログラミング プログラミング CAD / CAM		

生産技術科に関する仕事の体系(職務別能力要素の細目)

			<p>マシニングセンタ加工</p> <p>ツールセット</p> <p>プログラムチェック</p>	
	仕上げ加工	<p>手仕上げ補助</p> <p>手仕上げ準備</p> <p>やすり</p> <p>きさげ</p> <p>穴あけ</p> <p>ねじ立て</p>	<p>手仕上げ実務</p> <p>組合せ(治工具)</p>	
製造 組立	機械組立		<p>組立</p> <p>組立準備</p> <p>機械組立</p> <p>配線</p> <p>外部配線</p>	<p>組立管理・改善</p> <p>組立管理</p>
製造 検査・梱包	測定・検査	<p>検査準備</p> <p>検査準備</p> <p>材料試験</p> <p>試験準備</p> <p>硬さ試験</p> <p>強度試験</p> <p>機械計測</p> <p>表面粗さ</p>	<p>材料試験評価</p> <p>材質試験評価実務</p> <p>機械計測評価</p> <p>寸法評価</p> <p>表面粗さ評価</p> <p>三次元測定評価</p> <p>電気計測評価</p> <p>各種測定評価</p>	<p>画像処理</p> <p>画像処理</p>

生産技術科に関する仕事の体系(職務別能力要素の細目)

	<p>電気計測</p> <p>各種測定</p> <p>圧力</p> <p>水圧、油圧、気圧計測</p>	<p>圧力評価</p> <p>水圧、油圧、気圧評価</p> <p>非破壊検査評価</p> <p>非破壊検査試験評価実務</p> <p>計測器の精度管理</p> <p>トレーサビリティの維持・校正</p>		
梱包	<p>包装・梱包</p> <p>包装・梱包</p> <p>緩衝材</p>	<p>包装・梱包・検査</p> <p>梱包検査</p>		