

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	職務				
生産管理	在庫・物流管理	<p>在庫・物流管理実務（補助）</p> <p>在庫・物流管理情報収集・保存</p> <p>在庫管理基礎資料作成</p> <p>本体在庫表作成</p> <p>製品の保管、管理</p> <p>梱包</p> <p>荷役・保管・出荷</p> <p>制作命令管理</p> <p>棚卸</p>	<p>在庫・物流管理実務</p> <p>梱包</p> <p>荷役・保管</p> <p>配車・出荷計画</p> <p>立会通知書発行</p> <p>棚卸</p> <p>特殊仕様製品の出荷</p>	<p>在庫管理改善・企画</p> <p>在庫引当</p> <p>物流管理改善・企画</p> <p>仕分け・保管業務効率化</p> <p>ロジスティクス企画</p> <p>物流システム管理推進</p>	<p>ロジスティクス戦略</p> <p>物流最適化計画立案・推進</p> <p>物流最適化管理</p> <p>物流最適化管理体制構築</p> <p>ロジスティクス情報システム展開</p>
	設備管理	<p>設備管理実務補助</p> <p>設備管理に関する補助</p>	<p>設備管理実務</p> <p>設備保全計画のための情報収集と分析</p> <p>設備保全管理</p> <p>QC活動</p>	<p>設備管理推進</p> <p>工場計画</p> <p>設備保全計画の立案と策定</p> <p>設備管理改善</p> <p>保全担当者教育</p> <p>TPM活動</p>	
技術 開発	技術開発		<p>部品開発、改良</p> <p>部品開発、改良立案</p> <p>部品図、部品表作成</p> <p>開発デザインレビュー</p> <p>図面、部品表管理</p>	<p>金型機能開発</p> <p>金型新機能開発</p> <p>CAD/CAM/CAE開発、改良</p> <p>CAD/CAM/CAE開発、改良</p> <p>社内コンピュータ管理</p>	

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

				<p>制御システム開発、改良</p> <p>制御システム開発、改良立案 開発仕様書作成 開発デザインレビュー実施 ハードウェア設計 ソフトウェア設計 システムテスト実施・評価 仕様書・図面類最新版管理</p>
	試作・実験	<p>成形（加工）試作・実験（補助）</p> <p>試作・実験計画 金型組立て、取付け 射出成形機（プレス機械）運転操作 試作・実験データ分析</p>	<p>成形（加工）試作・実験</p> <p>試作・実験の計画 金型組立て、取付け 成形（加工）材料準備 射出成形機（プレス機械）運転操作 試作・実験データ分析</p>	<p>試作・実験企画</p> <p>試作・実験企画</p>
技術 設計	設計企画		<p>設計企画実務</p> <p>企画準備 知的所有権登録 図面管理</p>	<p>設計企画管理</p> <p>設計管理 設計企画調整 設計企画附帯</p> <p>知的所有権係争</p> <p>知的所有権紛争解決</p> <p>品質改善</p> <p>品質システム改善 不適合予防処置</p>

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

			クレーム対応管理 P L 法対応 測定能力向上 業務時間短縮方法開発
プレス金型設計	プレス金型設計(補助) 部品製品図検討補助 プレス機械・周辺装置選定補助	プレス加工単発金型設計 プレス機械・周辺装置選定 被加工用材料・金型構造用材料選定 加工工程 打抜き金型設計 曲げ金型設計 絞り金型設計 成形金型設計 金型設計変更 金型改造設計 プレス金型 C A E	順送り金型設計 部品製品図検討 プレス機械・周辺装置選定 展開図作成 ストリップレイアウト図作成 金型構想設計 組立て図・部品図・部品表等作成 トランスファー金型設計 部品製品図検討 プレス機械・周辺装置選定 加工レイアウト 金型構想設計 組立て図・部品図・部品表等作成 ロボットライン金型設計 部品製品図検討 プレス機械・周辺装置選定 加工レイアウト 金型構想設計

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

			<p>組立て図・部品図・部品表等作成</p> <p>ファインブランキング金型設計</p> <p>部品製品図検討</p> <p>プレス機械・周辺装置選定</p> <p>金型構想設計</p> <p>組立て図・部品図・部品表等作成</p> <p>マルチフォーミング金型設計</p> <p>部品製品図検討</p> <p>マルチフォーミングマシン・周辺装置選定</p> <p>加工工程検討</p> <p>金型構想設計</p> <p>部品図・部品表等作成</p>	
プラスチック金型設計	<p>プラスチック金型設計（補助）</p> <p>製品図検討補助</p> <p>プラスチック成形材料検討補助</p> <p>金型設計補助</p>	<p>プラスチック金型設計</p> <p>製品図検討</p> <p>プラスチック成形条件検討</p> <p>金型仕様検討</p> <p>金型構想設計</p> <p>金型設計</p> <p>解析モデル作成</p> <p>解析結果評価</p>		
制御システム		<p>電動機選定</p>		

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

			電動機選定 P C 制御回路設計 シーケンス制御回路設計 P C 制御回路設計 コンピュータ制御設計 コンピュータ制御設計 電力変換回路設計 位相制御回路・PWMインバータ回路設計		
生産技術	技術管理	技術管理補助 技術管理補助	技術管理実務 技術管理実務 技術資料管理	技術管理推進 技術管理の推進・改善 技術資料管理の立案・作成 Q C の推進	
	見積り	見積り実務（補助） 見積り文書作成・管理補助 製品・金型見積り補助	見積り実務 見積り文書作成・管理 製品見積り 金型見積り	見積り管理 見積り方式策定 見積り管理統括	
	設備設計	設計基本 基本仕様作成	システム設計 搬送ライン設計 組立てライン設計 制御設計 形状認識 生産設備設計	設計企画 設計企画	

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		計画図作成 部品図作成 組立て図作成	
機構設計		設計基本 機構設計準備 設計基本（2次元CAD） 設計基本（図形作成と編集） 設計基本（トレース） 部品設計 部品設計（部品図） 部品設計（組立て図） 部品設計（要素設計） 部品設計（締結要素設計） 部品設計（設計標準化） 部品設計（3次元CAD） 試作・試験 試作・試験（試作） 試作・試験（実用試験） パターン設計 外形サイズ設計・搭載設計 パターン設計 基板形成 多層配線基板形成 多層配線基板オープン・ショー	設計統括 機構設計統括

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		<p>ト検査</p> <p>入出力端子形成</p> <p>抵抗体トリミング</p> <p>IC・チップ部品ダイボンディング</p> <p>ILB・OLB（インナー、アウター・リード・ボンディング）</p> <p>基板検査</p> <p>電気機能検査</p> <p>エージング</p> <p>シール</p> <p>実装基板設計</p> <p>マーキング</p>	
	試作・試験	<p>試作実務</p> <p>試作品製作</p> <p>試験実務</p> <p>試験</p> <p>評価実務</p> <p>試作・試験評価</p>	<p>試作統括</p> <p>試作・試験設計統括</p>
製造 工具管理	切削工具管理	<p>切削工具管理</p> <p>切削工具再研削</p> <p>工具プリセット</p>	<p>切削工具管理改善</p> <p>切削工具管理</p>
	切削工具研削	<p>切削工具研削</p>	

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

			加工準備 研削 切削工具供給		
製造 加工	研削加工	<u>平面研削加工</u>	<u>成形研削加工</u>		
		加工準備 平面研削	角度成形研削 R 成形加工		
		<u>円筒研削加工</u>	溝・深溝研削		
		円筒研削 テーパ研削	砥石成形		
	金属研磨	<u>金属研磨</u>			
		研磨準備 研磨作業			
	歯車加工		<u>歯車加工</u>		
			歯車加工基礎 加工準備 歯切り作業 歯車検査 段取り 歯切り盤の保守 転位歯車		
	放電加工	<u>放電加工オペレータ</u>	<u>プログラミング</u>		
		加工	形彫り放電加工プログラミング		

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		ワイヤ放電加工プログラミング CAD / CAM 放電加工 プログラムチェック		
溶接・溶断	電気溶接 アーク溶接 炭酸ガスアーク溶接 スポット溶接 仕上げ ガス溶接 ガス溶接準備 ガス溶接 仕上げ 器具等の整備	溶断 溶断準備 ガス切断 プラズマ切断 仕上げ 材料・器具等の整備		
鑄造		鑄造（砂型） 鑄造準備作業 鑄造 判定 表面処理 焼ならし		
ダイカスト		ダイカスト ダイカスト準備 ダイカスト準備作業		

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		鋳造 検査 金型		
射出成形・ブロー成形	成形補助 成形加工 成形品検査	成形実務 成形加工実務 検査実務 金型管理	射出成形推進 成形加工 検査・測定 金型管理・修理 生産管理推進 生産管理推進	成形戦略 生産システム運用
プレス加工（単	抜き加工基本 抜き加工準備 抜き加工基本 曲げ加工基本 曲げ加工準備 曲げ加工基本 絞り加工基本 絞り加工準備 絞り加工基本 圧縮加工基本 圧縮加工準備 圧縮加工基本 冷間鍛造・温間鍛造基本 冷間鍛造・温間鍛造準備	抜き加工 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 抜き加工 製品検査・不良対策 金型等の整備 曲げ加工 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 曲げ加工 製品検査・不良対策 金型等の整備 絞り加工 機械等の点検・調整		

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

冷間鍛造・温間鍛造基本	金型等の点検・調整
仕上・バリ取り基本	絞り加工
仕上・バリ取り準備	製品検査・不良対策
仕上・バリ取り基本	金型等の整備
	圧縮加工
	機械の点検・調整
	金型等の点検・調整
	圧縮加工
	製品検査・不良対策
	金型等の整備
	冷間鍛造・温間鍛造
	機械等の点検・調整
	金型等の点検・調整
	冷間鍛造・温間鍛造
	製品検査・不良対策
	金型等の整備
	パイプ成形
	パイプ成形準備
	パイプ成形加工
	仕上・バリ取り
	仕上・バリ取り材の点検・調整
	仕上・バリ取り
	機械等の整備
	段取替え

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		段取替え準備 段取替え 金型等の整備	
プレス加工（自		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">順送り加工</div> 順送り加工準備 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 順送り加工 製品検査・不良対策 金型等の整備	
		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">トランスファ加工</div> トランスファ加工準備 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 トランスファ加工 製品検査・不良対策 金型等の整備	
		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ロボット加工</div> ロボット加工準備 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 ロボット加工 製品検査・不良対策	

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		金型・機械等の整備		
	タレットパンチ	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">タレットパンチ</div> タレットパンチ加工準備 タレットパンチ加工 機械・金型の整備		
	レーザー加工	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">レーザー加工</div> レーザー加工準備 レーザー加工 レーザー機械等の整備		
	せん断・折り曲げ	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">せん断・折り曲げ基本</div> せん断・折り曲げ準備 せん断・折り曲げ基本 機械等の整備基本	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">せん断・折り曲げ</div> 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 せん断・折り曲げ 製品検査・不良対策 機械等の点検・整備	
	製缶	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">段取り</div> 製缶準備 部品の作成	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">製缶</div> 組立 整形	
製造 表面処理	研磨・洗浄	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">バレル研磨</div> バレル表面研磨作業	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">超音波洗浄</div> 超音波洗浄機	
	コーティング	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">コーティング処理</div>		

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		コーティング準備 前処理 コーティング作業		
	めっき		めっき作業実務 前処理 研磨（ホーニング） めっき 後処理	
	ラップ		ラップ盤作業実務 ラップ盤点検 セッティング準備 ラップ剤作成 加工 検査	
製造 塗装	金属塗装	素地調整 塗装準備 溶剤脱脂 アルカリ脱脂 酸洗い プラスト処理 皮膜化成処理 塗装 塗装	検査 膜厚測定 ピンホール測定 光沢検査 色差検査 外観検査	

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		パテ 磨き 調色			
製造 熱処理	鋼の熱処理		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">熱処理準備</div> 熱処理準備 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">一般熱処理</div> 炉積み 操炉 測温 焼き入れ 焼き戻し 焼きならし 焼きなまし <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">表面熱処理</div> 高周波焼き入れ 浸炭窒化 真空熱処理 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">検査</div> 品質検査		
製造 組立	制御盤組立	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">接続</div> 接続作業 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">部品取付</div> 部品取付	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">検査</div> 外観検査 導通検査 通電検査		

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

	<p>配線</p> <p>配線作業</p>		
電子機器組立	<p>部品組立</p> <p>部品の取り付け</p> <p>ねじ締め付け</p> <p>プリント基板組立</p> <p>配線・端末処理</p> <p>配線作業</p> <p>接続</p> <p>ワイヤラッピング作業</p> <p>圧着作業</p> <p>電子機器測定</p> <p>機器測定</p> <p>機械工作</p> <p>手仕上げ</p> <p>工作測定</p>	<p>自動計測</p> <p>データの計測</p> <p>データ解析</p>	<p>検査・試験</p> <p>検査・試験</p>
配管（油圧・空気圧・潤滑）		<p>配管</p> <p>1次側配管</p> <p>油圧配管</p> <p>空圧配管</p> <p>潤滑配管</p>	<p>配管施工管理</p> <p>施工管理</p>
出荷検査		<p>出荷検査</p>	

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

			<p>検査業務</p> <p>出荷検査の基準と責任および権限</p> <p>検査基準の見直し</p> <p>検査用計測機器</p> <p>組立内の識別</p> <p>出荷許可</p>		
	組立ライン保守		<p>組立</p> <p>保守</p> <p>組立機器操作</p> <p>ロボットの教示</p> <p>組立検査</p> <p>抜き取り検査</p> <p>管理</p>		
金型	金型設計	<p>設計実務（補助）</p> <p>設計補助</p> <p>図面管理</p>	<p>設計実務</p> <p>設計</p> <p>2次元C A D設計</p> <p>設計標準化</p> <p>3次元C A D設計</p>	<p>設計推進</p> <p>金型設計</p> <p>C A Dシステム活用</p>	
	金型製作	<p>金型製作補助</p> <p>金型加工補助</p>	<p>金型製作実務</p> <p>プラスチック材料特性計算</p> <p>木型モデル取扱い</p> <p>金型製作</p>	<p>金型製作管理</p> <p>金型製作・保守管理</p> <p>木型管理</p>	

生産技術科に関する仕事の体系の関連データ

		金型仕上げ 金型測定		
保守管理	保守管理補助	保守管理実務	保守管理推進	保守管理総括
	保守管理補助	保守管理資料の作成 保守管理実務	保守管理規定の作成 保守管理推進 保守管理システムの改善	保守管理総括