訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
動く意識と取組(自らの 哉業意識・勤労観を持ち					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。				
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。				
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。				
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。				
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。				
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機

	自	己評	価	企	業評	価		職務遂行のための基準	コード
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С			
					<u> </u>			生産計画に必要な情報の収集ができる。	K040101
生産計画実務 (補助)			ļ	ļ	ļ	ļ	(2)	生産計画に必要な情報の保存ができる。 生産計画の情報を整理、基礎資料を作成できる。	K040101 K040101
							(1)	工程管理に必要な生産情報の収集ができる。	K040101
							(2)	工程管理に必要な生産情報の保存ができる。	K040102
生産統制管理実務(補助)			ļ		 -	ļ	(3)	納期管理の情報を整理、基礎資料を作成できる。 図面管理台帳の作成、維持ができる。	K040102 K040102
							(5)	図面、各種規格の貸出し作業ができる。	K040102
								図面の活用を考慮した適切な保管ができる。 大日程計画に基づき製品の原材料、部品の種類、数量、時期を決定できる。	K040102 K040103
								材料・部品の所要量の計算ができる。	K040103
					ļ			部品表を作成できる。	K040103
							(4) (5)	材料・部品計画を作成できる。 資材調達計画の資料作成ができる。	K040103 K040103
							(6)	手順計画の項目(作業工程の順序等)を決定できる。	K040103
					ļ			手順書を作成することができる。 基準日程を求めることができる。	K040103 K040103
								基準日程表の作成ができる。	K040103
							(10)	基準日程の整備ができる。	K040103
							(11)	能力・負荷を求めることができる。 工数計画を作成することができる。	K040103 K040103
					ļ		(13)	設備稼動計画の作成ができる。	K040103
			ļ	ļ	ļ	ļ		大、中、小、日程計画の編成ができる。 資材調達計画の編成ができる。	K040103 K040103
								設備稼動計画の編成ができる。	K040103
								工数計画の編成ができる。	K040103
								資本生産計画の資料作成ができる。 生産計画表の作成ができる。	K040103 K040103
					ļ		(20)	基本生産計画の編成ができる。	K040103
生産計画実務			ļ	ļ	ļ	ļ		生産平準化の調整ができる。 組立て場所の調整ができる。	K040103
王庄正画关切								所要工数、保有工数、負荷工数の算出ができる。	K040103 K040103
								負荷の過不足に対する調整の打ち合わせができる。	K040103
			ļ		 -	ļ		生産出荷目標の設定ができる。 仕込品の制作命令書作成ができる。	K040103 K040103
					<u> </u>		(27)	仕込品手配数量の把握ができる。	K040103
					ļ	ļ		調達時期算定ができる。 仕込品計画表の作成ができる。	K040103
					ļ			仕込品手配の指示、命令ができる。 仕込品手配の指示、命令ができる。	K040103 K040103
							(31)	オーダー発行、維持ができる。	K040103
			ļ		 -	ļ		設計仕様書の理解ができる。 設計(変更等含む)手配の指示、命令ができる。	K040103 K040103
					ļ		(34)	設計変更仕様書の変更内容を判断できる。	K040103
			ļ	ļ	ļ	ļ		設計変更連絡書の作成ができる。 設計変更の仕訳ができる。	K040103 K040103
								特別仕様、特別採用に対する手配の指示、命令ができる。	K040103
								試作に対する生産指示ができる。	K040103
								補給品の生産指示ができる。 試作機の目標管理ができる。	K040103 K040103
							(41)	組立て計画表の作成ができる。	K040103
				ļ	 	ļ		組立ての負荷能力、リードタイムが把握できる。 機種ごとの組立て着手日の算出ができる。	K040103 K040103
								小日程会議資料の作成ができる。	K040103
生産計画改善実務					ļ			組立て優先度の判断ができる。	K040104
			ļ					日程遅れ原因の把握ができる。 組立て着手日が指示できる。	K040104 K040104
			ļ	ļ			(1)	工程管理資料の作成ができる。	K040105
			ļ	ļ	ļ	ļ		工程負荷予測表の作成ができる。 作業実績の管理ができる。	K040105 K040105
		 	ļ		<u> </u>		(4)	作業編成(工程)の実務企画提案ができる。	K040105
			ļ	ļ	ļ	ļ	(5)	仕込品の区別ができる。 受注予測に対する仕込数量の判断ができる。	K040105
			 	 	 		(7)	仕込台帳管理ができる。	K040105 K040105
			ļ		ļ	 	(8)	仕込品の引当ができる。	K040105
							(9)	組立てとの出荷確認ができる。 生産計画による本体機番の引当ができる。	K040105 K040105
						ļ	(11)	本体機の組立て進行状況の把握ができる。	K040105
			ļ	ļ	ļ	ļ		引当予定に対する問題点の把握ができる。 作番完了通知の作成ができる。	K040105
	 		 	 	 	 -	(14)	作番売り週知の作成かできる。 作業分配に必要な情報の整理、分析ができる。	K040105 K040105
				ļ	[(15)	日程計画、手順書に基づいた指示、命令ができる。	K040105
生産統制管理実務			ļ	 	 	ļ		作業票の作成ができる。 移動票の作成ができる。	K040105 K040105
		 	ļ		<u> </u>	<u> </u>	(18)	検査票の作成ができる。	K040105
			ļ	ļ	ļ	ļ		工具票の作成ができる。 作業日報の作成ができる	K040105
	ļ		 -	 	 	ļ		作業日報の作成ができる。 生産仕様確認会議の運営ができる。	K040105 K040105
			ļ	ļ	<u> </u>		(22)	組立て進行状況、受注引合状況が判断できる。	K040105
			ļ	 	 	ļ		生産実績表の作成ができる。 生産出荷月次報告書の作成ができる。	K040105 K040105
		 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(25)	生産、出荷スリップの原因究明ができる。	K040105
			[ļ	ļ			生産能力、受注引当、生産状況が把握できる。	K040105
			 	 	 	ļ		製造進度の適性把握ができる。 遅れ対策の提案ができる。	K040105 K040105
l .	L	I	.L	L	L	l		p=1 - 1111 - 22/80 - 15 - 40	11070100

	<u> </u>	 		<u> </u>	ļ	(29)	生産期間短縮等の実務ができる。	K040105
		 	<u> </u>	<u></u>			品質管理の問題点の把握ができる。	K040105
		 	<u> </u>	<u></u>		(31)	組織の中でラインとスタッフがそれぞれ役割に沿った活動を進めることができる。	K04010
						(32)	TPM活動に参加できる。	K04010
		 	<u> </u>		<u> </u>	(1)	Mark	K04010
						(2)	プロダクトミックスを実際に推進できる。	K04010
			T			(3)	生産の予測ができる。	K04010
			T			(4)	組立て工程がわかり組立て完成予定の判断ができる。	K04010
		 	1	1		(5)	生産予定と見通しとの差異の原因究明ができる。	K04010
		 	1	1		(6)	1ヶ月先の生産、出荷の予測、判断ができる。	K04010
		 			1	(7)	長期生産能力計画の資料作成ができる。	K04010
		 	†	1	1	(8)	長期生産能力計画の立案ができる。	K04010
		 	†	1	1	(9)	生産システムの策定ができる。	K04010
		 	†		ļ	(10)		K04010
		 	†		ļ		市場ニーズのリアルタイム化の推進ができる。	K04010
		 	†			(12)		K04010
生産計画改善企画		 	†				セル生産方式の導入ができる。	K04010
		 	 		ļ		FAの導入ができる。	K04010
		 	+		ļ		FMSの導入ができる。	K04010
		 	+		ļ		長期生産計画の策定ができる。	K04010
		 	+		- 	(17)	内外作の方針決定ができる。	K04010
		 	+		ļ		リードタイム短縮推進ができる。	K04010
		 	+		ļ		中日程会議資料の作成ができる。	
		 	 -		ļ		中日住去歳資料の作成ができる。 営業、工場の優先順位の調整ができる。	K04010
		 	 -		ļ	(20)		K04010
		 	.				中日程計画表(作業引当)の作成ができる。	K04010
		 	.			(22)		K04010
		 	.			(23)		K04010
			<u> </u>			(24)	700-70-70-70-70-70-70-70-70-70-70-70-70-	K04010
		 	.				仕掛品の増加防止ができる。	K04010
		 	<u> </u>	.1	1	(2)	初期管理ができる。	K04010
		 	<u> </u>	.1	1	(3)	進捗管理システムの設計、維持、改善ができる。	K04010
		 	<u> </u>	<u></u>		(4)	納期管理システムの維持、管理、改善提案ができる。	K04010
		 	<u> </u>		<u> </u>	(5)	ISO9000品質保証体制の維持・管理ができる。	K04010
生産統制管理改善企画						(6)	クレームトラブルへの対応ができる。	K04010
土生机制自生以苦止画			Ī	T		(7)	不良対策の立案・実施ができる。	K04010
			Ī			(8)	品質不良原因の分析ができる。	K04010
		 	1	1		(9)	製造物責任への対応ができる。	K04010
		 	T	·		(10)	TPM・QCサークル等の小集団を組織し、全員で活動を進めることができる。	K04010
		 	1	1	1	(11)	小集団活動の目標とテーマを明確にすることができる。	K04010
		 	1	1	1	(12)	小集団活動を進めるための組織運営において、目標、テーマ、期限、メンバーと役割を明確にすることができる。	K04010
						(1)	生産管理モデルの分析と策定ができる。	K04010
		 	†	·†	†	(2)	ビジネスプロセスの分析と評価ができる。	K04010
	├ 	 	†	·†	†	(3)	市場での稼動実績の分析と評価ができる。	K04010
	 	 .	†	+	 	(4)	対応プラットフォームの分析と評価ができる。	K04010
	 	 	+		 	(5)	システム拡張性の分析と評価ができる。	K04010
企業情報システム化戦略	 	 	+		 	(6)	企業情報システム (ERP) パッケージと生産管理モデルの機能適合性の分析と評価ができる。	K04010
に木旧取 ノハノ A 11 戦略	 	 	 		 	(7)	企業有報システム(ERF)バッケーンと生産管理モデルの機能適合性の方面と計画ができる。 企業全体の各部署への導入の為の指示及びそのための意思決定ができる。	K04010
	}	 	 		 	ļ		
	 	 		. 	ļ	(8)		K04010
	 	 			ļ	(9)	企業情報システム(ERP)パッケージの導入による効果の分析と評価ができる。	K04010
	1 1	 					企業情報システム (ERP) パッケージ運用上での問題点の抽出及び対策に関わるカスタマイズができる。 企業情報システム (ERP) 管理による企業全体の各部署への適切な指示及び展開・調整ができる。	K04010
	F					(11)		

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
動く意識と取組(自らの 哉業意識・勤労観を持ち					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。				
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。				
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。				
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。				
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。				
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
安全衛生及び諸ルールの 遵守			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
fi				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

能力ユニット	自	己評	価	ıî	業評	価		職務遂行のための基準	コード
能力ユーット	Α	В	С	Α	В	С			
							(1)	設計書から実作業手順書を作成できる。	K04020
				T	1		(2)	手順書をわかりやすく書くことができる。	K04020
				T	1		(3)	社内共通書式用紙の作成ができる。	K04020
F業標準化実務				T	1		(4)	書類(電子ファイル等)のファイリングができる。	K04020
				T	1		(5)	出図、納図の管理ができる。	K04020
			Ĭ	T	1		(6)	新図、廃図の管理ができる。	K04020
				T	1		(7)	各諸図の管理NOの管理ができる。	K04020
							(1)	実作業の共通化ができる。	K04020
				T	1		(2)	実作業の簡素化ができる。	K04020
乍業標準化企画			Ĭ	T	1		(3)	設計担当に標準化の指導ができる。	K04020
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T	1		(4)	設計現場に標準化の指導ができる。	K04020
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T	1		(5)	作業手順書、標準書の順守のための教育ができる。	K04020
							(1)	作業手順書が実作業にあっているか判断できる。	K04020
				T	1		(2)	作業に無理はないか判断できる。	K04020
				T	1		(3)	作業に無駄はないか判断できる。	K04020
				T	1		(4)	作業にムラはないか判断できる。	K04020
				T	1		(5)	作業工程は適切か判断できる。	K04020
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T	1		(6)	共通作業化が計られているか判断できる。	K04020
				T	1		(7)	作業人員数は適切か判断できる。	K04020
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T	1		(8)	工程の重複はないか判断できる。	K04020
と光さんギルンサ				T	1		(9)	工程の欠陥はないか判断できる。	K04020
作業改善推進				T	1		(10)	工程内の仕事の配分は適切か判断できる。	K04020
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T	1		(11)	工程内工数は適切か判断できる。	K04020
				T	1		(12)	工程内人員数は適切か判断できる。	K04020
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T	1		(13)	工程間のやり取りは適切か判断できる。	K04020
				T	1		(14)	レイアウトは人動的、物流的に適切か判断できる。	K04020
				T	1		(15)	作業台の高さ、形、色等適切か判断できる。	K04020
			·	†	1			5 S 等の作業安全目標はどの程度のレベルか判断できる。	K04020
			·	†	1		(17)	部材置き場は決められているか判断できる。	K04020
			· 	+		·		人的、物的に美しく、優しい環境か判断できる。	K04020

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。				
カ)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。				
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。				
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。				
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。				
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
安全衛生及び諸ルールの 遵守			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中皮等の原では無在することが、エリにでの音中古してで	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合はノ(斜線)でC欄を消す

自己評価 企業評価 職務遂行のための基準 コード 能力ユニット BICIA ВС 品質管理に必要な情報の収集ができる 品質管理に必要な情報の保存ができる K040301 (1) (2) K040301 品質管理実務 (補助) 品質管理情報の整理と基礎資料の作成ができる (3) K040301 内部品監査の準備ができる。 (4) K040301 (1) ストグラムを作成でき K040302 管理図・散布図・特性要因図・パレート図の作成ができる。 (2) K040302 品質管理デー -タの解析ができる。 (3) K040302 作業標準の作成ができる。 (4) 作業標準の作成かできる。
QC工程表の作成ができる。
品質管理活動推進計画を立てることができる。
QCサークル等の小集団を組織し、全員での活動を推進することができる。
QCを体系的に推進することができる。 K040302 (5) K040302 (6) K040302 (7) K040302 K040302 (8) 品質管理の問題点の把握ができる。 組織の中でラインとスタッフがそれぞれ役割に沿った活動を進めることができる (9) K040302 K040302 (10) 品質管理体系図の把握ができる。 (11) K040302 図面・資料の管理ができる。 (12) K040302 設計工程管理ができる。 製造工程及び作業管理ができる。 生産移行及び初期流動管理ができる (13) K040302 K040302 (14) K040302 (15) 品質及び業務管理の基礎としての社内標準化ができ 業務改善のためのIEができ、製品改善のためのV (16) K040302 業務改善のためのIEができ、製品改善のためのVEができる。 製品企画・設計・生産・販売の工程管理のためのプロジェクト管理ができる。 各工程における品質管理教育訓練を推進することができる。 (17) K040302 (18) K040302 (19) K040302 各工程に品質管理情報を円滑に伝達できる。 (20) K040302 教育訓練のねらいを明確にすることができる。 教育訓練を対象とする職場や人を決めることができる。 教育訓練の内容を整理し体系化することができる。 (21) K040302 (22) K040302 品質管理実務 (23) K040302 教育訓練の推進体制をつくることができる。 (24) K040302 (25) 教育訓練の結果を評価の仕方を決めることができる K040302 適正工数の配分ができる。 受入れ検査の実施ができ (26) K040302 (27) K040302 完納検査の実施ができる。 (28) K040302 工程検査の実施ができる (29) K040302 検査基準の策定ができる (30) K040302 検査設備の更新計画の立案ができる。 K040302 (31) 検査設備の異常の発見ができる (32) K040302 (33) 検査設備の定期点検の立案がで K040302 検査成績表の内容説明ができる (34) K040302 (35) 精度機能の不具合箇所の指摘が K040302 サービス部品の調達推進ができる K040302 不良部品に対する実態調査(統計処理等) (37) 分析ができる K040302 不良品対策の立案及び生産現場への展開ができる。 (38) K040302 (39) 問い合せによるクレーム内容の把握ができる。 K040302 問題点の把握ができる (40) K040302 ヘース クレーム見解書の作成か、。。 クレームの解析、対策ができる。 クレーム対策費用の判断ができる。 -ム見解書の作成ができる (41) K040302 (42) K040302 (43) K040302 (44) 修理内容を指示できる。 K040302 フール・プルーフの採用・標準化と自動化の推進をはかることができる (1) K040303 各生産部署との連携による不良品発生に関する問題点の抽出、分析ができる 不良品予防対策 (再発防止) の立案、推進ができる。 (2) K040303 (3) K040303 PLP活動で従来のQCを全部門への徹底ができる。 (4) K040303 PLP活動関係者にPLの教育ができる (5) K040303 トレ1 旧 即 関 所 目 に ドレ の 教 目 か じさ る。 製品の使用時から廃棄までのライフサイクルでの安全性の確保ができる 欠陥の予測と予防のシステム手法の確立ができる。 安全性に関してユーザーへの的確な情報伝達ができる。 品質保証活動を推進できる。 (6) K040303 (7) K040303 (8) K040303 (9) K040303 クレーム情報及び対策情報を解析し関係部署に展開できる。 クレーム処理技術管理ができる。 (10) K040303 K040303 (11) 品質管理方針の立案、改廃ができる (12) K040303 ISO9000の品質保証体制の維持、改善ができる。 (13) K040303 (14) 品質管理体制の確立 (=品質管理体型図、設計変更管理、製造工程管理、検査、初期流動管理) ができ 品質管理改善 • 企画 K040303 ISO14000環境保全体制への対応の検討、企画ができる。 点検や修理しやすいレイアウトをつくりだすことができる。 リサイクル体制への対応の検討、企画ができる。 サービス部品の計画推進、管理ができる。 K040303 (15) K040303 (17) K040303 K040303 品質会議の資料作成ができる K040303 (19) 品質管理資料公開の判断ができる。 K040303 検査作業の標準化ができる。 (21) K040303 新技術の導入ができる。 購入品、外注品の受入れ基準書作成ができる K040303 K040303 (23) 関連会社に対する品質向上策の立案、実施ができる K040303 品質管理委員会の運営ができる。 品質管理システムの維持、管理、改善提案ができる。 品質管理システムの導入、改善ができる。 K040303 (25) K040303 (27) K040303

				(1)	利益管理、品質管理等機能別管理方針の決定ができる。	K040304
品質経営戦略		 Ī		(2)	利益管理、品質管理等機能別管理方針の成果、問題点の改善ができる。	K040304
四 貝柱 呂 牧町	<u> </u>			(3)	検査、工程、新製品開発、販売・サービス段階全体での品質保証体制の整備ができる。	K040304
				(4)	ISO品質関連規格(9000s、14000等)を考慮した経営戦略の作成ができる。	K040304
(総評・コメント)						

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。				
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。				
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。				
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。				
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。				
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中皮等の原では無在することが、エリにでの音中古してで	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機

能力ユニット	Α	В	С	Α					
	- ' '				В	С			
			_	, ,		$\overline{}$	(1)	投影図の作成ができる。	K0404
				 	 			寸法の作成ができる。	K0404
				Ť			(3)	各種設定(画層・スタイル等)ができる。	K0404
、レース				I				プロック図の作成ができる。	K0404
•					ļ			印刷ができる。	K0404
					 			図面の変更・修正ができる。 組立図から部品の抽出ができる。	K0404
				 	ł			中間ファイル等によるファイルの受け渡しができる。	K0404
								3次元モデルの作成ができる。	K0404
				 	1		(2)	3次元モデルの変更・修正ができる。	K0404
					<u> </u>			アセンブリの作成ができる。	K0404
邓品設計					ļ			干渉チェック及びモデルの修正ができる。	K0404
				ļ .	ļ			マスプロパティの確認ができる。 図面化ができる。	K0404
				 	 			中間ファイル等によるファイルの受け渡しができる。	K0404
							(1)	原図の管理(使用、保管、持ち出し、改訂、更新)ができる。	K0404
			·	 	 			最新版管理ができる。	K0404
				 	1			機密保持ができる。	K0404
国面管理					<u> </u>			出図図面への修正・追記ができる。	K0404
	ļ		ļ	ļ	<u> </u>]		図面を用途、目的に応じて分類、管理ができる。	K0404
-				1	1			作業指示書の作成ができる。	K0404
				 -	 			新製品提案書(製品企画委員会等)の作成、検討ができる。 各種調査資料(製品企画委員会等)の作成、検討ができる。	K0404
					 		(2)	合種調査資料(製品企画委員会等)の作成、検討かできる。 実験計画法を活用し技術的な検討ができる。	K0404
			 -	 -	 -			原価・量・期間から製品仕様の検討ができる。	K0404
	ļ			 	 			開発計画書(製品仕様・開発チーム編成・日程・予算等)の作成できる。	K0404
以品設計			! 	İ	İ		(6)	試作目的の確認ができる。	K0404
					<u> </u>			試作計画書(時期・材料・部品・機械・作業者・作業方法)の作成ができる。	K0404
				ļ	ļ			試作結果の評価基準(試験項目・試験方法、評価基準)を作成ができる。	K0404
				ļ	ļ			部品図面の作成ができる。	K0404
					ļ			組立図面の作成ができる。 材料表・部品表の作成ができる。	K0404
	+							部品図から試作方法を検討し、試作ができる。	K0404
				 	ł			コスト・開発期間の見積り、検討ができる。	K0404
				†				機械工作で部品・金型の作成ができる。	K0404
				İ	<u> </u>		(4)	樹脂成形で部品の作成ができる。	K0404
				<u> </u>	<u> </u>			材料・部品の外注ができる。	K0404
代作・試験				ļ	ļ			部品の組み立てができる。	K0404
.,,				ļ	ļ			塗装等の表面加工ができる。	K0404
					 			性能試験ができる。 耐熱・耐湿試験ができる。	K0404
					} -			振動・衝撃試験ができる。	K0404
				 	 			耐久試験・強制老化試験ができる。	K0404
				 				開発完了報告書(製品化の問題点、設計図面、原価、データ等)の作成ができる。	K0404
								プレス加工材料の選定ができる。	K0404
					<u> </u>			プレス成形機の操作ができる。	K0404
				<u> </u>	ļ			バリ取り等の仕上げ作業ができる。	K0404
プレス金型設計				ļ	ļ			金型用金属材料の選定ができる。	K0404
33.33.64					ļ			各種熱処理ができる。 を養まさず(パナジできる)	K0404
					ļ			各種表面硬化法ができる。 金属プレス用金型の設計ができる。	K0404
				 	 -			金属プレス用金型の設計ができる。 CAEによる金属プレス用金型設計ができる。	K0404
								射出成形機の操作ができる。	K0404
				†	†			成形条件の決定ができる。	K0404
				<u> </u>	<u> </u>		(3)	成形材料の選定ができる。	K0404
付出成形金型設計					<u> </u>			金型用金属材料の選定ができる。	K0404
1円///// 业土以刊				ļ	ļ <u></u>		(5)	射出成形用金型の設計ができる。	K0404
				ļ	 -			解析モデルの作成ができる。	K0404
				 -	 			解析結果の評価ができる。 評価に基づく金型の設計変更ができる。。	K0404
	+			1	1			PT価に基づく金型の設計変更かできる。。 QC工程表の作成ができる。	K0404 K0404
	 			 	 			設計資料(特性一覧表、要因表等)の作成、検討ができる。	K0404
			 	†	 -			設計図面(組立図、小組立図、部品図、部品表等)の作成、検討ができる。	K0404
- 高シュテル 凯目			<u></u>	<u> </u>	<u> </u>			量産用設計図面の作成ができる。	K0404
E産システム設計								量産用部品図面の作成ができる。	K0404
				ļ	ļ			量産用の材料・部品一覧表の作成ができる。	K0404
	ļ		ļ	ļ	 			生産方式(組立方式)の検討ができる。	K0404
				1	1		(8)	生産技術課に生産手順の指導ができる。	K0404
(総評・コメント)									
									1

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
間は老しの声性・間は掛						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係者との連携・関係構 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの 遵守			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
改善活動による問題解決			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
Ţ				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中皮等の原では無在することが、エリにでの音中古してで	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

AE	3 C	(1) 性能試験ができる。 (2) 加工実験ができる。 (3) 耐入試験ができる。 (4) 耐熱・耐湿試験ができる。 (4) 耐熱・耐湿試験ができる。 (5) 振動・衝撃試験ができる。 (6) 問題の発見と対策に対する判断を行うことができる。 (7) 量産における問題の発見と対策の判断ができる。 (1) 生産技術に関する情報の収集と整理ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立業、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。 (10) 商品価値分析をし、全ての製造方法・コストの設定と推進ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(2) 加工実験ができる。 (3) 耐久試験ができる。 (4) 耐熱・耐湿試験ができる。 (5) 振動・衝撃試験ができる。 (6) 問題の発見と対策に対する判断を行うことができる。 (7) 量産における問題の発見と対策の判断ができる。 (1) 生産技術に関する情報の収集と整理ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(3) 耐久試験ができる。 (4) 耐熱・耐湿試験ができる。 (5) 振動・衝撃試験ができる。 (6) 関題の発見と対策に対する判断を行うことができる。 (7) 量産における問題の発見と対策の判断ができる。 (1) 生産技術に関する情報の収集と整理ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務デーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(4) 耐熱・耐湿試験ができる。 (5) 振動・衝撃試験ができる。 (6) 問題の発見と対策に対する判断を行うことができる。 (7) 量産における問題の発見と対策の判断ができる。 (1) 生産技術に関する情報の収集と整理ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C
		(6) 振動・衝撃試験ができる。 (6) 問題の発見と対策に対する判断を行うことができる。 (7) 量産における問題の発見と対策の判断ができる。 (1) 生産技術に関する情報の収集と整理ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C K0405C
		(6) 問題の発見と対策に対する判断を行うことができる。 (7) 量産における問題の発見と対策の判断ができる。 (1) 生産技術に関する情報の収集と整理ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務デーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(7) 量産における問題の発見と対策の判断ができる。 (1) 生産技術に関する情報の収集と整理ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術課題のの取組み、立案、実行ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(1) 生産技術に関する情報の収集と整理ができる。 (2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(2) 生産技術動向の分析ができる。 (3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(3) 経営的課題(生産効率・品質・投資効率・付加価値・環境性・省力化など)の分析ができる。 (4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(4) 生産技術課題への取組み、立案、実行ができる。 (5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		(5) 生産技術開発計画の立案と策定ができる。 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050 K04050 K04050 K04050
		 (6) 経営方針から具体的な業務テーマの計画立案を行うことができる。 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。 	K04050 K04050 K04050 K04050
		 (7) 設備の仕様決定から導入までができる。 (8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。 	K04050 K04050 K04050
		(8) 社内ルール・規定等に従って計画の立案・策定をすることができる。 (9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050 K04050
		(9) 高度な自動化ラインの立案・構築ができる。	K04050
		(10) 苺具価値分析を1 全ての制造方法・コストの設定と推進ができる	
·· † 1 ·			K04050
1 1		(11) 高度な新技術開発、導入ができる。	K04050
T		(12) 内外の状況を適確に把握し、総合的に戦略提案できる。	K04050
T		(13) テーマの具体的実行計画等の立案ができる。	K04050
		(1) 調査・実験の背景・目的の確認ができる。	K04050
T		(2) 調査・実験計画書の作成ができる。	K04050
T		(3) 調査・実験結果の評価基準(実験項目・実験方法・評価基準)を作成できる。	K04050
		(1) 評価結果に基づき導入可否の判定ができる。	K04050
T		(2) 開発完了報告書の作成ができる。	K04050
		(1) 新製品、新設備の初期管理体制作りができる。	K04050
T		(2) 製造ライン諸問題の高度な改善ができる。	K04050
T		(3) 製造ラインの問題解決に的確な指示を行う事ができる。	K04050
T		(4) 新規製造プロセスの導入ができる。	K04050
<u> </u>		(b) 新規生産技術の導入ができる。	K04050
			(1) 調査・実験の背景・目的の確認ができる。 (2) 調査・実験計画書の作成ができる。 (3) 調査・実験計画書の作成ができる。 (3) 調査・実験結果の評価基準(実験項目・実験方法・評価基準)を作成できる。 (1) 評価結果に基づき導入可否の判定ができる。 (2) 開発完了報告書の作成ができる。 (2) 開発完了報告書の作成ができる。 (2) 製造ライン諸問題の高度な改善ができる。 (3) 製造ラインの問題解決に的確な指示を行う事ができる。 (4) 新規製造プロセスの導入ができる。

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
コミュニケーション(適		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
間は老しの声性・間は掛						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係者との連携・関係構 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの 遵守			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
改善活動による問題解決			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機

***	自己評価		評価 企業評価			価	職務遂行のための基準	コード
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С		
							(1) 治工具図面の作図ができる	K040601
冶工具設計							(2) 加工部品の要求性能を把握できる	K040601
石工具政計							(3) 部品の加工基準の決定ができる	K040601
		ļ			1		(4) 部品の加工精度等から治具の性能(精度含む)の決定ができる	K040601
治工具設計応用							(1) 部品の加工精度等から必要な機能を有する治工具の設計ができる	K040602
(総評・コメント)								

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
コミュニケーション (適 切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
間は老しの声性・間は掛						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係者との連携・関係構 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機

機械保全・修理	BC	A	В	C	(2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	安全作業を理解して作業ができる。 各機械の操作ができる。 ノギス等の測定器による測定ができる。 円筒スコヤによる測定ができる。 水準器による測定ができる。 水準器による測定ができる。 サービスセンターの情報から的確に点検及び診断ができる。 工作精度から機械の状態の判断ができる。 アーム内容から機械の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 (適正な与圧がかけられる) 潜動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C K0407C
養被保全・修理					(2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	各機械の操作ができる。 ノギス等の測定器による測定ができる。 円筒スコヤによる測定ができる。 水準器による測定ができる。 水準器による測定ができる。 サービスセンターの情報から的確に点検及び診断ができる。 工作精度から機械の状態の判断ができる。 アラーム内容から機械の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 診備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 (適正な与圧がかけられる) 潜動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K04070 K04070
					(2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	各機械の操作ができる。 ノギス等の測定器による測定ができる。 円筒スコヤによる測定ができる。 水準器による測定ができる。 水準器による測定ができる。 サービスセンターの情報から的確に点検及び診断ができる。 工作精度から機械の状態の判断ができる。 アラーム内容から機械の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 診備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 (適正な与圧がかけられる) 潜動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K04070 K04070
					(4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	円筒スコヤによる測定ができる。 水準器による測定ができる。 サービスセンターの情報から的確に点検及び診断ができる。 エ作精度から機械の状態の判断ができる。 アラーム内容から機械の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 (適正な与圧がかけられる) 潜動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070
					(6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	水準器による測定ができる。 サービスセンターの情報から的確に点検及び診断ができる。 工作精度から機械の状態の判断ができる。 アラーム内容から機械の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 診備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 (適正な与圧がかけられる) 潜動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070
					(6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	サービスセンターの情報から的確に点検及び診断ができる。 工作精度から機械の状態の判断ができる。 アラーム内容から機械の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 診種診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 精密軸受の組付けができる。(適正な与圧がかけられる) 摺動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070 K04070
					(7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	工作精度から機械の状態の判断ができる。 アラーム内容から機械の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 (修理時間の見積りができる。(適正な与圧がかけられる) 精密軸受の組付けができる。(適正な与圧がかけられる) 潜動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407
					(8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	アラーム内容から機械の診断ができる。 機械の異常音等から状態の診断ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 (適正な与圧がかけられる) 精密軸受の組付けができる。(適正な与圧がかけられる) 措動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。。	K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407
					(9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	機械の異常音等から状態の診断ができる。 センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 精密軸受の組付けができる。(適正な与圧がかけられる) 摺動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407
					(10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	センサ信号から故障箇所の探求ができる。 サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 修理時間の見付りができる。(適正な与圧がかけられる) 摺動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407
					(11) (12) (13) (14) (15) (16) (17)	サービスセンターと情報のやりとりができる。 設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 精密軸受の組付けができる。 (適正な与圧がかけられる) 摺動部に発生したかじりの修正ができる。 (すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407 K0407 K0407 K0407 K0407 K0407
					(12) (13) (14) (15) (16) (17)	設備診断技術を用いて故障個所の診断ができる。 修理時間の見積りができる。 精密軸受の組付けができる。 (適正な与圧がかけられる) 摺動部に発生したかじりの修正ができる。 (すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407 K0407 K0407 K0407 K0407
気保全・修理					(13) (14) (15) (16) (17)	修理時間の見積りができる。 精密軸受の組付けができる。(適正な与圧がかけられる) 摺動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407 K0407 K0407 K0407
気保全・修理					(14) (15) (16) (17)	精密軸受の組付けができる。(適正な与圧がかけられる) 摺動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407 K0407 K0407
気保全・修理					(15) (16) (17)	摺動部に発生したかじりの修正ができる。(すり合せができる。) 油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407 K0407
気保全・修理					(16) (17)	油剤の特性を理解し油剤の供給ができる。	K0407
気保全・修理					(17)		
気保全・修理							K0407
気保全・修理				<u>-</u>	(18)	組立てができる。	K0407
気保全・修理				4	(19)	油圧図面の読図ができる。	K0407
気保全・修理				<u> </u>		分解の前準備ができる。	K0407
気保全・修理		<u> </u>	.L	<u> </u>		故障個所の分解ができる。	K0407
気保全・修理						機械要素ごとのはめあいを理解し組立ができる。	K0407
気保全・修理				ļ		電気図面の読図ができる。 (電気機器・回路修理)	K0407
気保全・修理		+		ļļ		配線作業ができる。(電気機器・回路修理)	K0407
気保全・修理						ハンダ作業ができる。(電気機器・回路修理)	K0407
気保全・修理	1 1			 -	(<u>4)</u>	電気用計測器の取扱いができ、測定ができる。(電気機器・回路修理) 制御回路図の読図ができる。(電気機器・回路修理)	K0407 K0407
気保全・修理	 			 		可呼回的図り記図がくさる。 (電気機器・回路10年) マグネットスイッチ (電磁開閉器) 等の点検ができる。	K0407
気保全・修理	 		· 	 -		三相誘導電動機の修理ができる。	K0407
気保全・修理	·		· 	†		不良個所の修理ができる。 (電気機器・回路修理)	K0407
気保全・修理	 		1			電気図面の読図ができる。 (制御系修理)	K0407
	·		1			配線作業ができる。(制御系修理)	K0407
	T		1			ハンダ作業ができる。(制御系修理)	K0407
					(12)	電気用計測器の取扱いができ、測定ができる。(制御系修理)	K0407
L					(13)	制御回路図の読図ができる。(制御系修理)	K0407
<u></u>	<u> </u>		<u>. </u>	<u> </u>		動力回路図の読図ができる。	K0407
	ļ					PLCの操作ができる。	K0407
ļl-	ļļ			ļ		PLCを使用し故障の追跡ができる。	K0407
ļļ-	ļ			ļ		ラダー回路の修正・変更ができる。	K0407
ļ	 					不良個所の修理ができる。(制御系修理)	K0407
						機械ごとの制御回路図の管理ができる。 NCの操作パネルの操作ができる。	K0407 K0407
 				 		NCのプログラム入力ができる。	K0407
 	·		·· 	 		パラメータ入力ができる。 パラメータ入力ができる。(NCプログラム)	K0407
 -	 	+	· 	 -		診断機能を使い故障個所の追跡ができる。	K0407
 	·		· 	†		各基板の交換ができる。	K0407
 	† <u>†</u>		1			機械の試運転、調整ができる。(制御基板保全)	K0407
C装置保全·修理	1		1			メーカーへ不良基板の修理依頼ができる。	K0407
 	1					サーボモータの点検ができる。(制御基板保全)	K0407
		I]		NC機の制御回路図の読図ができる。	K0407
		Ţ				パラメータ入力ができる。(制御基板保全)	K0407
	<u> </u>			<u> </u>		診断機能を使い故障個所の追跡ができる。	K0407
<u> </u>	 -		<u> </u>	 		サーボモータの点検ができる。 (機器修理・試運転)	K0407
			<u> </u>		(13)	機械の試運転、調整ができる。 (機器修理・試運転)	K0407

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
コミュニケーション (適 切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
安全衛生及び諸ルールの 遵守			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
技術者倫理の遵守				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
fi				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

能力ユニット	Ė	12評	価	企業評価				職務遂行のための基準	⊐
	Α	В	С	Α	В	С			
							(1)	各種ハンドル、スイッチ操作ができる。	K0408
	[(2)	各部の注油と点検ができる。	K0408
	[T			機械図面を読むことができる。	K0408
	[(4)	切削条件を求めることができる。	K0408
	[(5)	加工工程を組むことができる。	K0408
	[加工に適した工具(刃物)の選択ができる。	K0408
		Ī	<u> </u>	T	1		(7)	工具(刃物)の取り付けができる。	K0408
		Ī	<u> </u>	T	1			材料の取り付けができる。	K0408
			<u> </u>	T	1		(9)	端面切削ができる。	K0408
			<u> </u>	T	1			外周切削ができる。	K0408
				T			(11)	面取り加工ができる。	K0408
形加工			<u> </u>	T	1		(12)	段付け加工ができる。	K0408
			<u> </u>	T	1		(13)	偏心加工ができる。	K0408
			·	T			(14)	振れ止めを使って切削ができる。	K0408
			·	T			(15)	両センタ加工ができる。	K0408
		·	·	T	1		(16)	面板を用いた切削ができる。	K0408
		·	·	T	1		(17)	突っ切りバイトでの切削ができる。	K0408
		·	·	T	1				K0408
			¦	†				ローレット及びローレットホルダの取り付けができる。	K0408
		·	·	T	1			ローレット加工ができる。	K0408
		 	¦	†				ノギスによる測定ができる。	K0408
		†	¦	†	- 			外側マイクロメータによる測定ができる。	K0408
		 	¦	†				デブスマイクロメータによる測定ができる。	K0408
				1	1			ドリルによる穴あけ加工ができる。	K0408
		†	¦	†	- 			リーマによる切削ができる。	K0408
径加工	ļ	 	¦	†				穴ぐり加工ができる。	K0408
	ļ	 	¦	†				内側マイクロメータ、シリンダーゲージ等内径測定器による測定ができる。	K0408
				1	1			三角ねじを切ることができる。	K0408
			·}	†				三角ねじのはめ合わせ加工ができる。	K0408
	ļ	 	¦	†				台形ねじを切ることができる。	K0408
じ加工				†				台形ねじのはめ合わせ加工ができる。	K0408
				†				多状ねじを切ることができる。	K0408
	<u> </u>	 -	 	†		 		多条ねじのはめ合わせ加工ができる。	K0408
				1	+	+		テーパ加工ができる。	K0408
め合わせ加工	<u> </u>	 -	 	†		 		テーパはめ合わせ加工ができる。	K0408
(総評・コメント)	1	•	•		•	•			

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
安全衛生及び諸ルールの 遵守			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

At	自己評価		ıî	業評	画	コード		
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С		
							(1) 機械図面を読むことができる。	K04090
			¦	†	†		(2) 各部の注油と点検ができる。	K04090
				†	†		(3) CRT操作盤を操作できる。	K04090
C旋盤オペレート			¦	†	†		(4) 工作物の取り付けができる。	K04090
				<u> </u>	1		(5) 工具摩耗補正量の設定ができる。	K04090
				<u> </u>	1		(6) 連続加工ができる。	K04090
				<u> </u>	1		(7) マイクロメータ、ノギス等による測定ができる。	K04090
							(1) 加工工程を組むことができる。	K04090
				<u> </u>	1		(2) 使用工具が選択できる。	K04090
			Ĭ	T	1		(3) 切削条件を決定できる。	K04090
				<u> </u>	1		(4) ツールレイアウト図の作成ができる。	K04090
							(5) ワーク座標系を設定できる。	K04090
				T	T		(6) 準備機能 (G機能) を指令できる。	K04090
							(7) 補助機能(M機能)を指令できる。	K04090
				T	T		(8) 工具機能 (T機能) を指令できる。	K04090
゜ログラミング							(9) 主軸機能 (S機能) を指令できる。	K04090
							(10) 送り機能(F機能)を指令できる。	K04090
							(11) メインプログラムとサブプログラムの作成ができる。	K04090
			Ĭ	T	1		(12) 固定サイクルによる指令ができる。	K04090
			Ĭ	T	1		(13) 複合形固定サイクルによる指令ができる。	K04090
				Ť	1		(14) 刃先R補正ができる。	K04090
			Ĭ	T	1		(15) プロセスシートの作成ができる。	K04090
			Ĭ	T	1		(16) プログラムの作成ができる。	K04090
			Ĭ	T	1		(17) CAD/CAMによるNCプログラムの作成ができる。	K04090
							(1) ツールホルダの取り付けができる。	K04090
							(2) 工具の取り付けができる。	K04090
							(3) 工具形状補正量の登録ができる。	K04090
			Ĭ	T	1		(4) 工作物に合ったチャック爪の選択ができる。	K04090
							(5) チャック爪の交換ができる。	K04090
				T	T		(6) 生爪の成形ができる。	K04090
							(7) 加工基準点の設定ができる。	K04090
							(8) プログラムの入力、編集ができる。	K04090
C旋盤加工	[]		<u> </u>			(9) プログラムの出力ができる。	K04090
]		<u> </u>			(10) マシンロックによるプログラムチェックができる。	K04090
]		I			(11) ドライランによるプログラムチェックができる。	K04090
]		<u> </u>			(12) 図形チェックによるプログラムチェックができる。	K04090
			L		<u> </u>		(13) エアカットによるプログラムチェックができる。	K04090
	[]		<u> </u>			(14) シングルブロックによるテストカットができる。	K04090
			Ĭ	T	1		(15) オブショナルブロツクスキップ機能を利用してテストカットができる。	K04090
]	[T	T		(16) 切削速度の変換ができる。	K04090
				T		1	(17) 刃物の送り量、切り込み量の調整ができる。	K04090

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

能力ユニット A B C A B C 大面体加工 A B C A B C (2) 各種ハンドル、スイッチ操作ができる。 (3) 各部の注油と点検ができる。 (4) 切削条件を決定できる。 (5) 工具(刃物)の取付ができる。 (6) バイスの取り付けができる。 (7) 材料の取り付けができる。 (8) 指定面粗と平面削りができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 信面体加工ができる。 (2) 股間り加工ができる。 (3) 満削り加工ができる。 (2) 皮標値計算による曲面加工ができる。 (3) 満削り加工ができる。 (4) ボケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。	Ab 4		己評	価	11	主集 評	価	職務遂行のための基準	□ □
(2) 各種ハンドル、スイッチ操作ができる。 (3) 各部の注油と点検ができる。 (4) 切削条件を決定できる。 (4) 切削条件を決定できる。 (5) 工具 (刃物) の取付ができる。 (6) バイスの取り付け(平行だし)ができる。 (7) 材料の取り付けができる。 (8) 指定面粗き平面削りができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (1) 側面削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (4) 対配がしまる曲面加工ができる。 (5) 位置計算による曲面加工ができる。 (6) ボケット加工ができる。 (7) ボケット加工ができる。 (6) ボカリングによる曲面加工ができる。 (7) ボーリングによる曲面加工ができる。 (7) ボーリングによる曲面加工ができる。 (7) ボーリングによる曲面加工ができる。	能力ユーット	Α	В	С	Α	В	С		
(3) 各部の注油と点検ができる。 (4) 切削条件を決定できる。 (5) 工具 (刃物) の取付ができる。 (6) バイスの取り付け (平行だし) ができる。 (7) 材料の取り付けができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) 満削り加工ができる。 (4) 切配加工ができる。 (5) 公配加工ができる。 (6) バッドリングによる曲面加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (8) ボボット加工ができる。 (9) グルコンができる。 (1) 公配加工ができる。 (1) 公配加工ができる。 (2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (3) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (4) ボケット加工ができる。 (5) 公出し作業 (端面基準、穴基準) ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。									K0410
(3) 各部の注油と点検ができる。 (4) 切削条件を決定できる。 (5) 工具 (刃物) の取付ができる。 (6) ズイスの取り付け (平行だし) ができる。 (7) 材料の取り付けができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) 清削り加工ができる。 (4) 切配加工ができる。 (5) 公配加工ができる。 (6) バンドリングによる曲面加工ができる。 (7) 対・アット加工ができる。 (8) 指になる曲面加工ができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) ホールングルースができる。 (4) ボケット加工ができる。 (5) 心出し作業 (端面基準、穴基準) ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。					I	I		(2) 各種ハンドル、スイッチ操作ができる。	K0410
(4) 切削条件を決定できる。 (5) 工具 (刃物) の取付ができる。 (6) 工具 (刃物) の取付けができる。 (7) 材料の取り付けができる。 (7) 材料の取り付けができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (11) 側面削り加工ができる。 (12) 段削り加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (4) ボケット加工ができる。 (5) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (6) パカけル工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (8) ボカリト加工ができる。 (9) アあけ加工ができる。 (10) ボーリング加工ができる。 (11) ボーリング加工ができる。 (12) 座標値計算による曲面加工ができる。 (13) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (14) ボケット加工ができる。 (15) 小出し作業 (端面基準、穴基準) ができる。 (16) 穴あけ加工ができる。					Ī	Ī		(3) 各部の注油と点検ができる。	K0410
(6) バイスの取り付け(平行だし)ができる。 (7) 材料の取り付けができる。 (8) 指定面粗さ平面削りができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6面体加工ができる。 (11) 側面削り加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (4) 勾配加工ができる。 (5) 公配上作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。								(4) 切削条件を決定できる。	K0410
(6) バイスの取り付け(平行だし)ができる。 (7) 材料の取り付けができる。 (8) 指定面粗シェーの削りができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (11) 側面削り加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (4) 対の配加工ができる。 (5) 座標値計算による曲面加工ができる。 (6) バンドリングによる曲面加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (8) バルコール・バー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	· 而休加丁				<u> </u>			(5) 工具(刃物)の取付ができる。	K0410
(7) 材料の取り付けができる。 (8) 指定面粗さ平面削りができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6面体加工ができる。 (11) 側面削り加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (4) 気を埋態計算による曲面加工ができる。 (5) 小ンドリングによる曲面加工ができる。 (6) ボケット加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (8) バルーリング加工ができる。 (9) ボーリング加工ができる。 (10) ボーリング加工ができる。 (11) ボーリング加工ができる。	(田 件)加工		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(6) バイスの取り付け(平行だし)ができる。	K0410
(8) 指定面粗さ平面削りができる。 (9) ノギス、マイクロメータによる測定ができる。 (10) 6 面体加工ができる。 (1) 側面削り加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (1) 勾配加工ができる。 (2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (3) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (4) ボケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。					<u> </u>				
(10) 6 面体加工ができる。 (1) 側面削り加工ができる。 (2) 段削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (1) 勾配加工ができる。 (2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (3) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (4) ボケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。								(8) 指定面粗さ平面削りができる。	K0/10
# (1) 側面削り加工ができる。					<u> </u>				K0410
(2) 段削り加工ができる。 (3) 溝削り加工ができる。 (1) 勾配加工ができる。 (2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (3) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (4) ボケット加工ができる。 (4) ボケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。								10) 6 面体加工ができる。	K0410
(3) 溝削り加工ができる。 (1) 勾配加工ができる。 (2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (3) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (4) ポケット加工ができる。 (4) ポケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。								(1) 側面削り加工ができる。	K0410
(1) 勾配加工ができる。 (2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (3) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (4) ポケット加工ができる。 (4) ポケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。	幸加工				<u> </u>				K0410
(2) 座標値計算による曲面加工ができる。 (3) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (4) ボケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。									K0410
(3) ハンドリングによる曲面加工ができる。 (4) ポケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。					<u> </u>		<u> </u>		K0410
(4) ポケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。								(2) 座標値計算による曲面加工ができる。	K0410
(4) ボケット加工ができる。 (5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。 (6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。					<u> </u>			(3) ハンドリングによる曲面加工ができる。	K0410
(6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	/ハ よ L	1/0.44
(6) 穴あけ加工ができる。 (7) ボーリング加工ができる。	ナルヘわみかって							(5) 心出し作業(端面基準、穴基準)ができる。	K0410
(7) ボーリング加工ができる。 (8) シリンダーゲージ等内径測定器による測定ができる	30) II 47 E /III II				<u> </u>			(6) 穴あけ加工ができる。	K0410
(8) シリンダーゲージ等内径測定器に上ろ測定ができる								(7) ボーリング加工ができる。	K0410
(a) (b) (c) (c) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d								(8) シリンダーゲージ等内径測定器による測定ができる。	K0410
(9) 直溝のはめ合わせができる。					<u> </u>			(9) 直溝のはめ合わせができる。	K0410
(10) 勾配のはめ合わせができる。					Ī	Ī		10) 勾配のはめ合わせができる。	K0410

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白っ部体	小曲额压	m	
# + w k	日己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u>
能力ユニット	A B C	A B C		

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
Cの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝					(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
		 <u> </u>	(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

	<u> </u>	<u> </u>		 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u>[</u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	1	 (4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				 (6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	1	 (7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	1	 (2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化している。	B003101
				 (2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	1	 (3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
		·	1	 (5)	Tuo) 使来自注にXで記ることでは、中調が良守が原では来注することが、エロバーでが自中古してV	B003101
			1	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	<u> </u>	† <u>†</u>	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	自己評価			己評価		ıî	企業評価		職務遂行のための基準	コート
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С					
							(1) 機械図面を読むことができる。	K0411			
		ļ					(2) 各部の注油と点検ができる。	K0411			
			ļ		††		(3) CRT操作盤を操作できる。	K0411			
シニングセンタオペ		 		†	†		(4) ATCを操作できる。	K0411			
				†			(5) 工作物の取り付けができる。	K0411			
		†	ļ	 	t		(6) 補正量の設定ができる。	K0411			
			ļ	+	 		(7) 連続加工ができる。	K0411			
			ļ	+	 		(8) マイクロメータ、ノギス等による測定ができる。	K0411			
		-					(1) 加工工程を組むことができる。	K0411			
		 	ļ	+	·		(2) 使用工具が選択できる。	K0411			
		 		+	 		(3) 切削条件を決定できる。	K0411			
		 		+	 		(4) 準備機能 (G機能) を指令できる。	K0411			
		 		+	 		(5) 補助機能 (M機能) を指令できる。	K0411			
プログラミング		 		+	 		(6) 工具機能 (T機能) を指令できる。				
		 		+	 		(7) 主軸機能 (S機能) を指令できる。	K0411 K0411			
		 -	ļ	+	 		(f) 土 物(k) (C (K) (C (A) (C) (C				
			ļ	+	 		(8) 达り機能(F機能)を指定できる。 (9) メインプログラムとサブプログラムの作成ができる。	K0411			
		 	ļ		. 			K0411			
		ļ	ļ		ļļ	-	(10) 固定サイクルによる指令ができる。	K0411			
		ļ	ļ		ļļ	-	(11) 工具径補正指令ができる。	K0411			
	L	 	ļ				(12) 工具長補正指令ができる。	K0411			
	L	 	ļ				(13) プロセスシートの作成ができる。	K0411			
	L	 	ļ				(14) プログラムの作成ができる。	K0411			
							(15) CAD/CAMによるNCプログラムの作成ができる。	K0411			
		ļ	ļ		<u> </u>		(1) 工具の取り付けができる。	K0411			
	L	<u> </u>	ļ	<u> </u>	<u> </u>		(2) 工具長の測定、登録ができる。	K0411			
	L	<u> </u>	ļ	<u> </u>	<u> </u>		(3) ワーク座標系を設定できる。	K0411			
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		(4) プログラムの入力、編集ができる。	K0411			
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			(5) プログラムの出力ができる。	K0411			
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			(6) マシンロックによるプログラムチェックができる。	K0411			
マシニングセンタ加工		<u></u>					(7) Z軸無視によるプログラムチェックができる。	K0411			
ノーノグピング加工							(8) ドライランによるプログラムチェックができる。	K0411			
							(9) 図形チェックによるプログラムチェックができる。	K0411			
							(10) エアカットによるプログラムチェックができる。	K0411			
	[(11) シングルブロックによるテストカットができる。	K0411			
				T	1		(12) オブショナルブロツクスキップ機能を利用してテストカットができる。	K0411			
		ļ					(13) 切削速度の変換ができる。	K0411			
			†	+	·		(14) 刃物の送り量、切り込み量の調整ができる。	K0411			

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求 心を持って課題を発見し ながら職務を遂行する能		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
E美価理とコンプライブ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

顧客・取引先との折衝						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

#h.4	É	12評	価	11	1葉1	価	職務	遂行のための基準 コー
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С		
							測定器(スケール・ノギス・マイクロラ	メータ) の取扱いができる。 K041
				<u> </u>	1	ļ	けがき針による水平線・垂直線のけがき	・ ができる。 K041
				<u> </u>	1	ļ	コンパスによる円弧のけがきができる。	K041
			·	Ī	1		丸棒のけがきによる心出しができる。	K041
				Ī	1		やすりのコバ落しができる。	K041
	[Ī		[平面のやすりかけができる。	K041
	[[直角の出し方ができる。	K041
	[Ī		[外側曲面のやすりかけができる。	K041
	[I			内側曲面のやすりかけができる。	K041
手仕上げ補助	[Ī		[赤あたりができる。	K041
ナユエリ州切	[I			黒あたりができる。	K041
	[I			きさげが砥げる	K041
							平面のきさげかけができる。	K041
							局面のきさげができる。	K041
							すり合せができる。	K041
				<u> </u>	<u> </u>		卓上ボール盤の操作ができる。	K041
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	ドリルの取付けができる。	K041
	L					<u></u>	ハンドリーマによる仕上げができる。	K041
				<u> </u>	<u> </u>		ハンドトップによるねじ立てができる。	K041
							ダイスによるねじ立てができる。	K041
							機能を満足する組立てができる。	K041
手仕上げ実務							ノックピンの加工ができる。	K041
							部品精度を確認した組立てができる。	K041
(総評・コメント)								

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求 心を持って課題を発見し ながら職務を遂行する能		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
E美価理とコンプライブ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	É	己評	価	ıî	業評	価		職務遂行のための基準	コード
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С			
							(1)	図面を読むことができる。	K04130
					1		(2)	測定器を使用し測定できる。	K04130
					1			施工計画を立てることができる。	K04130
					1		(4)	組立時に安全策を立てることができる。	K04130
			Ĭ	1	1			正しい服装で作業ができる。	K04130
	[(6)	整理整頓ができる。	K04130
	[部品寸法等の検査ができる。	K04130
	[T				手仕上げ作業ができる。	K04130
	[基礎図面据付図等から据付できる。	K04130
								シム現合調整ができる。	K04130
	[組合せ精度を三次元で判断・判定できる。	K04130
				<u> </u>				摺動・面圧を理解して動作精度を調整できる。	K04130
立								潤滑・摺動の動作要素を理解して組立面の調整ができる。	K04130
								回転・荷重を理解して精度調整ができる。	K04130
								締付のトルクを管理できる。	K04130
								焼ばめ・冷やしばめ作業ができる。	K04130
				<u> </u>				油脂類の特性を理解して使い分けができる。	K04130
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		精密ベアリングの組付け調整(予圧)ができる。	K04130
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			はめあい部の寸法確認ができる。	K04130
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		機械要素の組付けができる。	K04130
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		汎用機械を使用して部品の寸法調整ができる。	K04130
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>		はめあいの判定ができる。	K04130
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			組立て用治工具の発案ができる。	K04130
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>		設計の不具合を指摘し改善できる。	K04130
								検査用治具の発案ができる。	K04130
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>		電線の端末処理ができる。	K04130
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		測定器を使用できる。	K04130
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>		モータ、油空圧制御弁、センサ、スイッチ等の配線ができる。	K04130
己線	ļ	<u> </u>	ļ	<u> </u>	<u> </u>	ļ		配線の固定ができる。	K04130
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>		配線の保護ができる。	K04130
	ļ	<u> </u>	ļ	<u> </u>	<u> </u>	ļ		稼動部の配線ができる。	K04130
								測定器を用いて配線の検査ができる。	K04130
	ļ	<u> </u>	ļ	<u> </u>	<u> </u>	ļ		組立て用治工具の発案ができる。	K04130
	ļ	 	ļ	↓	<u> </u>	ļ		設計の不具合を指摘改善ができる。	K04130
1立管理・改善		1	<u>L</u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	l	検査用治具の改善・発案ができる。	K04130
且立管理・改善								組立工程の管理ができる。	K04130

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	Ė	己評	価	û	:集評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち					ļ	ļ	(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的							(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
コミュニケーション(適		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
切な自己表現・双方向の		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白口部体	小曲额体	W W W		1
#b + = = w.k	自己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u> -	
能力ユニット	A B C	A B C			

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
PCの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
					(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
企業倫理とコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
関係者との連携・関係構						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係有この連携・関係博 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝			I		(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
			(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 <u> </u>	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
	 		(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u> </u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
+ 作本 四 の 漢 ウ		·	T	(4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
技術者倫理の遵守				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				(6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	T	(7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	T	(2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化 している。	B003101
				(2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	T	(3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)	目にの使来自在に双で記ることでは、作調中投資の原では無在することが、エリにでの背中古してい	B003101
			<u> </u>	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	·	††	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機

46 + t	自	己評	価	企	業評	価		職務遂行のための基準	⊐ −6
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С			
							(1)	各種測定器・試験機の操作ができる。	K04140
			¦	†	†			温度・圧力・振動・騒音等の物理量の測定計画が作成できる。	K04140
食査準備			<u> </u>	Ī	1		(3)	パソコンを用いて記録まとめと成績書等の発行ができる。	K04140
				<u> </u>				パソコンを用いて統計処理と評価ができる。	K04140
								各種計測器の校正ができる。	K0414
								材質試験ができる。	K0414
		<u> </u>		<u> </u>			(2)	成分分析ができる。	K0414
	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3)	残留応力が測定できる。	K0414
			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4)		K0414
才料試験	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		ノギス・マイクロメータを使った一般寸法測定ができる。	K0414
111112000			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		PT検査とその評価ができる。	K0414
		ļ	ļ	<u> </u>	ļ	ļ		各種(ブリネル、ビッカース等)硬さ試験ができる。	K0414
			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(8)	引張試験、曲げ試験ができる。	K0414
			ļ	<u> </u>	ļ	ļ		衝撃試験ができる。	K0414
								疲労試験ができる。	K0414
幾械計測								表面粗さ測定ができる。	K0414
	ļ	 	ļ	↓	ļ	ļ		測定回路を組み、電気・振動・騒音を測定できる。	K0414
電気計測			ļ		ļ	ļ	(2)		K0414
2744104			ļ		ļ	ļ		測定目的・精度に応じた適切な計測器を選定できる。	K0414
								適切な絶縁・保護ができる。	K0414
- ·		ļ	ļ	↓	 	ļ		水圧が測定できる。	K0414
E力		ļ	.	↓	 -	ļ		油圧が測定できる。	K0414
								気圧が測定できる。	K0414
			ļ	∔ -	 	ļ		材質試験及び評価ができる。	K0414
			ļ		ļ	ļ		各種 (ブリネル、ビッカース等) 硬さ試験及び評価ができる。 引張試験、曲げ試験及び評価ができる。	K0414
가기 가는 소리 수는 1이 수				∔ -	 	ļ	(3)		K0414
才料試験評価		 		 	 	ļ		歯字試験及び評価ができる。 疲労試験及び評価ができる。	K0414
				 -	 	ļ		成分分析及び評価ができる。	K0414 K0414
			·	 -	 	ļ		残留応力が測定できる。	K0414
	_						(1)	ノギス・マイクロメータを使った一般寸法測定ができる。	K0414
			· 	 	 -	ļ		大型マイクロメータを使った寸法測定ができる。	K0414
			· 	 	 -	ļ		サインバー・三針法等の精密測定ができる。	K0414
幾械計測評価			· 	 	 -	ļ		表面粗さ測定ができる。	K0414
White Ditte had			·}	 			(5)		K0414
			·}	 			(6)		K0414
			·}	 	 		(7)		K0414
								測定回路を組み、電気・振動・騒音を測定及び評価できる。	K0414
et. des et l'institute dess			¦	†	1		(2)		K0414
電気計測評価			·}	 	 		(3)		K0414
			¦	†	†		(4)	ダイナミックバランスが測定及び評価できる。	K0414
							(1)	水圧が測定及び評価できる。	K0414
E力評価			·	†	†		(2)	油圧が測定及び評価できる。	K0414
				<u> </u>			(3)	気圧が測定及び評価できる。	K0414
							(1)	超音波探傷試験による評価ができる。	K0414
	[]		<u> </u>		<u> </u>	(2)		K0414
	[<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	(3)	磁粉探傷試験法による評価ができる。	K0414
]		<u> </u>			(4)		K0414
FHX-9X快.且.計IIII				<u> </u>			(5)	過流探傷試験法による評価ができる。	K0414
				1	ļ	<u> </u>	(6)		K0414
			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		特殊試験(tanσ、コロナ)による評価ができる。	K0414
								画像処理技術を使った評価解析がある程度できる。	K0414
							(1)	校正、検査の実施に適切な環境条件を定める事ができる。	K0414
斗測器の精度管理								定められたプロセスにしたがって測定機器の校正ができる。	K0414

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業 所在地 評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業宝習・O、IT期間内における職務内容

		- 12 12 1
期間	区分	職務内容
平成〇〇年〇月〇日~ 平成〇〇年〇月〇日	企業実習 又は O J T	

Ⅱ 職務遂行のための基本的能力 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

***	É	己評	価	û	:業評	価	職務遂行のための基準
能力ユニット	Α	В	С	Α	В	С	
							(1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。
働く意識と取組(自らの					1		(2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。
職業意識・勤労観を持ち		ļ			1		(3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。
職務に取り組む能力)					1		(4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。
					1		(5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。
				<u> </u>			(1) 一旦引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。
責任感(社会の一員とし							(2) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。
ての自覚を持って主体的					I]	(3) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。
に職務を遂行する能力)							(4) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。
							(5) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。
18 25 April 19 (FII SR) =		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。
ビジネスマナー(円滑に 職務を遂行するためにマ							(2) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。
根拐を逐行するためにマ ナーの良い対応を行う能		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。
力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) お客様に対し、礼儀正しい対応(お辞儀、挨拶、言葉遣い)をしている。
							(5) 接遇時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ(報告・連絡・相談)をしている。
コミュニケーション (適切な自己表現・双方向の		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(2) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。
意思疎通を図る能力)		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(4) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。
							(5) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。
		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(1) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうな人の仕事を手伝っている。
チームワーク(協調性を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(2) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。
発揮して職務を遂行する		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。
能力)		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(4) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。
							(b) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。
		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(1) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。
チャレンジ意欲(行動力・		<u> </u>	ļ	ļ	ļ	<u> </u>	(2) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。
実行力を発揮して職務を		<u> </u>		ļ	ļ	<u> </u>	(3) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。
遂行する能力)		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(4) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。
							(5) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。
考える力(向上心・探求		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。
ちんの刀(阿上心・探水 心を持って課題を発見し		<u> </u>	ļ	<u> </u>	 	ļ	(2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。
ながら職務を遂行する能		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	(3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものにしている。
力)		<u> </u>	 	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	⑷ 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。
							(5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

	白っ部体	小曲额压	m	
# + w k	日己評価	企業評価	職務遂行のための基準	<u>'</u>
能力ユニット	A B C	A B C		

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

					(1)	政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。	B001101
ビジネス知識の習得			 			会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。	B001101
	[(3)	会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。	B001101
						ワープロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。	B001101
Cの基本操作					(2)	表計算ソフトを用いて基本的な作表やグラフ作成を的確に行っている。	B001101
	倫理とコンプライア				(3)	電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支障なく行っている。	B001101
◇芸仏理しコンプライア						日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。	B001101
企未冊 生 C コン ノ ノ イ ノ ンス						業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。	B001101
<u> </u>						担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。	B001101
明 5 支 1 の 支操 明 5 ⊭						周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。	B001101
関係者との連携・関係構 築					(2)	担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。	B001101
*						人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。	B001101
					(1)	困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。	B001101
成果の追求					(2)	報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。	B001101
	[(3)	二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。	B001101
						書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。	B001101
改善・効率化					(2)	一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。	B001101
					(3)	自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。	B001101
(サービス)				•			•
					(1)	説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
manufacture and the second		7	 	 		The same of the sa	

						説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。	B001201
顧客・取引先との折衝					(2)	相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。	B001201
					(3)	TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。	B001201
					(1)	挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。	B001201
顧客満足の推進		Ī	T		(2)	お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。	B001201
neces in the second					(3)	自分の接客態度が自社への信頼や満足を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。	B001201

【技能系職種】

			(1)	会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。	B002101
			(2)	環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。	B002101
安全衛生及び諸ルールの			(3)	事故防止のため心身の健康を自己管理している。	B002101
遵守			(4)	作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。	B002101
			(5)	「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひょっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。	B002101
			(1)	生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。	B002101
			(2)	加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。	B002101
改善活動による問題解決			(3)	作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に 質問し解決している。	B002101
以書店動による問題解決				自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。	B002101
			(5)	常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。	B002101
			(6)	小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。	B002101
		 LI	(1)	自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。	B002101
		 LL	(2)	同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。	B002101
	 	 <u> </u>	 (3)	上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。	B002101
関係者との連携による業 務の遂行			(4)	担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。	B002101
			(5)	前後シフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。	B002101
			(6)	会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを 広げるよう努めている。	B002101

【技術系職種】

				 _		
	<u> </u>	<u> </u>		 (1)	技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。	B003101
		<u> </u>	<u>[</u>	(2)	日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。	B003101
技術者倫理の遵守				(3)	正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。	B003101
		·	1	 (4)	自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。	B003101
				(5)	自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会 や生産活動への影響を認識している。	B003101
				 (6)	技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。	B003101
		·	1	 (7)	安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。	B003101
				(1)	自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。	B003101
安全指針に沿った業務遂		·	1	 (2)	実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。	B003101
行				(3)	自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連 絡・相談している。	B003101
				(1)	自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化している。	B003101
				 (2)	自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。	B003101
業務計画の作成と成果の		·	1	 (3)	社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。	B003101
追求				(4)	トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。	B003101
				 (5)		B003101
			1	 (6)	新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。	B003101
				(1)	自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。	B003101
関係部門との連携による 業務の遂行				(2)	仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点 を解決したうえで業務を遂行している。	B003101
	ļ	<u> </u>	† <u>†</u>	 (3)	他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。	B003101

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に〇を記載) (評価基準の出所:独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修了後の評価項目作成支援ツール」) A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/(斜線)でC欄を消す

能力ユニット	É	自己評価			平価 企業評価			職務遂行のための基準	コード
	Α	В	С	Α	В	С			
							(1)	包装・梱包について小型化・軽量化・省力化ができる。	K04150
				T	1			包装・梱包について材料コストの検討ができる。	K04150
				1	1		(3)	顧客からの包装・梱包仕様を検討できる。	K04150
					1		(4)	段ボール箱の厚み、形状設計ができる。	K04150
				1	1		(5)	段ボール箱の印刷デザインを作成できる。	K04150
				1	1		(6)	段ボール箱に貼り付けるシールのデザインを作成できる。	K04150
					1		(7)	段ボール箱の発注ができる。	K04150
					1		(8)	発泡スチロールの形状を設計できる。	K04150
				†	1		(9)	PET樹脂発泡体の形状を設計できる。	K04150
					1		(10)	パルプモールド緩衝梱包材の形状を設計できる。	K04150
				†	1		(11)	各種緩衝材の発注ができる。	K04150
2装・梱包					1		(12)	製品の付属品のビニル袋詰めができる。	K04150
					1		(13)	製品の取扱説明書のビニル袋詰めができる。	K04150
				†	1		(14)	各種ステッカーを製品に貼り付けができる。	K04150
					1		(15)	製品保証書を段ボール箱に糊付けができる。	K04150
				†	1		(16)	発泡スチロールを使用し製品の包装・梱包ができる。	K04150
				†	1		(17)	PET樹脂発泡体を使用し製品の包装・梱包ができる。	K04150
				†	1			パルプモールド緩衝梱包材を使用し製品の包装・梱包ができる。	K04150
				†	1		(19)	段ボール箱に製品を包装・梱包ができる。	K04150
				†	1			ステープルで段ボール箱のホッチキス留めができる。	K04150
				†	1		(21)	スポット熱溶着荷造り機を用いてPPバンドの溶接ができる。	K04150
				†	1			スポット梱包機を用いてPPバンドの溶接ができる。	K04150
				†	1		(23)	自動ストレッチフィルム包装機を用いロット単位の包装ができる。	K04150
								包装・梱包の試験法として落下試験ができる。	K04150
				†	1			包装・梱包の試験法として傾斜衝撃試験ができる。	K04150
		 		†	†		(3)	包装・梱包の試験法として圧縮試験ができる。	K04150
				†	1		(4)	包装・梱包の試験法として回転6角ドラム試験ができる。	K04150
- N	ļ			†	· 		(5)	包装・梱包の試験法として振動試験ができる。	K04150
2装・梱包・検査				†	1		(6)	包装・梱包の試験法として放水試験ができる。	K04150
				†	1				K04150
	ļ			†	· 			包装・梱包の試験法として耐熱試験ができる。	K04150
	ļ			†	· 			包装・梱包の試験法として耐寒試験ができる。	K04150
		 		†	†		(10)		K04150
(総評・コメント)	l		ı		ı	I	(10)	Dag Jin ロットsavim C O / Jin Well May N. Y C. A.0	70413