

様式3-3-1-1 職業能力証明(訓練成果・実務成果)シート (企業実習・OJT用)

訓練時の職務

訓練参加者氏名

上記の者の訓練期間における訓練職務内容と当社としての職業能力についての評価は、以下のとおりです。

年 月 日

実習実施企業

所在地

評価責任者 氏名

印

名称

代表者氏名

印

I 企業実習・OJT期間内における職務内容

| 期 間 | 区 分 | 職 務 内 容 |
|-------------------------|-------------------|---------|
| 平成〇〇年〇月〇日～ 平成〇〇年〇月〇日 | 企業実習 又は OJT | |

II 職務遂行のための基本的能力（「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に○を記載）

A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/（斜線）でC欄を消す

| 能力ユニット | 自己評価 | | | 企業評価 | | | 職務遂行のための基準 |
|-------------------------------------|------|---|---|------|---|---|--|
| | A | B | C | A | B | C | |
| 働く意識と取組（自らの職業意識・勤労観を持ち職務に取り組む能力） | | | | | | | (1) 法令や職場のルール、慣行などを遵守している。 |
| | | | | | | | (2) 出勤時間、約束時間などの定刻前に到着している。 |
| | | | | | | | (3) 上司・先輩などからの業務指示・命令の内容を理解して従っている。 |
| | | | | | | | (4) 仕事に対する自身の目的意識や思いを持って、取り組んでいる。 |
| | | | | | | | (5) お客様に納得・満足していただけるよう仕事に取り組んでいる。 |
| | | | | | | | (6) 一日引き受けたことは途中で投げ出さずに、最後までやり遂げている。 |
| 責任感（社会の一員としての自覚を持って主体的に職務を遂行する能力） | | | | | | | (1) 上司・先輩の上位者や同僚、お客様などとの約束事は誠実に守っている。 |
| | | | | | | | (2) 必要な手続や手間を省くことなく、決められた手順どおり仕事を進めている。 |
| | | | | | | | (3) 自分が犯した失敗やミスについて、他人に責任を押し付けず自分で受け止めている。 |
| | | | | | | | (4) 次の課題を見据えながら、手がけている仕事に全力で取り組んでいる。 |
| | | | | | | | (5) 職場において、職務にふさわしい身だしなみを保っている。 |
| | | | | | | | (6) 職場の上位者や同僚などに対し、日常的な挨拶をきちんと行っている。 |
| ビジネスマナー（円滑に職務を遂行するためにマナーの良い対応を行う能力） | | | | | | | (1) 状況に応じて適切な敬語の使い分けをしている。 |
| | | | | | | | (2) お客様に対し、礼儀正しい対応（お辞儀、挨拶、言葉遣い）をしている。 |
| | | | | | | | (3) 接客時、訪問時などに基本的なビジネス・マナーを実践している。 |
| | | | | | | | (4) 上司・先輩などの上位者に対し、正確にホウレンソウ（報告・連絡・相談）をしている。 |
| | | | | | | | (5) 自分の意見や主張を筋道立てて相手に説明している。 |
| | | | | | | | (6) 相手の心情に配慮し、適切な態度や言葉遣い、姿勢で依頼や折衝をしている。 |
| コミュニケーション（適切な自己表現・双方向の意思疎通を図る能力） | | | | | | | (1) 職場の同僚等と本音で話し合える人間関係を構築している。 |
| | | | | | | | (2) 苦手な上司や同僚とも、仕事上支障がないよう、必要な関係を保っている。 |
| | | | | | | | (3) 余裕がある場合には、周囲の忙しそうなお客の仕事を手伝っている。 |
| | | | | | | | (4) チームプレーを行う際には、仲間と仕事や役割を分担して協同で取り組んでいる。 |
| | | | | | | | (5) 周囲の同僚の立場や状況を考えながら、チームプレーを行っている。 |
| | | | | | | | (6) 苦手な同僚、考え方の異なる同僚であっても、協力して仕事を進めている。 |
| チームワーク（協調性を発揮して職務を遂行する能力） | | | | | | | (1) 職場の新人や下位者に対して業務指導や仕事のノウハウ提供をしている。 |
| | | | | | | | (2) 仕事を効率的に進められるように、作業の工夫や改善に取り組んでいる。 |
| | | | | | | | (3) 必要性に気づいたら、人に指摘される前に行動に移している。 |
| | | | | | | | (4) よいと思ったことはどんどん上位者に意見を述べている。 |
| | | | | | | | (5) 未経験の仕事や難しい仕事でも「やらせてほしい」と自ら申し出ている。 |
| | | | | | | | (6) 新しい仕事に挑戦するため、資格取得や自己啓発などに取り組んでいる。 |
| チャレンジ意欲（行動力・実行力を発揮して職務を遂行する能力） | | | | | | | (1) 作業や依頼されたことに対して、完成までの見通しを立てて、とりかかっている。 |
| | | | | | | | (2) 新しいことに取り組むときには、手順や必要なことを洗い出している。 |
| | | | | | | | (3) 仕事について工夫や改善を行った内容を再度点検して、さらによいものになっている。 |
| | | | | | | | (4) 上手くいかない仕事に対しても、原因をつきとめ、再チャレンジしている。 |
| | | | | | | | (5) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。 |
| | | | | | | | (6) 不意の問題やトラブルが発生したときに、解決するための対応をとっている。 |
| (総評・コメント) | | | | | | | |

Ⅲ 技能・技術に関する能力

(1) 基本的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に○を記載)

A:常にできている B:大体できている C:評価しない 「評価を行わなかった」場合は/ (斜線)でC欄を消す

| 能力ユニット | 自己評価 | | | 企業評価 | | | 職務遂行のための基準 | コード |
|--------|------|---|---|------|---|---|------------|-----|
| | A | B | C | A | B | C | | |

【事務・サービス系職種】

(事務・サービス)

| | | | | | | | |
|---------------|--|--|--|--|--|---|---------|
| ビジネス知識の習得 | | | | | | (1) 政治経済動向や一般常識など、ビジネス会話の話題になりそうな基本事項の習得に取り組んでいる。 | B001101 |
| | | | | | | (2) 会社の事業領域や組織形態や組織構造について概要を理解している。 | B001101 |
| | | | | | | (3) 会社の経営理念や社是・社訓等の内容を理解し、可能な範囲で実践している。 | B001101 |
| PCの基本操作 | | | | | | (1) ワードプロソフトを用いて基本的な文書を的確に作成している。 | B001101 |
| | | | | | | (2) 表計算ソフトを用いて基本的な表やグラフ作成を的確に行っている。 | B001101 |
| | | | | | | (3) 電子メールの活用やインターネットを使った情報検索を支援なく行っている。 | B001101 |
| 企業倫理とコンプライアンス | | | | | | (1) 日常の職務行動において公私の区別をきちんとつけている。 | B001101 |
| | | | | | | (2) 業務上知りえた秘密や情報を正当な理由なく他に開示したり盗用したりしない。 | B001101 |
| | | | | | | (3) 担当職務の遂行において従うべき法令上の要請事項を理解し、必ずこれを守っている。 | B001101 |
| 関係者との連携・関係構築 | | | | | | (1) 周囲から質問や助力を求められた場合には快い態度で対応している。 | B001101 |
| | | | | | | (2) 担当職務と直接関係しない依頼であっても誠実に対応している。 | B001101 |
| | | | | | | (3) 人的ネットワークを積極的に広げ、周囲に溶け込んでいる。 | B001101 |
| 成果の追求 | | | | | | (1) 困難な状況に直面しても真摯かつ誠実な態度で仕事に取り組んでいる。 | B001101 |
| | | | | | | (2) 報告書など必要な提出物は期限内に怠りなく提出している。 | B001101 |
| | | | | | | (3) 二つ以上の仕事を抱えている場合、職責を果たすためにまずは何をすべきか適切に判断している。 | B001101 |
| 改善・効率化 | | | | | | (1) 書類や机上の整理・整頓・清掃など、効率的に仕事を進めるための環境を整えている。 | B001101 |
| | | | | | | (2) 一度ミスした事項については、同じ間違いを繰り返さないよう注意している。 | B001101 |
| | | | | | | (3) 自分の裁量の範囲内で工夫しながら仕事を行い、何らかの改善を試みている。 | B001101 |

(サービス)

| | | | | | | | |
|------------|--|--|--|--|--|---|---------|
| 顧客・取引先との折衝 | | | | | | (1) 説明すべき事項を漏れなく簡潔に伝えている。 | B001201 |
| | | | | | | (2) 相手に説明する際は、事実と意見を区別して伝えている。 | B001201 |
| | | | | | | (3) TPOに応じて適切な態度と言葉遣いで折衝や打合せを行っている。 | B001201 |
| 顧客満足の推進 | | | | | | (1) 挨拶を含めて明るい声と表情でお客様と接している。 | B001201 |
| | | | | | | (2) お客様から要望を受けた場合には速やかに行動に移している。 | B001201 |
| | | | | | | (3) 自分の接客態度が自社への信頼や満足度を大きく左右することを理解し、細心の注意でお客様と接している。 | B001201 |

【技能系職種】

| | | | | | | | |
|-----------------|--|--|--|--|--|---|---------|
| 安全衛生及び諸規則の遵守 | | | | | | (1) 会社や工場の定める安全規程の内容を正しく理解し、これに反する行動は行っていない。 | B002101 |
| | | | | | | (2) 環境問題に対する意識をもち、廃液・廃棄物の処理やリサイクル・分別収集など、ルールに則った行動をとっている。 | B002101 |
| | | | | | | (3) 事故防止のため心身の健康を自己管理している。 | B002101 |
| | | | | | | (4) 作業場を常に整理するなど、危険を誘発する要因の除去に努めている。 | B002101 |
| | | | | | | (5) 「多分大丈夫だろう」という意識ではなく、「ひよっとしたら事故が起きるかもしれない」という問題意識をもって、日頃から慎重に作業を行っている。 | B002101 |
| 改善活動による問題解決 | | | | | | (1) 生産全体の中での自分の担当工程や担当作業の役割を正しく理解している。 | B002101 |
| | | | | | | (2) 加工、組立、検査、保全など担当作業の標準作業を把握し、正しい方法で作業を行っている。 | B002101 |
| | | | | | | (3) 作業の実施方法や実施手順に曖昧な点がある場合には、曖昧なままにすることなく必ず上司や先輩に質問し解決している。 | B002101 |
| | | | | | | (4) 自分なりに工夫しながら仕事を行い、些細なことであっても改善を試みている。 | B002101 |
| | | | | | | (5) 常に身の回りの整理・整頓や清掃を行うなど、作業しやすく衛生的な環境づくりを行っている。 | B002101 |
| | | | | | | (6) 小集団活動など組織的に改善活動に取り組んでいる場合には、積極的に活動に参加している。 | B002101 |
| 関係者との連携による業務の遂行 | | | | | | (1) 自社(工場)の組織構造、各工程の役割分担等について一通り理解している。 | B002101 |
| | | | | | | (2) 同僚や先輩から上手な仕事のやり方やコツを吸収している。 | B002101 |
| | | | | | | (3) 上司や先輩からの助言や指導に沿った行動をとっている。 | B002101 |
| | | | | | | (4) 担当外の事項に関する依頼であっても、丁寧に対応したり担当者を紹介したりするなど、周囲との友好関係・信頼関係の構築に努めている。 | B002101 |
| | | | | | | (5) 前後ソフトや前後工程の担当者との間に協力的な関係を構築すべく、日頃からコミュニケーションに努めている。 | B002101 |
| | | | | | | (6) 会社行事や各種懇親会など、仕事以外の集まりにも積極的に参加し、職場以外の人的ネットワークを広げるよう努めている。 | B002101 |

【技術系職種】

| | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|--|---|---------|
| 技術者倫理の遵守 | | | | | | (1) 技術者としての自覚や社会的責任をもって仕事をしている。 | B003101 |
| | | | | | | (2) 日常の業務に関連する法的又は倫理的な問題について常に問題意識をもって取り組んでいる。 | B003101 |
| | | | | | | (3) 正当な理由なく業務上知り得た秘密を他に漏らしたり、盗用したりしない。 | B003101 |
| | | | | | | (4) 自分の職務や専門分野に関連する時事問題に関心をもち、日ごろから問題意識を高めている。 | B003101 |
| | | | | | | (5) 自らの専門分野における技術的問題について、それらの研究又は開発によってもたらされる地域社会や生産活動への影響を認識している。 | B003101 |
| | | | | | | (6) 技術分野の環境面又は法的な時事問題について自らの仕事に関連づけて理解している。 | B003101 |
| | | | | | | (7) 安全・環境の観点から製品の開発・設計に求められる必要最低基準を理解している。 | B003101 |
| 安全指針に沿った業務遂行 | | | | | | (1) 自社及び所属部門の安全規程やマニュアル(不文律を含む)を正確に把握し、これを遵守している。 | B003101 |
| | | | | | | (2) 実験室や実験器具を整理整頓するなど、危険を誘発する要因の除去を行っている。 | B003101 |
| | | | | | | (3) 自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連絡・相談している。 | B003101 |
| 業務計画の作成と成果の追求 | | | | | | (1) 自分の計画作成に当たり、上位方針等に曖昧な点がある場合には、必ず上司や先輩に確認して明確化している。 | B003101 |
| | | | | | | (2) 自身の作成したスケジュール表をもとに、業務のロス・ムダの発見と除去を行っている。 | B003101 |
| | | | | | | (3) 社内・部門内の定められたスケジュールに沿って業務を推進している。 | B003101 |
| | | | | | | (4) トラブルや仕様変更等により計画どおり業務が進まなくなった場合には、上司の判断を得ながら速やかな対応を行っている。 | B003101 |
| | | | | | | (5) 自身の健康状態を把握し、無理に業務を抱え込むことなく、どこまでできているかを上司に報告・連絡・相談している。 | B003101 |
| | | | | | | (6) 新しい知識や技術の吸収に努め、積極的に情報収集を行っている。 | B003101 |
| 関係部門との連携による業務の遂行 | | | | | | (1) 自部門の業務プロセスの詳細や役割分担を把握している。 | B003101 |
| | | | | | | (2) 仕事の進め方に曖昧な点がある場合には、そのまま業務を進めることなく、関係者に質問して疑問点を解決したうえで業務を遂行している。 | B003101 |
| | | | | | | (3) 他部門の仕事内容を理解したうえで、質問や助言を求められた際には快く対応している。 | B003101 |

(総評・コメント)

(2) 専門的事項 (「職務遂行のための基準」ごとに、該当する欄に○を記載) (評価基準の出所: 独立行政法人雇用・能力開発機構「日本版デュアルシステム訓練修後の評価項目作成支援ツール」)

A: 常にできている B: 大体できている C: 評価しない 「評価を行わなかった」場合は/ (斜線) でC欄を消す

| 能力ユニット | 自己評価 | | | 企業評価 | | | 職務遂行のための基準 | コード |
|--------|------|---|---|------|---|---|---|---------|
| | A | B | C | A | B | C | | |
| トレース | | | | | | | (1) 投影図の作成ができる。 | K050101 |
| | | | | | | | (2) 寸法の作成ができる。 | K050101 |
| | | | | | | | (3) 各種設定 (画層・スタイル等) ができる。 | K050101 |
| | | | | | | | (4) ブロック図の作成ができる。 | K050101 |
| | | | | | | | (5) 印刷ができる。 | K050101 |
| | | | | | | | (6) 図面の変更・修正ができる。 | K050101 |
| | | | | | | | (7) 組立図から部品の抽出ができる。 | K050101 |
| | | | | | | | (8) 中間ファイル等によるファイルの受け渡しができる。 | K050101 |
| 部品設計 | | | | | | | (1) 3次元モデルの作成ができる。 | K050102 |
| | | | | | | | (2) 3次元モデルの変更・修正ができる。 | K050102 |
| | | | | | | | (3) アセンブリの作成ができる。 | K050102 |
| | | | | | | | (4) 干渉チェック及びモデルの修正ができる。 | K050102 |
| | | | | | | | (5) マスプロパティの確認ができる。 | K050102 |
| | | | | | | | (6) 図面化ができる。 | K050102 |
| | | | | | | | (7) 中間ファイル等によるファイルの受け渡しができる。 | K050102 |
| 図面管理 | | | | | | | (1) 原図の管理 (使用、保管、持ち出し、改訂、更新) ができる。 | K050103 |
| | | | | | | | (2) 最新版管理ができる。 | K050103 |
| | | | | | | | (3) 機密保持ができる。 | K050103 |
| | | | | | | | (4) 出図図面への修正・追記ができる。 | K050103 |
| | | | | | | | (5) 図面を用途、目的に応じて分類、管理ができる。 | K050103 |
| | | | | | | | (6) 作業指示書の作成ができる。 | K050103 |
| 設計基本 | | | | | | | (1) 必要予備品の記入ができる。 | K050104 |
| | | | | | | | (2) 納期の記入ができる。 | K050104 |
| | | | | | | | (3) 自社の開発技術力を把握できる。 | K050104 |
| | | | | | | | (4) 汎用市販設備の購入計画を検討できる。 | K050104 |
| | | | | | | | (5) 物件名の記入ができる。 | K050104 |
| | | | | | | | (6) 基本仕様の記入ができる。 | K050104 |
| | | | | | | | (7) 設置場所の記入ができる。 | K050104 |
| | | | | | | | (8) 納入場所の記入ができる。 | K050104 |
| | | | | | | | (9) 検収条件の記入ができる。 | K050104 |
| | | | | | | | (10) 支給品の記入ができる。 | K050104 |
| システム設計 | | | | | | | (1) 必要な機能 (例: 機械の位置決め機能、非常停止機能) の検討ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (2) 最適な機構の選択・決定ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (3) スカラ形ロボットの制御装置の選定ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (4) スカラ形ロボットのプログラム方式の選定ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (5) 機能寸法・空間的取り合い寸法等を含め主要寸法の検討ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (6) 駆動用アクチュエータの選定ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (7) 駆動用アクチュエータの容量計算ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (8) 機械要素の選定ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (9) ファム・リンク機構の選定ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (10) 伝達トルクの計算ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (11) 主要構造部品の強度・剛性・たわみ等が検討できる。 | K050105 |
| | | | | | | | (12) 加速度性能の検討ができる。 | K050105 |
| | | | | | | | (13) 振動に対する検討ができる。 | K050105 |
| 制御設計 | | | | | | | (1) 機械系のフロー図とタイムチャートを描いて機械の動作と制御が検討できる。 | K050106 |
| | | | | | | | (2) 外観検査用C/Dカメラ及びその処理装置の選定ができる。 | K050106 |
| | | | | | | | (3) 検出用センサ・制御用素子の選定ができる。 | K050106 |
| | | | | | | | (4) 仕様が入力できる。 | K050106 |
| | | | | | | | (5) 予算書を作成できる。 | K050106 |
| | | | | | | | (6) 機能・機構・主要寸法・駆動系・動力伝達系・静的強度・動特性・検出制御方法を作成できる。 | K050106 |
| | | | | | | | (7) 設備各部の概略説明図が作成できる。 | K050106 |
| | | | | | | | (8) 各部決定の根拠が計算書・資料・データ等を添付し明示できる。 | K050106 |
| | | | | | | | (9) タイミングチャートが作成できる。 | K050106 |
| | | | | | | | (10) 設備の予想能力が作成できる。 | K050106 |
| 生産設備設計 | | | | | | | (1) 生産フロー計画図が作成できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (2) 設備配置計画図が作成できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (3) レベル (加工物の通過高さ) 関係計画図が作成できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (4) 単体設備計画図が作成できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (5) 全体動作計画図が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (6) ユーティリティ (機内の配線配管等) 計画図が作成できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (7) 各部寸法 (寸法、公差、はめあい、角・隅の処理、表面加工、幾何精度) の記入ができる。 | K050107 |
| | | | | | | | (8) 材質の記入ができる。 | K050107 |
| | | | | | | | (9) 加工法、加工順序が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (10) 製作数量または購入数量が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (11) 素材寸法、素材重量が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (12) 総重量が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (13) 全体寸法 (占有空間、配線、配管空間、メンテナンスゾーン) が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (14) 主要寸法 (主要軸径、ストローク等) の記入ができる。 | K050107 |
| | | | | | | | (15) 取合 (寸法、公差、はめあい、表面粗度、硬度、材質) の記入ができる。 | K050107 |
| | | | | | | | (16) 取付位置の記入ができる。 | K050107 |
| | | | | | | | (17) 設備搬入機器の接触位置が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (18) アーム等の回転方向が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (19) ワークと設備の位置関係が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (20) 設計上の性能が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (21) 塗装仕様 (材質、色、塗装回数等) が記入できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (22) 規格について理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (23) 配管サイズを理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (24) 配管材質を理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (25) 基本的なバルブの種類を理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (26) 配管のフィッティングを理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (27) 配管フロー図を理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (28) 機器の操作性、メンテナンス性、据付搬入の重要性を理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (29) 配管設計上の注意点が理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | | (30) 配管サポートの考え方、計画を理解できる。 | K050107 |

| | | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|--|------|---------------------------------|---------|
| | | | | | | (31) | 与えられた機器図が理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | (32) | 与えられた建築図が理解できる。 | K050107 |
| | | | | | | (33) | P&IDから配管計画がある程度できる。 | K050107 |
| | | | | | | (34) | 機械の機能を理解した上で適切な配管設計ができる。 | K050107 |
| | | | | | | (35) | 配管ポケットブックの中から必要な物を選び出し図中に記載できる。 | K050107 |
| | | | | | | (36) | 与えられた参考資料、写真等を有効に利用できる。 | K050107 |
| | | | | | | (37) | 平面図、側面図の整合性をとることができる。 | K050107 |
| | | | | | | (38) | 計画した配管図よりスプール図が作成できる。 | K050107 |
| (総評・コメント) | | | | | | | | |