









訓練科名

未経験でもできる！マシンメンテナンス・キーパー科

ITでは補えない・AIを動かすための固有技術（3級機械保全技能士相当）を習得し、
様々な製造業で必要とされる機械保全・メンテナンス業務を遂行できる技能習得を目指します。

〈訓練期間〉令和4年5月16日（月）～7月26日（火）

〈訓練時間〉9:00～15:50 〈休講日〉土・日・祝

	募集期間	令和4年2月16日（水）～4月15日（金）
	自己負担額	教科書代 税込3,300円（※入校後、一括払い） 職場見学先の往復交通費（※石川県内）
	目標資格	3級機械保全技能士機械系保全作業（※受験は任意です。）
	対象受講条件	特に無し
	応募方法	応募については住所を管轄するハローワークにてお申し込み下さい。 （※申込書を持参される場合は事前にご連絡をお願い致します。）
	選考方法	面接（※筆記用具持参）
	選考日時	令和4年4月25日（月）13:30～15:00 （選考結果通知日：令和4年4月28日（木）郵送にて通知いたします。）
	選考会場	イー・オー・シー エンジニアキャンプ（※施設見学随時対応いたします。事前にお問い合わせ下さい。）

定員

12名
限定

募集定員の半数に満たない場合は
中止になる場合があります。

訓練実施施設・選考会場



イー・オー・シー エンジニアキャンプ

〒921-8163 金沢市横川七丁目50番地1 87ビル横川203号室
TEL:090-3227-8600（担当：横井）

駐車場：10名分無料駐車場あり（訓練実施施設より徒歩3分）

※先着申し込み順となります。

（10名を超えた場合は、横川3丁目の当社指定無料駐車場に駐車いただき、
研修施設まで送迎致します。選考決定後、開校日までに連絡致します。）



北鉄石川線「押野駅」から徒歩5分



AOCのその他の
事業については
こちらから！
aoc-net.co.jp

AIを動かすための技術者。ITでは補えない技術を担うエンジニア。未来はそういう人を求めるようになる。ここにはエンジニアを志す仲間が集まる。同じ目標をもった仲間とキャンプをするように、集い、語らい、ともに学ぶ。こんな職業訓練校なら、ノープロブレムでしょ。ここは「エンジニアのキャンプ場」。未来をワクワクするための技術と仲間を手に入れる場所。

職業訓練校に、キャンプのワクワクを。

エー・オー・シー エンジニアキャンプ 訓練内容

〈 訓練実施機関名 〉 株式会社エー・オー・シー 〈 訓練科名 〉 未経験でもできる！ マシンメンテナンス・キーパー科



〈 訓練目標 〉 職業能力の基礎となるコミュニケーション力やビジネスマナーを身に付け、製造工場における設備機械の定期メンテナンス補助作業や、正常な運転を維持するために必要な、機械の主要構成、故障や劣化に関する知識・技能を身に付ける。

訓練科目

科目	科目の内容	訓練時間
職業能力開発講習	ビジネステクニック ①家計管理とライフプラン・社会保険と年金 ②ビジネスマナー ③職業倫理と労働法の基礎知識 ④健康管理・パソコン基本操作	54時間
	ビジネスヒューマン ⑤コミュニケーション ⑥職場のコミュニケーション・チームワーク・実行力・行動力	24時間
	就職活動計画 ⑦キャリア・プランを踏まえた就職活動の進め方 ⑧訓練内容に関連した求人の動向とポイント ⑨応募書類の重要性 ⑩面接対策の重要性 ⑪求人情報などの収集・就職先に求める条件に整理	30時間
	職業生活設計 ⑫訓練の動機、今後の目標と習得すべき能力 ⑬自己理解 ⑭仕事理解、職業意識と勤労観 ⑮職業生活設計(キャリア・プラン)・働くことの価値観検索	18時間
学科	行事 開講式(1時間)・オリエンテーション(2時間)、修了式(2時間)	
	安全衛生 安全衛生管理体制・安全対策	6時間
	機械保全基礎知識 機械保全とは、工作機器の種類と特徴	6時間
	電気保全基礎知識 電気保全とは、電気用語、電気制御装置の基本回路、電気機械器具の使用方法	6時間
	機械保全法 機械保全計画、品質管理	6時間
	材料一般知識 鉄鋼材料、金属材料・非鉄金属材料の種類と用途、熱処理と表面硬化	15時間
機械要素知識 機械の主要構成(種類・形状及び用途)、潤滑及び給油、油圧装置・空気圧装置の種類や構造、 力学の基礎知識、材料力学の基礎知識、非破壊検査の種類と特徴、日本産業規格に定める図示法、 材料記号、油圧・空気圧・電気記号	18時間	
実技	電気系保全作業 機械の電気部分に生ずる欠陥の発見(点検方法、配線時に使用する工具名と使用方法の基礎実習)、 電気及び電子計測器の取扱い(アナログ・デジタルテスターの測定方法)、機械の制御回路の組立及び 異常時における対応措置の決定(有接点の自己保持回路学習と配線作業の基礎実習)	45時間
	機械系保全作業 機械の主要構成要素に生ずる欠陥の発見(設備修理及び点検等で使用する工具の名称と使用方法、測定器 のノギス・マイクロメーターの測定方法の基礎実習、空気圧部品による基礎実習、各使用の機械要素部品の 説明と組立方法と動作原理と基礎実習)、機械の異常時における対応措置の決定・潤滑剤の判別	36時間
職場見学	職場見学(3時間×2回)	6時間

訓練時間

職業能力開発講習 126時間	学科 57時間	実技 81時間	職場見学 6時間
-------------------	------------	------------	-------------

※訓練終了後、10分程度清掃・片付けあり ※職場見学(石川県内2回)あり・・・職場見学先の往復交通費は実費

職業訓練受講給付金

支給要件に該当される方には、訓練期間中、
職業訓練受講給付金
(受講手当及び通所手当)が支給されます。

※支給要件は最寄りの
ハローワークにてお問い合わせ下さい。

新型コロナウイルス感染症防止対策



- ご来校の際はマスク着用、アルコール消毒
 - 定期的な教室内の換気及び備品類のアルコール消毒
 - ご来校時の検温・体調確認
 - ソーシャルディスタンスの確保等
- ※発熱・体調不良など体調に不安がある場合は受講をご遠慮いただきます。