

7月開講!

求職者支援法に基づく厚生労働大臣認定の職業訓練 求職者支援訓練（基礎コース）  
訓練コース番号：5-05-17-001-16-0011



訓練科名

# 未経験でもできる! モノづくりの機械・電気入門科

〈訓練期間〉令和5年7月11日(火)～令和5年9月26日(火)

〈訓練時間〉9:00～15:50 〈休講日〉土・日・祝、8月14日(月)、16日(水)

定員  
**12名限定!**

募集定員の半数に満たない場合は中止になる場合があります。

技術職を目指す全ての人に、機械メンテナンスのスキルを

設備の自動化が進み、各企業の求人需要も、人の作業から機械保全やメンテナンス業務が主となっていきます。

今後、機械の技術を習得することで、工場内の機械に身近に接する機会が増え、製造業で必要とされる機械保全・メンテナンス業務で、活躍の場が広がります。



## 募集期間

令和5年5月15日(月)～6月16日(金)

■施設見学会開催

(日時) 令和5年6月7日(水)～6月14日(水) 10:00～15:00 (場所) エー・オー・シー エンジニアキャンプ  
(※施設見学会開催日以外でも見学随時対応いたします。お気軽にお問い合わせください。)

## 自己負担額

教科書代 税込 **3,300円** (※入校後、一括払い)  
職場見学先の往復交通費 (※石川県内)

## 目標資格

**3級機械保全技能士機械系保全作業** (※受験は任意です。)

## 対象受講条件

特に無し

## 応募方法

応募については住所を管轄するハローワークにてお申し込み下さい。  
(※申込書を持参される場合は事前にご連絡をお願い致します。)

## 選考方法

面接 (※筆記用具持参)

## 選考日時

令和5年6月26日(月) **13:30～16:00**

(選考結果通知日: 令和5年6月29日(木) 郵送にて通知いたします。)

## 選考会場

エー・オー・シー エンジニアキャンプ 事務室

(※エー・オー・シー エンジニアキャンプにお越しください。選考会場の事務室にご案内します。)

受講生  
募集!!

## 訓練実施施設



## エー・オー・シー エンジニアキャンプ

〒921-8163 金沢市横川七丁目50番地1 87ビル横川203号室  
TEL:090-3227-8600 (担当: 横井)

駐車場: 10名分無料駐車場あり (訓練実施施設より徒歩3分)

※先着申し込み順となります。

(10名を超えた場合は、横川3丁目の当社指定無料駐車場に駐車いただき、研修施設まで送迎致します。選考決定後、開講日までに連絡致します。)



エー・オー・シー  
エンジニアキャンプ  
の詳細については  
こちらから!



北鉄石川線「押野駅」から徒歩5分

# イー・オー・シー エンジニアキャンプ 訓練内容

〈 訓練実施機関名 〉 株式会社 エー・オー・シー 〈 訓練科名 〉 未経験でもできる！モノづくりの機械・電気入門科  
 〈 訓練目標 〉 職業能力の基礎となるコミュニケーション力やビジネスマナーを身に付け、製造工場における設備機械の定期メンテナンス補助作業や、正常な運転を維持するために必要な、機械の主要構成、故障や劣化に関する知識・技能を身に付ける。



## 訓練科目

科目		科目の内容	訓練時間
職業能力開発講習	ビジネステクニク	①家計管理とライフプラン・社会保険と年金 ②ビジネスマナー ③職業倫理と労働法の基礎知識 ④健康管理 パソコン基本操作	48時間
	ビジネスヒューマン	⑤コミュニケーション ⑥職場のコミュニケーション チームワーク 実行力・行動力	24時間
	就職活動計画	⑦キャリア・プランを踏まえた就職活動の進め方 ⑧訓練内容に関連した求人動向とポイント ⑨応募書類の重要性 ⑩面接対策の重要性 ⑪求人情報などの収集 就職先に求める条件整理	30時間
	職業生活設計	⑫訓練の受講の動機、今後の目標と習得すべき能力 ⑬自己理解 ⑭仕事理解、職業意識と勤労観 ⑮職業生活設計(キャリア・プラン) 働くことの価値観探索	18時間
学科	行事	開講式(1時間)・オリエンテーション(2時間)、修了式(2時間)	
	安全衛生	事業場における安全衛生管理体制と安全対策	3時間
	機械保全基礎知識	機械保全について、工作機械の種類と用途および特徴	3時間
	電気保全基礎知識	電気保全について、電気回路と電気用語、電気機械器具の使用法、電気制御装置の基本回路	6時間
	機械保全法	機械の保全計画、機械の点検方法、品質管理と手法	6時間
	材料一般知識	鉄鋼材料、金属材料・非金属材料の種類と用途、熱処理と表面硬化	9時間
実技	電気系保全作業	機械の電気部分に生ずる欠陥の発見(点検方法、配線時に使用する工具名と使用法の基礎実習)、 電気及び電子計測器の取扱い(アナログ・デジタルテスターの測定方法)、機械の制御回路の組立及び 異常時における対応措置の決定(有接点の自己保持回路学習と配線作業の基礎実習)	39時間
	機械系保全作業	機械の主要構成要素に生ずる欠陥の発見(設備修理及び点検等で使用する工具の名称と使用法、 測定器のノギス・マイクロメータの測定法の基礎実習、空気圧部品による基礎実習、各使用の機械要素部品の 説明と組立方法と動作原理と基礎実習)、機械の異常時における対応措置の決定・潤滑剤の判別	36時間
	職場見学	職場見学(3時間×2回)	6時間

## 訓練時間

職業能力開発講習 120時間	学科 69時間	実技 75時間	職場見学 6時間
-------------------	------------	------------	-------------

※訓練終了後、10分程度清掃・片付けあり ※職場見学(石川県内2回)あり…職場見学先の往復交通費は実費

### 職業訓練受講給付金

#### 職業訓練受講給付金

(受講手当及び通所手当)が支給されます。

※支給要件は最寄りのハローワークにてお問い合わせ下さい。

### 新型コロナウイルス感染症防止対策



- 1 マスクの着用は個人の判断
- 2 定期的な教室内の換気及び備品類のアルコール消毒
- 3 人と人の距離確保

※発熱・体調不良など体調に不安がある場合は受講をご遠慮いただきます。